

Wiertła SPF do materiałów kompozytowych (CFRP)

Zastosowanie podstawowe

Wiertła monolityczne z węgla spiekanego serii B53 oferują dostosowanie konstrukcji i gatunku materiału do wymogów obróbki polimerów wzmocnionych włóknem węglowym (CFRP), minimalizując rozwarstwianie i zwiększając trwałość narzędzia.

Właściwości i zalety

Geometria wierzchołka wiertła SPF

- Specjalny 90° kąt wierzchołkowy zwiększa właściwości centrujące.
- Mała siła osiowa i wyższa jakość otworów.

Wyjątkowa geometria

- Rozwiązanie konstrukcyjne wierzchołka wiertła, podłoża i powłoka wspólnie zapewniają większą trwałość narzędzia i wymagają znacznie mniejszej siły skrawania.

Gatunek KDF400™

- Wielowarstwowa powłoka diamentowa zapewnia większą odporność na zużycie i zmniejszone tarcie oraz zwiększoną trwałość narzędzia i lepszy spływ wióra.

Rozwiązania niestandardowe (na zamówienie klienta)

- Średnice pośrednie dostępne jako produkty półstandardowe.
- Różne długości i wiertła stopniowe dostępne jako rozwiązania specjalne.

