

System wiertel modułowych KSEM

Zastosowanie podstawowe

System wiertel modułowych KSEM oferuje większą długość i średnicę wiercenia niż system wiertel modułowych KenTIP™. Standardowa głębokość otworu to 10 x D przy średnicy wiertła wynoszącej do 40 mm (1.575 cala). Dostępne są różne gatunki do najbardziej wymagających zastosowań. System wiertel modułowych KSEM obejmuje zakres średnic 12,5–40 mm (0.4921–1.5748 cala).

Właściwości i zalety

Geometria wierzchołka wiertła HP

- Małe siły osiowe nie powodują odkształcania przedmiotu obrabianego.
- Doskonałe właściwości centrujące.
- HP(M) i HPG(M) do zastosowań przy obróbce wszystkich rodzajów stali.
- **NOWOŚĆ** HPC(M) do obróbki żeliwa.
- **NOWOŚĆ** HPL(M) do obróbki stali nierdzewnej.

Łatwa wymiana płytek

- Solidna konstrukcja kieszeni wymaga tylko prostego klucza do demontażu ostrza.
- Wybór dostępnych gatunków/geometrii.

Wytrzymała konstrukcja

- Zwiększone prędkości posuwu oznaczają większą produktywność.
- Kieszeń o czterech ściankach zapewnia stabilność płytki.
- Wszystkie geometrie, z wyjątkiem HPL(M), można regenerować w firmie Kennametal, zapewniając dodatkowe oszczędności.
- Standardowe wewnętrzne doprowadzanie chłodziwa zapewnia większą trwałość narzędzia, lepsze wykończenie otworu i odprowadzenie wiórów.

Gatunki i geometrie dostosowane do potrzeb klientów

- KC7315™ to gatunek z powłoką PVD na bazie TiAlN zapewniający znakomitą wydajność w zastosowaniach do obróbki wszystkich rodzajów stali.
- Gatunek KC7320™ charakteryzuje się powłoką PVD na bazie AlTiN opracowaną pod kątem wymagań obróbki stali nierdzewnych.
- Gatunek KC7410™ odznacza się wielowarstwową powłoką PVD i oferuje wyjątkową odporność na zużycie podczas wiercenia w żeliwie. Zastosowana geometria zapobiega wykruszaniu przy wierceniu otworów przelotowych.
 - Płytki KTIP_HPC są przeznaczone do żeliwa szarego i żeliw sferoidalnych o niskiej wytrzymałości (K1).
 - Płytki KTIP_HPCCL_ doskonale sprawdzają się przy obróbce żeliw wermikularnych (CGI) o niskiej i średniej wytrzymałości i żeliw sferoidalnych oraz przy obróbce żeliw sferoidalnych o wysokiej wytrzymałości i hartowanych izotermicznie (K2, K3).
 - Płytki KSEM_HPCCL_ można znaleźć w elektronicznym katalogu produktów pod adresem www.kennametal.com.

Rozwiązania niestandardowe (na zamówienie klienta)

- Średnice pośrednie dostępne jako produkty niestandardowe.
- W ofercie dostępne są kieszenie na płytki do fazowania.
- Możliwe obróbka wielostopniowa.



H15