

➤ Wiertła Y-TECH™ z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa do materiałów trudno skrawalnych

Zastosowanie podstawowe

Wiertła monolityczne z węglików spiekanych z serii B29_YPL zostały opracowane specjalnie do obróbki stali nierdzewnej, stopów żaroodpornych i materiałów trudno skrawalnych.

Wiertła Y-TECH zapewniają najlepszą jakość obrabianego otworu w swojej klasie i najlepszą trwałość narzędzia w przypadku przedmiotów obrabianych wykonanych z tych trudno skrawalnych materiałów. Wiercenie może odbywać się z zastosowaniem standardowego wewnętrznego doprowadzenia chłodziwa lub smarowania mgłą olejową (MQL). Stosować te wiertła standardowo z czynnikiem chłodzący.

Właściwości i zalety

Geometria wierzchołka wiertła YPL

- Dobre właściwości centrujące i łamania wióra.
- Brak ryzyka „zakleszczania” wiórów, łatwa regeneracja.

Zmienny kąt pochylenia rowków wiórowych

- Zredukowanie sił dzięki budowie wiertła zapobiega wykruszaniu łysinek.

Trzy łysinki

- Zmniejszenie wahadłowego ruchu wiertła poprzez przekierowanie sił w stronę trzeciej łysinki pozwala uzyskać wysoką dokładność otworów (cylindryczność, stała średnica i prostota otworu).

Gatunek KC7315™

- Wielowarstwowa powłoka na bazie TiAlN o dużej wartości twardości na gorąco umożliwia stosowanie wyższych prędkości skrawania i zapewnia znakomitą odporność na zużycie.
- Zoptymalizowane wykończenie powierzchni narzędzia zapewnia odprowadzanie wiórów w wysokowydajnych aplikacjach wiertarskich.

**Wiertła Y-TECH™ zapewniają
najlepszą jakość obrabianego
otworu w swojej klasie.**



Rozwiązania niestandardowe

- Średnice pośrednie dostępne jako produkty półstandardowe.
- Różne długości i wiertła stopniowe dostępne jako rozwiązania specjalne.
- Zalecane jest stosowanie uchwytów hydraulicznych Kennametal Slim Line oraz standardowego wiertła B29_YPL w przypadku trudnego dostępu do elementu obrabianego.