



G0drill™ – Pierwsze mikrowiertło firmy Kennametal

Wysokowydajne wiertła monolityczne z węglika spiekanego dostosowane do obróbki otworów o średnicach od bardzo małych do średnich.

Zastosowanie podstawowe

Całkowicie nowe wiertła G0drill przeznaczone są do obróbki otworów o zakresie średnic od 1 do 12,7 mm (0.0394–0.5 cala) w różnorodnych materiałach i w przypadku różnych zastosowań, na przykład do obróbki elementów układów paliwowych lub komponentów urządzeń medycznych. Dzięki unikatowej konstrukcji wiertła G0drill pozwala na przeniesienie zalet wiertel modułowych do segmentu wiertel do otworów o mniejszych zakresach średnic. Zalety te to wysokiej jakości gatunki, powłoki obrazujące wielkość zużycia ostrza oraz nowe, opatentowane geometrie umożliwiające pełne wykorzystanie możliwości wiertła. Wiertło G0drill to bardzo opłacalne narzędzie do jednorazowego użytku przy obróbce otworów o określonym zakresie średnic.

Właściwości i zalety

Konstrukcja wiertła G0drill

- Konstrukcja bez łysinek zapewnia mniejsze tarcie i generowanie ciepła, zwiększając tym samym trwałość narzędzia.
- Wysoka uniwersalność i możliwość obróbki szerokiej gamy materiałów.
- Ekonomiczne rozwiązanie, bez problemów logistycznych związanych z regeneracją narzędzi.
- Brak konieczności ustawiania.
- Do jednorazowego użytku lub ponownego przetworzenia (recyklingu).
- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa nawet w wiertłach o średnicy 1,5 mm (0.0591 cala).

Geometria wierzchołka CPG

- Zoptymalizowana konstrukcja frezowania rowków w przypadku mikrowiercenia zapewnia swobodny spływ wiórów w centralnej części wiertła.
- Doskonałe właściwości centrujące.
- Redukcja sił osiowych.
- Wysoka jakość obrabianych otworów, okrągłość i cylindryczność niezależnie od materiału.

Gatunek KC7325™

Gatunek z podwójną powłoką:

- Wielowarstwowa powłoka na bazie TiAlN odznaczająca się wysoką twardością w wysokich temperaturach umożliwia stosowanie dużych szybkości skrawania, a także użycie narzędzia przy smarowaniu mgłą olejową (MQL).
- Zewnętrzna powłoka z TiN pełni funkcję wskaźnika zużycia, co ułatwia monitorowanie stanu mniejszych wiertel, w przypadku których ocena wzrokowa może być utrudniona.
- Lepsza widoczność oznak zużycia umożliwia pełne wykorzystanie narzędzia w całym okresie trwałości narzędzia.

