





# ➤ KenTIP™ FS

## Perfekcyjna fuzja wiertła z węglika spiekanego z wiertłem płytkowym

Nowe modułowe wiertło KenTIP FS obejmuje więcej zastosowań i zapewnia lepszą wydajność niż jakikolwiek inny modułowy system, zapewniając znaczne oszczędności kosztów i uproszczenia procesów w Twoim warsztacie .

3 rodzaje geometrii , 3 wysokowydajne gatunki węglika, 3 różne rodzaje trzpieni.  
Ten modułowy system wiercenia obejmuje zakres średnic 6–26 mm.  
Do głębokości wiercenia 12 x D.  
Zastosowanie w stali, stali nierdzewnej i żeliwach .

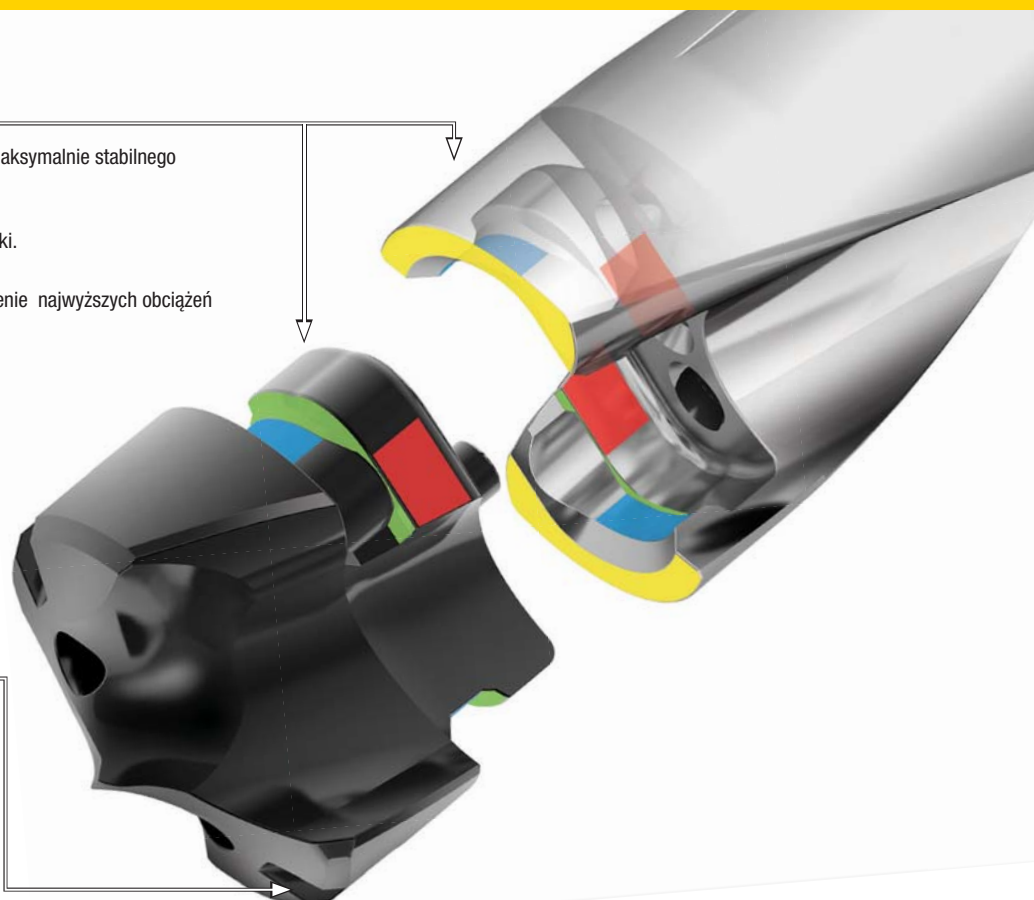
### Inteligentne złącze

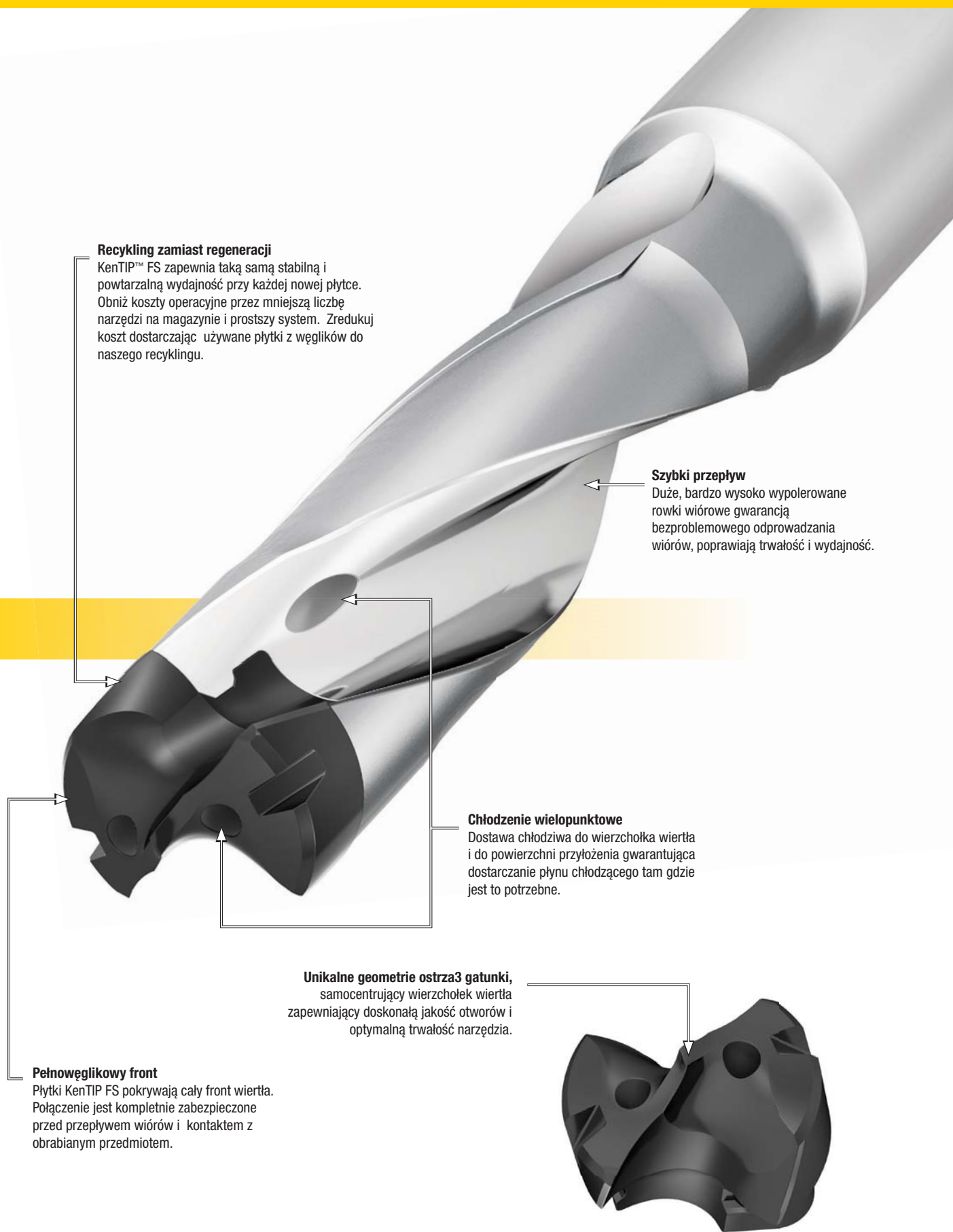
-  Złącze stożkowe specjalnie zaprojektowane dla maksymalnie stabilnego mocowania.
-  Zamek podtrzymujący zapobiega wciągnięciu płytki.
-  Duża powierzchnia nośna ustawiona na przenoszenie najwyższych obciążeń skrętnych bez odkształcenia gniazda.
-  Duża powierzchnia kontaktu czołowego.

Maksymalna wydajność i wysoka żywotność, nawet w niestabilnych warunkach.

### Szybka wymiana

Każdy korpus wiertła KenTIP wyposażony jest w inteligentny klucz. Wymiana płytki w maszynie staje się łatwa i oszczędza czas nieprodukcyjny. To oszczędza pieniądze.





**Recykling zamiast regeneracji**

KenTIP™ FS zapewnia taką samą stabilną i powtarzalną wydajność przy każdej nowej płytce. Obniż koszty operacyjne przez mniejszą liczbę narzędzi na magazynie i prostszy system. Zredukuj koszt dostarczając używane płytki z węglików do naszego recyklingu.

**Szybki przepływ**

Duże, bardzo wysoko wypolerowane rowki wiórowe gwarantują bezproblemowego odprowadzania wiórów, poprawiają trwałość i wydajność.

**Chłodzenie wielopunktowe**

Dostawa chłodziwa do wierzchołka wiertła i do powierzchni przyłożenia gwarantująca dostarczenie płynu chłodzącego tam gdzie jest to potrzebne.

**Unikalne geometrie ostrza 3 gatunki,**  
samocentryujący wierzchołek wiertła  
zapewniający doskonałą jakość otworów i  
optymalną trwałość narzędzia.

**Pełnowęglkowy front**

Płytki KenTIP FS pokrywają cały front wiertła. Połączenie jest całkowicie zabezpieczone przed przepływem wiórów i kontaktem z obrabianym przedmiotem.