



LT – Toczenie gwintów przy użyciu trójkąta ustalającego

Zastosowanie podstawowe

LT, system toczenia gwintów przy użyciu trójkąta ustalającego, to system szczególnie przydatny do wykonywania gwintów z podziałką drobną, idealny do obróbki gwintów drobnozwojowych, o dużym kącie pochylenia linii śrubowej i gwintów wielokrotnych, a także do toczenia gwintów jednokrotnych w otworach o małych średnicach. Dzięki szerokiej ofercie płytek z kontrolą wiórów typu CB można uzyskać doskonałe odprowadzenie wiórów przy minimalnej interwencji operatora i zapewnić doskonałe wykończenie powierzchni obrobionej. Konstrukcja o niskim zarysie zapewnia nieograniczony spływ wiórów, idealny w przypadku gwintów wewnętrznych (ID), a zmienne kąty podkładek regulacyjnych zapewniają odpowiednią geometrię skrawania podczas toczenia gwintów z dużym kątem pochylenia linii śrubowej i odwróconym kątem pochylenia linii śrubowej, zapewniając maksymalną trwałość narzędzi i lepszą jakość gwintu.

Właściwości i zalety

Dokładnie szlifowany zarys gwintu w systemie LT i LT-CB

- Minimalizuje narost na ostrzu.
- Zapewnia precyzyjne skrawanie większości popularnych materiałów.
- Zmniejsza siły skrawania.
- Zapewnia precyzję i wysoką jakość gwintów.

Doskonała kontrola wiórów

- Eliminuje długie, kłopotliwe wióry.
- Doskonale nadaje się do toczenia gwintów wewnętrznych.
- Płytki zarówno o profilu częściowym jak i pełnym są dostępne do wszystkich popularnych zarysów gwintów.

Doskonałe gatunki stali KC5010[™] i KC5025[™] Premium powlekane PVD TiAlN

- Zwiększają trwałość narzędzia dla występujących warunków obróbki.
- Wzrost produktywności w porównaniu z konwencjonalnymi gatunkami PVD przy dochodzącym do 30% wzroście szybkości skrawania.

Płytki Kenna Universal[™]

- Precyzyjnie prasowany zarys gwintu LT-K jest niezwykle uniwersalny i wartościowy.
- Doskonała kontrola wiórów w połączeniu z nowym gatunkiem KU25T[™] umożliwia bezproblemowe toczenie gwintów w szerokim zakresie materiałów przedmiotu obrabianego.

