

➤ Wiertła TX z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa do otworów precyzyjnych

Zastosowanie podstawowe

Wiertła monolityczne z węgla B411 wyróżniają się konstrukcją w kształcie litery X z wierzchołkiem o kącie 130°, dostosowaną do skrawania automatowego. Zostały zaprojektowane do wierceń w materiałach z żeliwa szarego, żeliwa sferoidalnego, materiałów nieżelaznych i stopów aluminium. Optymalnie dopasowane do wykonywania wysokiej jakości otworów precyzyjnych, które wymagają bardzo wysokiej jakości powierzchni obrobionej.

Właściwości i zalety

Dwie krawędzie skrawające z prostymi rowkami

- Precyzyjny kształt otworu, nawet jeśli wykorzystywany jako platforma dla złożonych wiertel stopniowych.
- Możliwość stosowania do wierceń rdzeniowych.

Wierzchołek wiertła w kształcie litery X

- Doskonałe właściwości centrujące.

Konstrukcja z czterema łysinkami

- Drugi zestaw łysinek skrawających poprawia jakość powierzchni.
- Mniejsze tolerancje średnicy.
- Możliwość wiercenia przez otwory przelotowe i wyjście na powierzchniach pochylonych.

Gatunek węgla spiekanego KF1 o większej odporności na ścieranie

- Duża trwałość narzędzia w przypadku obróbki materiałów ściernych, np. żeliwa i stopów odlewniczych na formy aluminiowe.
- Gatunek niepowlekany KF1 pomaga zapobiegać tworzeniu się narostu na ostrzu podczas wiercenia w aluminium.

Optymalnie dopasowane do wykonywania wysokiej jakości otworów precyzyjnych, które wymagają bardzo wysokiej jakości powierzchni obrobionej.



Rozwiązania niestandardowe

- Średnice pośrednie dostępne jako produkty półstandardowe.
- Różne długości i wiertła stopniowe dostępne jako rozwiązania specjalne.
- Gatunki powlekane dostępne do obróbki innych materiałów, np. żeliwa.