

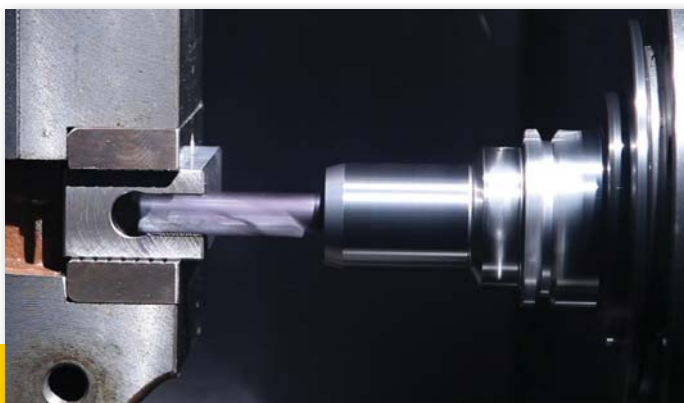
Wiertła FB z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa do otworów o płaskim dnie

Zastosowanie podstawowe

Seria wiertel monolitycznych z węgliku spiekanego B707_FB to wydajne narzędzia pozwalające na łączenie dwóch operacji w jedną, a mianowicie:

- 1) Wyeliminowanie stosowania frezu trzpieniowego 180° przy wierceniu otworów o płaskim dnie lub podczas przygotowywania pochyłych lub zakrzywionych powierzchni do wiercenia.
- 2) Po pełnym wejściu całej średnicy narzędzia w materiał wiertło pracuje z zastosowaniem standardowych parametrów skrawania dla wiertel monolitycznych z węgliku spiekanego.

Seria B707_FBS z nowym, niepowlekanym gatunkiem KN15™ oferuje te same zalety dla wiercenia w materiałach nieżelaznych takich jak aluminium, miedź i mosiądz. Seria 707_FBL jest przeznaczona do zastosowań w stali nierdzewnej i stopach żaroodpornych.



Właściwości i zalety

Unikalna geometria wierzchołka wiertła FB

- Dwie skuteczne krawędzie skrawające umożliwiają stosowanie dużych wartości posuwu.
- Wiercenie otworów o naprawdę płaskim dnie od średnicy zewnętrznej do środka.
- Cztery łysinki zwiększają prostotę i okrągłość otworu, zapewniając dobre wyrównanie nawet w otworach poprzecznych.

Prosta krawędź skrawająca

- Zapewnia uzyskanie idealnie równego dna otworu o kącie 180°.
- Korekcja kąta natarcia poprawia łamanie wiórów.

Gatunek KC7315™ w serii B707_FBG

- Umożliwia uzyskanie wyższych wartości penetracji i wysokiej trwałości narzędzia podczas obróbki materiałów ze stali i żeliwa.

Gatunek KN15 w serii B707_FBS

- Gatunek niepowlekanym zapobiega tworzeniu się narostu na ostrzu i zmniejsza ryzyko pęknięcia wiertła.
- Polerowane powierzchnie narzędzi zapewniają lepsze odprowadzanie wiórów nawet w przypadku stosowania chłodziwa pod niskim ciśnieniem lub smarowania mgłą olejową (MQL).

Gatunek KCMS15™ w serii B707_FBL

- Powłoka PVD na bazie AlTiN opracowana pod kątem wymagań dotyczących obróbki stali nierdzewnych.
- Przygotowanie ostrza z zaokrągleniem krawędzi skrawającej.

Połączenie dwóch operacji w jednym narzędziu zwiększa produktywność.



Rozwiązania niestandardowe

- Średnice pośrednie dostępne jako produkty półstandardowe.
- Różne długości dostępne jako produkty półstandardowe:
 - B706_ 1.5 x D
 - B708_ 5 x D
 - B709_ 8 x D
- Inne długości i wiertła stopniowe dostępne jako rozwiązania niestandardowe.