

Drill Fix™ DFR™

Wiertło Drill Fix DFR oferuje maksymalne wartości posuwu w zakresie średnic 12,5–24 mm w zastosowaniach o długościach 2 x D, 3 x D i 4 x D. Korzystanie z prostokątnych płytek wewnętrznych i zewnętrznych umożliwi delikatne skrawanie początkowe, zapewni krótkie wióry i większe wartości posuwu niż w przypadku małych, symetrycznych płytek trygonalnych lub kwadratowych. Małe siły skrawania wiertła Drill Fix DFR zapewniają dużą trwałość korpusu narzędzia i największą stabilność przy małych rozmiarach.

Ponadto, płytki te zapewniają delikatne skrawanie początkowe i krótkie wióry. Małe siły skrawania wiertła Drill Fix DFR zapewniają dużą trwałość korpusu narzędzia i największą stabilność przy małych rozmiarach.

Właściwości i zalety

Produktywność i opłacalność

- Uzyskanie najwyższych wartości posuwu z płytkami w kształcie prostokątnym, które zapewniają delikatne skrawanie początkowe i najwyższą stabilność.
- Użycie przesunięcia osi X w tokarkach w celu dostosowania średnicy wiertła eliminuje potrzebę rozwiązań specjalnych w wielu zastosowaniach oraz w centrach obróbczych i umożliwia osiągnięcie optymalizacji tolerancji.
- Ten sam rozmiar płytki jest używany dla każdej kieszeni, co znacznie zmniejsza koszty związane z magazynowaniem (płytek o różnych rozmiarach).

Uniwersalność

- Zakres średnic obejmuje średnice 12,5–24 mm.
- Dostępne długości standardowe 2 x D, 3 x D i 4 x D.
- Różne chwytły dostępne w standardzie: WD, SSF oraz nowy KM-TS™.
- Dostępne różne gatunki płytek i geometrii.
- Użycie w zastosowaniach, w których czynnikiem ograniczającym jest wartość posuwu.
- Zastosowanie do wiercenia otworów prostych, do obróbki otworów przy wejściu i wyjściu narzędzia pod kątem, w obróbce przerywanej oraz wiercenia otworów w materiałach o chropowatych lub spawanych powierzchniach.
- Uchwyt mimośrodowy dostępny w standardzie.

Niezawodność

- Najwyższa stabilność przy małych rozmiarach dzięki płytce o kształcie prostokątnym.
- Tę samą płytkę można użyć jako płytkę wewnętrzną i zewnętrzną. Nie można zatem pomylić płytki wewnętrznej z płytką zewnętrzną.
- Niskie siły skrawania zapewniające dużą trwałość korpusu narzędzia.

Rozwiązania niestandardowe (na zamówienie klienta)

- Średnice pośrednie dostępne jako produkty półstandardowe.
- Dostępne rozwiązania specjalne.
- Wiertła wielostopniowe dostępne na zamówienie.
- Dostępna wersja lewa.

Aby uzyskać więcej informacji, **zrób zdjęcie tego obrazka.**

Instrukcje dotyczące sposobu wykonania tego zdjęcia podano na stronie xxxi.

