

System wiertel składowanych HTS-C

Wiertła składane serii HTS-C zaprojektowane do wiercenia otworów o długości 5 x D i 8 x D w stali, stali nierdzewnej, żeliwie, żeliwie sferoidalnym oraz w materiałach nieżelaznych. System HTS-C obejmuje zakres średnic 20–45 mm.

Przy zastosowaniu mniejszej szybkości skrawania/posuwu system HTS-C można z łatwością zastosować w starszych obrabiarkach lub urządzeniach o niskim poborze energii.

Właściwości i zalety

Produktywność

- Wysoka stabilność i prostota otworu dzięki użyciu nawiercania wstępnego, które zapewnia najlepsze właściwości centrujące.
- Ulepszona konstrukcja pochylenia rowków zapewnia dużą trwałość korpusu narzędzia i bardzo dobre odprowadzanie wiórów.
- Odpowiedni do starszych obrabiarek lub urządzeń o niskim poborze energii ze względu na zmniejszoną prędkość skrawania/posuwu.

Uniwersalność

- Zakres średnic 20–45 mm.
- Dostępne długości standardowe 5 x D i 8 x D.
- Można stosować płytki i nawiercanie wstępne o różnych średnicach i stosunkach L/D.
- Dostępne wiertła z węgla spiekane i HSS do nawiercania wstępnego zapewniające optymalną produktywność.

Rozwiązania niestandardowe (na zamówienie klienta)

- Dostępne średnice pośrednie.
- Dostępne rozwiązania specjalne do długości nawet 15 x D.
- Dostępne elementy prowadzące z węgla spiekane.

