

# Wiertła stopniowe HP Beyond™ z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa do obróbki stali i żeliwa



## Zastosowanie podstawowe

Większość otworów gwintowanych wymaga fazowania. Wiertła stopniowe B731\_HP i B732\_HP oferują rozwiązanie jednorzędowe przy obróbce stali i żeliwa gwintownikami o tradycyjnych rozmiarach w celu zmniejszenia czasu cyklu i zwiększenia produktywności. Dostępna jest bogata oferta wiertel stopniowych, która uzupełnia ofertę produktów do gwintowania firmy Kennametal.

## Właściwości i zalety

### Geometria wierzchołka wiertła HP

- Małe siły osiowe nie powodują odkształcania przedmiotu obrabianego.
- Doskonałe właściwości centrujące.

### Wyjątkowa konstrukcja rowka wiórowego

- Zdecydowanie lepsze odprowadzanie wiórów.
- Wyższa jakość powierzchni wykonywanych otworów.

### Gatunek KCPK15™ Beyond

- Gatunek odznacza się wielowarstwową powłoką na bazie TiAlN o dużej twardości na gorąco. Duże szybkości skrawania umożliwiają stosowanie smarowania mgłą olejową (MQL).
- Polerowane powierzchnie narzędzi zapewniają lepsze odprowadzanie wiórów, nawet w przypadku stosowania chłodziwa pod niskim ciśnieniem.
- Większa średnia wydajność skrawania i trwałość narzędzia o 10–20%.

### Rozwiązania niestandardowe (na zamówienie klienta)

- Średnice pośrednie dostępne jako produkty półstandardowe.
- Zalecane jest użycie uchwytów hydraulicznych Kennametal Slim Line w przypadku trudnego dojścia narzędzia do przedmiotu obrabianego.

