

## Wiertła YPC Beyond™ z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa do obróbki materiałów żeliwnych



### Zastosowanie podstawowe

Nowe wiertła monolityczne z węgla spiekane z serii B25\_YPC zostały opracowane specjalnie pod kątem zapewnienia maksymalnie wysokiej jakości obrabianych otworów i trwałości narzędzia w przypadku obróbki żeliw szarych, sferoidalnych, CGI i ADI. Wiercenie może odbywać się z zastosowaniem wewnętrznego doprowadzenia chłodziwa lub smarowania mgłą olejową (MQL).

W wiertłach monolitycznych z węgla spiekane B25\_YPC zastosowano unikatowe technologie firmy Kennametal, na przykład rozmieszczenie rowków Y-TECH™, geometrię wierzchołka HP, gatunek KCK10™ Beyond oraz najnowszy, opatentowany sposób obróbki powłoki po jej nałożeniu.

### Właściwości i zalety

#### Technologia Y-TECH™ zapewniająca zmienny kąt pochylenia rowków wiórowych

- Niewyważone siły zredukowane konstrukcją wiertła, która pozwala uniknąć wykruszania łysinek.

#### Trzy łysinki

- Zmniejszenie wahadłowego ruchu wiertła poprzez przekierowanie sił w stronę trzeciej łysinki pozwala uzyskać wysoką precyzję otworów (cylindryczność, stała średnica i prostota).

#### Nowa geometria wierzchołka wiertła HP

- Małe siły osiowe nie powodują odkształcania przedmiotu obrabianego.
- Doskonałe właściwości centrujące.
- Najwyższe możliwe wartości posuwu.

#### Fazowanie naroża

- Zapobiega wykruszaniu podczas wiercenia otworów przelotowych w żelazie szarym.
- Znacząco zwiększa trwałość narzędzia przy zwiększonych szybkościach skrawania i posuwach.

#### Gatunek KCK10 Beyond

- Gatunek odznacza się wielowarstwową powłoką PVD i wyjątkową odpornością na zużycie podczas wiercenia w żelazie.
- Polerowane powierzchnie narzędzi zapewniają lepsze odprowadzanie wiórów nawet w przypadku stosowania chłodziwa pod niskim ciśnieniem lub smarowania mgłą olejową (MQL).

#### Rozwiązania niestandardowe (na zamówienie klienta)

- Średnice pośrednie dostępne jako produkty półstandardowe.
- Różne długości i wiertła stopniowe dostępne jako rozwiązania specjalne.
- Zalecane jest użycie uchwytów hydraulicznych Kennametal Slim Line oraz standardowego wiertła B25\_YPC w przypadku trudnego dojścia narzędzia do przedmiotu obrabianego.

#### Chwył F

- Produkty z oferty standardowej z chwytem F można znaleźć w katalogu elektronicznym na stronie [www.kennametal.com](http://www.kennametal.com).

