

➤ Wiertła do obróbki materiałów warstwowych CFRP-metal

Zastosowanie podstawowe

Wszystkie nowe wiertła do materiałów warstwowych mogą być stosowane w przypadku wszystkich prac z materiałami warstwowymi CFRP-metal przy zakresie średnic 4,763–15,875 mm (3/16–5/8"). Wiertło może być stosowane ze wszystkimi połączeniami warstw: CFRP-Ti-Al oraz CFRP-Ti, CFRP-Al, jak również wyłącznie Ti lub Al. Wiercenie może odbywać się z zastosowaniem standardowego wewnętrznego doprowadzenia chłodziwa, smarowania mgłą olejową (MQL), a także bez chłodziwa.

Nowe monolityczne wiertła z węgla spiekane Kennametal B55_DAL zapewniają doskonałą jakość otworu w połączeniu z przedłużonym okresem eksploatacji narzędzia, szczególnie w przypadku klientów z branży lotniczej i kosmicznej, którzy wymagają najlepszej jakości otworów i zmniejszenia kosztów przy coraz większej liczbie zastosowań materiałów warstwowych CFRP-Ti.

Nowe wiertło Kennametal PDC251_ zapewnia doskonałą odporność na zużycie i trwałość narzędzia. Dzięki wstawce PCD wiertło PDC251_ wytrzymuje kontakt z materiałami CFRP o najwyższych właściwościach ściernych i dużej zawartości włókien. Jest dostępne w zakresie średnic 4,763–12,7 mm (3/16–1/2"). Najlepsze wyniki można osiągnąć w przypadku automatycznych obrabiarek do obróbki sztywnej. Dodatkowo można je przeszlifować wiele razy.

Właściwości i zalety

Dwukątowa geometra wierzchołka

- Ostra krawędź skrawająca pozwala na równe cięcie CFRP jako górnej warstwy w materiałach warstwowych CFRP-metal.
- Brak zadziorów przy opuszczaniu warstwy metalowej.
- Doskonałe właściwości centrujące.

Gatunek KN15™ Beyond™

- Polerowane powierzchnie narzędzi zapewniają lepsze odprowadzanie wiórów nawet w przypadku stosowania chłodziwa MQL.
- Gatunek ten to specjalny, niepowlekany drobnoziarnisty węgiel spiekany o 9% zawartości Co.

Gatunek KD1415™

- Gatunek polikrystalicznego diamentu o dużej odporności na zużycie.
- Wystarczająca ciągliwość dla materiałów z warstwami Ti- i Al-.



Tolerancja k6

- Średnica wiertła jest szlifowana do tolerancji k6 i pozwala na osiągnięcie tolerancji otworu H8.

Rozwiązania niestandardowe

- Średnice pośrednie dostępne jako produkty półstandardowe.
- Różne długości i wiertła stopniowe, jak również różne odmiany uchwytów, są dostępne jako rozwiązania niestandardowe dla wersji z węgla spiekane i PCD.
- Konstrukcja z czterema łysinkami, zapewniająca większą stabilność, jest dostępna jako półstandard B54_DAL.