



System wiertel modułowych KSEM PLUS

Koncepcja wiertła KSEM PLUS jest prosta, ale skuteczna. Stanowi połączenie zalet wiertła modułowego KSEM (duże wartości posuwu oraz wartości stosunku [L/D]) z zaletami wiertła składanego (duże prędkości skrawania i niskie koszty eksploatacji).

Zastosowanie podstawowe

Wiertła modułowe KSEM PLUS do wiercenia w materiałach ze stali, żeliw oraz stali nierdzewnych zastępują wiertła HSS lub składane narzędzia wiertarskie obejmujące zakres średnic 28–70 mm (1.102–2.756 cala) i długości 3–10 x D. W przypadku zastosowań w przemyśle energetycznym (np. obróbka pierścieni łożysk do elektrowni wiatrowych) narzędzia te zapewniają znaczne zwiększenie produktywności i wydajności.

Właściwości i zalety

Wymienna głowica z opracowanym niedawno złączeniem FDS

- Szybka i łatwa wymiana płytek lub głowic wiertel bez konieczności wyjmowania całego korpusu narzędzia z obrabiarki.
- Oszczędności finansowe oraz zmniejszenie ilości magazynowanych narzędzi dzięki wymianie samej głowicy wiertła, a nie całego korpusu narzędzia, gdy przednia część ulegnie zużyciu.
- Zastosowanie jednego korpusu narzędzia do obsługi różnych rozmiarów głowic wiertel.

Dwie wydajne krawędzie skrawające

- Wyższa wydajność skrawania niż w przypadku tradycyjnych wiertel składanych.
- Zwiększenie produktywności nawet o 100%.
- Wartości stosunku L/D w zakresie 3–10 x D.

Płytki centralna KSEM PLUS z HP

- Wartości posuwu jak w przypadku wiertel modułowych.
- Większa trwałość płytek KSEM PLUS oraz niezakłócony spływ wiórów.
- Brak konieczności wstępnego centrowania przy stosunku L/D mniejszym niż 8 x D.

Płytki zewnętrzne DFT™/DFR™

- Większe szybkości skrawania niż w przypadku wiertel modułowych.
- Stabilniejsze warunki skrawania.
- Lepsze wykończenie powierzchni obrobionej oraz większa dokładność średnic otworów.



Gatunki i geometrie dostosowane do potrzeb klientów

- KC7315™ to gatunek z powłoką PVD na bazie TiAlN zapewniający znakomitą wydajność w zastosowaniach do obróbki wszystkich rodzajów stali.
- Gatunek KC7410™ odznacza się wielowarstwową powłoką PVD i oferuje wyjątkową odporność na zużycie podczas wiercenia w żeliwie.
- KC7140™ to gatunek z powłoką PVD na bazie TiCN zapewniający wyjątkową ciągłość w niestabilnych warunkach i stanowi pierwszy wybór przy obróbce stali nierdzewnej.

Rozwiązania niestandardowe (na zamówienie klienta)

- Dostępne są głowice o średnicach pośrednich o wielkościach do $\varnothing 76$ mm w wykonaniach głowic półstandardowych.
- Korpusy narzędzi są dostępne z różnymi rodzajami chwytów o długościach do 20 x średnica wiertła pod warunkiem, że całkowita długość wraz z chwytem jest mniejsza niż 920 mm.
- Głowice do płytek regenerowanych są dostępne jako głowice półstandardowe.
- Korpusy narzędzi są dostępne z różnymi rodzajami chwytów.
- Głowice typu B1 z płytkami zewnętrznymi DFC są dostępne w zastosowaniach do obróbki stosu płyt, otworów poprzecznych oraz w sytuacjach, gdy wyjście jest pod kątem.

Aby uzyskać więcej informacji, **zrób zdjęcie tego obrazka**. Instrukcje dotyczące sposobu wykonania tego zdjęcia podano na stronie xxix.

