



Wysokowydajne monolityczne frezy z węgliką spiekanego do obróbki gwintów

Zastosowanie podstawowe

Monolityczne frezy do obróbki gwintów zostały opracowane tak, aby umożliwić przeprowadzanie operacji toczenia wysokiej jakości gwintów wewnętrznych na 3-osiowych obrabiarkach CNC. Frezy są wykonane z węgliką spiekanego, dzięki czemu są w stanie obrabiać materiały o twardości sięgającej 63 HRC. Frezy do obróbki gwintów charakteryzują się przerywaną obróbką, co zapewnia powstawanie krótkich wiórów.

Połączenie tych elementów konstrukcji zapewnia szereg korzyści podnoszących ogólną jakość frezowanych gwintów i produktywność narzędzia. Krótkie, łatwe w odprowadzaniu wióry generują mniej ciepła i tarcia, co obniża ryzyko uszkodzenia gwintu. Zastosowanie znakomitych gatunków węgliką spiekanego dodatkowo ułatwia proces toczenia gwintów i skraca czas obróbki.

Właściwości i zalety

Wymagania systemowe

- 3-osiowa obrabiarka CNC.
- Skuteczne mocowanie narzędzia i przedmiotu obrabianego.
- Zapewnienie dopływu chłodziwa poprzez wewnętrzny kanał.

Właściwości

- Obróbka przerywana.
- Krótkie wióry.
- Optymalnie dobrane gatunki węgliką spiekanego.
- Wiercenie, gwintowanie i wiercenie z pogłębieniem stożkowym.

Zalety

- Uniwersalne.
- Wyższa jakość obrabianej powierzchni.
- Wyeliminowanie problemów z wiórami.
- Brak konieczności zmiany położenia wrzeciona.
- Wyższy poziom bezpieczeństwa produkcji.