

➤ System wiertel modułowych KenTIP™

Zastosowanie podstawowe

System wiertel modułowych KenTIP gwarantuje parametry skrawania na poziomie wiertel monolitycznych z węglika spiekanego. Opatentowany system blokowania umożliwia zmianę płytek bez demontażu narzędzia z obrabiarki. Wiertła KenTIP nadają się do obróbki stali, żeliwa, żeliwa sferoidalnego oraz stali nierdzewnej. Wiertła modułowe KenTIP są teraz dostępne w zakresie średnic do 27,99 mm (1.1020"). Wymieniaj płytki do wiercenia w obrabiarce bez konieczności demontażu korpusu, skróć czas przygotowania i zmniejsz koszty produkcji.

Dzięki płytkom FEG w kształcie E do obróbki elementów o płaskim dnie system modułowy KenTIP oferuje teraz łatwe i niezawodne rozwiązanie dotyczące wiercenia otworów nieprzelotowych w trudniejszych zastosowaniach.

Właściwości i zalety

Zaawansowana konstrukcja

- Wytrzymałe gniazda kieszeni we wszystkich płytkach i korpusach.
- Duża trwałość nakładki (końcówki) i korpusu w niestabilnych warunkach, zwłaszcza w przypadku obciążeń bocznych.

Geometria wierzchołka wiertła HP

- Możliwe uzyskanie bardzo wysokich wartości posuwu.
- Małe siły osiowe nie powodują odkształcania przedmiotu obrabianego.
- Doskonałe właściwości centrujące.

Łatwa wymiana płytek

- Metoda blokowania nie wymaga stosowania śrub ani docisków.
- Płytki można wymieniać za pomocą dostarczonego, prostego narzędzia bez konieczności demontowania korpusu z obrabiarki lub uchwytu.

Płytki jednorazowego użytku

- Brak kosztów regeneracji.
- Stały poziom wydajności.
- Mniejsza liczba narzędzi do regeneracji zapewnia znaczne oszczędności.

Gatunki i geometrie dostosowane do potrzeb klientów

- Gatunek KCP15™ odznacza się nowo opracowaną powłoką PVD zapewniającą jeszcze większą trwałość narzędzia w przypadku obróbki stali.
- Gatunek KCPM45™ stanowi połączenie drobnoziarnistego substratu z węglika o wysokiej ciągliwości i zaawansowanej powłoki wielowarstwowej TiAlN PVD. Jest używany w naszych płytkach FEG do obróbki otworów o płaskim dnie.
- Do zastosowań w żeliwie i stali nierdzewnej, zalecamy użycie nowego wiertła modułowego KenTIP FS. Patrz strona H6 dla wiertel.
- Aby uzyskać więcej informacji na temat dostępności KenTIP KC7320™ HPL i KC7410™ HPC, proszę sprawdzić w NOVO™ lub skontaktować się z przedstawicielem handlowym.

NOWOŚĆ!

Płytki FEG w kształcie E do obróbki elementów o płaskim dnie

Płytki KenTIP™ FEG umożliwiają tworzenie otworów przelotowych, nieprzelotowych i pogłębianie otworów stożkowych. Płytki tego typu zapewniają uniwersalność w wielu istotnych zastosowaniach związanych z wierceniem.



Oferta korpusów wiertel

- W ofercie dostępne są oprawki 12 x D z chwytem walcowym, stalowym i metrycznym. Obejmują pełny zakres średnic KenTIP.
- W ofercie dostępne są standardowe korpusy narzędziowe o długości 3, 5 i 8 x D, z chwytem walcowym i kołnierзовym, stalowym i metrycznym.
- W ofercie dostępne są standardowe korpusy o długości 1,5 x D, przeznaczone zwłaszcza do obróbki wstępnej za pomocą metrycznych korpusów wiertel.

Rozwiązania niestandardowe

- Średnice pośrednie dostępne jako produkty półstandardowe.
- Płytki o dużej dokładności dostępne do precyzyjnej obróbki otworów.
- W ofercie dostępne są kieszenie na płytki do fazowania.
- Możliwa obróbka wielostopniowa.
- Płytki styczne CounterFix Micro do wiertel stopniowych o małej średnicy.



NOWOŚĆ!

Płytki styczne CounterFix Micro