

Wiertła TF o wysokiej wydajności skrawania (MRR)

Zastosowanie podstawowe

Wiertła monolityczne z węgla B105 zapewniają wysoką wydajność obróbki i doskonałą jakość wykonywanego otworu w materiałach kruchych, np. w żeliwie szarym, żeliwie sferoidalnym czy aluminium, a także w płytach nawiertach materiałów tytanowych.

Właściwości i zalety

Trzy krawędzie skrawające

- Wyższa wartość (szybkość) posuwu w porównaniu z wiertłami z dwoma krawędziami.

Trzy obszerne rowki

- Skuteczniejsze odprowadzanie wiórów.
- Trzy łysinki zapewniają lepszą jakość i prostotę otworów w porównaniu z wiertłami z dwoma rowkami.

Gatunek węgla spiekane go o większej odporności na ścieranie

- Większa trwałość narzędzia w przypadku obróbki materiałów ściernych, np. żeliwa czy stopów odlewniczych na formy aluminiowe.

Gatunek KC7210™ z powłoką TiAlN

- Większa odporność na zużycie przy zwiększonych szybkościach skrawania.

Niepowlekany gatunek K10™

- Gatunek niepowlekany pomaga zapobiegać tworzeniu się narostu na ostrzu podczas wiercenia w stopach aluminium i stopach żarowytrzymałych.

Rozwiązania niestandardowe (na zamówienia klienta)

- Średnice pośrednie dostępne jako rozwiązania specjalne.
- Różne długości i wiertła stopniowe dostępne jako rozwiązania specjalne.



Wiertła TF z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa do obróbki tytanu

Zastosowanie podstawowe

Monolityczne wiertła z węglika spiekanego B125 zostały zaprojektowane specjalnie do materiałów przedmiotu obrabianego, takich jak tytan i stopy tytanowe.

Właściwości i zalety

Trzy krawędzie skrawające

- Wyższa szybkość posuwu w porównaniu z wiertłami z dwoma krawędziami.

Konstrukcja z trzema rowkami

- Trzy łysinki zapewniają lepszą jakość i prostotę otworów w porównaniu z wiertłami z dwoma rowkami.

Konstrukcja z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa

- Ulepszone odprowadzanie wiórów umożliwiające głębsze wiercenie.
- Wydajniejsze chłodzenie krawędzi skrawających i większa trwałość narzędzia.
- Smarowanie łysinek i lepsza jakość powierzchni wykonywanych otworów.

Gatunek drobnoziarnistego węglika spiekanego

- Optymalne połączenie ciągliwości i odporności na zużycie w zastosowaniach do wiercenia tytanu.

Rozwiązania niestandardowe (na zamówienie klienta)

- Średnice pośrednie dostępne jako produkty półstandardowe.
- Różne długości wiertel i wiertła stopniowe dostępne jako rozwiązania specjalne.

