

Wiertła FB z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa do otworów o płaskim dnie

Zastosowanie podstawowe

Seria wiertel z węgla spiekane B707_FB to wydajne narzędzia pozwalające na łączenie dwóch operacji w jedną, a mianowicie:

- 1) Wyeliminowanie stosowania frezu trzpieniowego przy wierceniu otworów o płaskim dnie lub podczas przygotowywania pochyłych lub zakrzywionych powierzchni do wiercenia.
- 2) Po pełnym wejściu całej średnicy narzędzia w materiał wiertło pracuje z zastosowaniem standardowych parametrów skrawania dla wiertel monolitycznych z węgla spiekane.

Wiertło B707_FBS w nowym, niepowlekanym gatunku KN15™ oferuje teraz te same zalety podczas wiercenia w materiałach nieżelaznych, takich jak aluminium, miedź i mosiądz. Seria B707_FBL jest przeznaczona do zastosowań w obróbce stali nierdzewnej i stopów żarowytrzymałych

Właściwości i zalety

Unikalna geometria wierzchołka wiertła FB

- Dwie skuteczne krawędzie skrawające umożliwiają stosowanie wysokich wartości posuwu.
- Wiercenie otworów o naprawdę płaskim dnie od średnicy zewnętrznej do środka.
- Cztery łysinki zwiększają prostotę i okrągłość otworu, zapewniając dobre wyrównanie nawet w otworach poprzecznych.

Prosta krawędź skrawająca

- Zapewnia uzyskanie idealnie równego dna otworu o kącie 180°.
- Korekcja kąta natarcia poprawia kontrolę wiórów.

Gatunek KC7315™ w serii B702_FBG i _FBL

- Umożliwia uzyskanie wyższych wartości penetracji i wysokiej trwałości narzędzia.

Gatunek KN15 w serii B707_FBS

- Gatunek niepowlekany zapobiega tworzeniu się narostu na ostrzu i zmniejsza ryzyko pęknięcia wiertła.
- Polerowane powierzchnie narzędzi zapewniają lepsze odprowadzanie wiórów nawet w przypadku stosowania chłodziwa pod niskim ciśnieniem lub smarowania mgłą olejową (MQL).

Rozwiązania niestandardowe (na zamówienie klienta)

- Średnice pośrednie dostępne jako produkty półstandardowe.
- Różne długości dostępne jako produkty półstandardowe:

B706_	1,5 x D
B708_	5 x D
B709_	8 x D
- Inne długości i wiertła stopniowe dostępne jako rozwiązania specjalne.

