

System wiercenia kombinowanego SEFAS™

Zastosowanie podstawowe

Umożliwia centrowanie, wiercenie i fazowanie w jednej operacji, zwiększając produktywność przez skrócenie czasu cyklu i liczby zmian narzędzi.

Zwiększenie produktywności można nadal osiągnąć za pomocą standardowych wiertel monolitycznych z węgla spiekane lub wiertel KenTIP™. System zapewnia pełne możliwości wewnętrznego doprowadzania chłodziwa.

Właściwości i zalety

Produktywność

- Mniejsza liczba zmian narzędzi i krótszy czas cyklu dzięki połączeniu wiercenia z pogłębieniem stożkowym w jednej operacji.
- Osiągnięcie najwyższej wydajności skrawania dzięki zastosowaniu wiertła typu HP.
- Zmniejszenie zapasów magazynowych i uniknięcie regeneracji dzięki zastosowaniu ostrzy KenTIP.
- Łatwa wymiana narzędzia w obrabiarce dzięki użyciu wiertel KenTIP.

Uniwersalność

- Można używać każdego typu standardowego wiertła HP i osiągać najwyższą wydajność obróbki.
- Użycie wiertel TX do materiałów nieżelaznych zapewnia doskonałą jakość otworu i trwałość narzędzia.
- Aby zwiększyć dokładność i trwałość narzędzia, można stosować uchwyty hydrauliczne firmy Kennametal zalecane do walcowych chwytów narzędziowych.
- Różne typy płytek do zastosowania przy obróbce większości materiałów przedmiotu obrabianego.

Rozwiązania niestandardowe (na zamówienie klienta)

- Różne długości dostępne jako rozwiązania specjalne.

