

System wiertel składowanych HTS

System wiertel składowanych HTS to jeden z najbardziej niezawodnych systemów wiercenia głębokich otworów na rynku. Otwory o długości do $10 \times D$ można łatwo uzyskać w takich materiałach jak stal, stal nierdzewna, żeliwo, żeliwo sferoidalne czy materiały nieżelazne. Różne rozmiary głowic wiertel obejmują zakres średnic 45–270 mm.

Głowice wiertel HTS są wyposażone w wiertła do nawiercania wstępnego i wkładki wykorzystujące płytki trygonalne Drill Fix™ DFT™. Przedłużki i redukcje HTS umożliwiają uzyskanie różnych średnic i głębokości wiercenia.

W standardzie dostępne są wkładki HTS do obróbki wykańczającej z kwadratową płytką zewnętrzną, które zapewniają lepszą jakość powierzchni obrabianej i większą niezawodność.

Właściwości i zalety

Produktywność

- Wysoka dokładność otworu dzięki użyciu nawiercania wstępnego i płytek trygonalnych.
- Zwiększona jakość powierzchni obrabianej dzięki użyciu wkładek do obróbki wykańczającej z kwadratową płytką zewnętrzną.
- Regulowana wkładka zewnętrzna umożliwia osiągnięcie wymaganej średnicy skrawania i pozwalająca zmniejszyć zapasy magazynowe.
- Ten sam rozmiar płytki jest używany w każdej wkładce, co znacznie zmniejsza koszty magazynowania.

Uniwersalność

- Zakres średnic obejmuje 45–270 mm.
- Jako standard dostępne są wiertła o wartości stosunku długości do średnicy aż do $10 \times D$.
- Można stosować płytki i wiertła do nawiercania wstępnego do różnych głowic i wkładek, obejmujących różne średnice.
- Dostępne są różne gatunki płytek DFT o różnych geometriach.
- Wkładka do obróbki wykańczającej z kwadratową płytką zewnętrzną oferująca cztery krawędzie skrawające i zapewniająca wysoką stabilność procesu.
- Wiertła z węgla spiekanego do nawiercania wstępnego są dostępne na zamówienie.

Rozwiązania niestandardowe (na zamówienie klienta)

- Dla zwiększenia stabilności można dodać podkładki zabezpieczające przed zużyciem.
- Dostępne są rozwiązania specjalne.
- Rozwiązania specjalne obejmują zakres średnic do 540 mm.

