

# Wiertła Y-TECH™ z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa do materiałów trudno skrawalnych

## Zastosowanie podstawowe

Wiertła monolityczne z węglików spiekanych z serii B29\_YPL zostały opracowane specjalnie do obróbki stali nierdzewnej, stopów żarowytrzymałych i materiałów trudno skrawalnych.

Wiertła Y-TECH zapewniają najlepszą jakość obrabianego otworu w swojej klasie i najlepszą trwałość narzędzia w przypadku przedmiotów obrabianych wykonanych z tych trudno skrawalnych materiałów. Wiercenie może odbywać się z zastosowaniem wewnętrznego doprowadzenia chłodziwa lub smarowania mgłą olejową (MQL).

## Właściwości i zalety

### Geometria wierzchołka wiertła YPL

- Dobre właściwości centrujące i łamania wióra.
- Brak ryzyka „zakleszczania” wiórów, łatwa regeneracja.

### Zmienny kąt pochylenia rowków wiórowych

- Niewyważone siły zredukowane konstrukcją wiertła, która pozwala uniknąć wykruszania łysinek.

### Trzy łożyski

- Zmniejszenie wahadłowego ruchu wiertła poprzez przekierowanie sił w stronę trzeciej łysinki pozwala uzyskać wysoką dokładność otworów (cylicylniczność, stała średnica i prostota otworu).

### Gatunek KC7315™

- Wielowarstwowa powłoka na bazie TiAlN o dużej wartości twardości na gorąco umożliwia stosowanie wyższych szybkości skrawania i zapewnia znakomitą odporność na zużycie.
- Zoptymalizowane wykończenie powierzchni narzędzia ułatwia odprowadzanie wiórów podczas wiercenia z dużą szybkością skrawania i przy smarowaniu mgłą olejową (MQL).

### Rozwiązania niestandardowe (na zamówienie klienta)

- Średnice pośrednie dostępne jako produkty półstandardowe.
- Różne długości i wiertła stopniowe dostępne jako rozwiązania specjalne.
- Zalecane jest użycie uchwytów hydraulicznych Kennametal Slim Line oraz standardowego wiertła B29\_YPL w przypadku trudnego dojścia narzędzia do przedmiotu obrabianego.

