

➤ Wiertła stopniowe HP Beyond™ z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa do obróbki stali i żeliwa



Zastosowanie podstawowe

Większość otworów gwintowanych wymaga fazowania. Wiertła stopniowe B731_HP i B732_HP oferują rozwiązanie jednoprzebiegowe przy obróbce stali i żeliwa w tradycyjnych rozmiarach gwintowników w celu skrócenia czasu cyklu i zwiększenia produktywności. Dostępna jest bogata oferta wiertel stopniowych, która uzupełnia ofertę produktów do gwintowania firmy Kennametal.

Właściwości i zalety

Geometria wierzchołka wiertła HP

- Małe siły osiowe nie powodują odkształcania przedmiotu obrabianego.
- Doskonałe właściwości centrujące.

Wyjątkowa konstrukcja rowka wiórowego

- Zdecydowanie lepsze odprowadzanie wiórów.
- Wyższa jakość powierzchni wykonywanych otworów.

Gatunek KCPK15™ Beyond

- Gatunek odznacza się wielowarstwową powłoką na bazie TiAlN o dużej twardości na gorąco. Duże prędkości skrawania umożliwiają stosowanie smarowania mgłą olejową (MQL).
- Polerowane powierzchnie narzędzi zapewniają lepsze odprowadzanie wiórów, nawet w przypadku stosowania chłodziwa pod niskim ciśnieniem.
- O 10–20% większa wydajność obróbki i trwałość narzędzia.

Połączenie wiercenia i fazowania w ramach jednej operacji przed gwintowaniem.



Rozwiązania niestandardowe

- Średnice pośrednie dostępne jako produkty półstandardowe.
- Zalecane jest użycie uchwytów hydraulicznych Kennametal Slim Line w przypadku trudnego dojścia narzędzia do przedmiotu obrabianego.