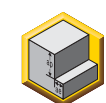


## Zastosowania ogólne – Monolityczne frezy trzpieniowe z węglików spiekanych

### Właściwości i zalety

- Szeroki zakres średnic.
- Różne długości całkowite: frezy krótkie, standardowe, długie i bardzo długie.
- Różne powłoki.
- Frezy trzpieniowe wg norm DIN i norm zakładowych.



Frezowanie obwodowe



Frezowanie rowków



Frezowanie 3-D

#### Zastosowania:

Materiały, z których wykonane są przedmioty obrabiane:

<b>P</b>	Stal
<b>M</b>	Stal nierdzewna
<b>K</b>	Żeliwo
<b>N</b>	Materiały nieżelazne
<b>S</b>	Stopy żarowytrzymałe
<b>H</b>	Materiały hartowane





## GOmill™ Ä Seria ekonomicznych frezów GOmill™



### Zastosowanie podstawowe

Frezy z grupy GOmill zostały zaprojektowane specjalnie do obróbki przy małym wysięgu narzędzia różnych materiałów, z których wykonane są przedmioty obrabiane, takich jak stale o twardości do 48 HRC, stale nierdzewne, stopy żarowytrzymałe i żeliwa. Wyjątkowo niewielka długość całkowita i geometrie umożliwiające lekką pracę narzędzia sprawiają, że narzędzia z tej grupy są dostosowane do wymogów rozwijającego się rynku obrabiarek wielozadaniowych.

Wersje 3-ostrzowe z narożami ostrymi i 4-ostrzowe z narożami fazowanymi umożliwiają ich zastosowanie w obróbce zgrubnej, półwykańczającej i wykańczającej. Narzędzie z potrójnym ostrzem kulistym umożliwia obróbkę zgrubną i półwykańczającą. Wersja z podwójnym ostrzem kulistym domaga się zastosowania do obróbki wykańczającej. Wszystkie trzy geometrie nadają się zarówno do frezowania rowków, jak i do frezowania obwodowego przy głębokości skrawania do 1 x D.

## Właściwości i zalety

- Nierównomierna podziałka ostrzy.
- Powłoka AlTiN.
- Niewielka całkowita długość narzędzia.
- Dodatni kąt natarcia.
- Lepsze wykończenie powierzchni i większa trwałość narzędzia.
- Uniwersalne zastosowanie przy obróbce różnych materiałów.
- Wyższe parametry obróbki, większa produktywność, niższa cena dzięki mniejszemu zużyciu węgla.
- Niższy pobór mocy.

### Oferta:

- Frezy walcowo-czołowe 4-ostrzowe z narożem fazowanym,  $\varnothing$  4–12 mm.
- Frezy walcowo-czołowe 3-ostrzowe z narożem ostrym,  $\varnothing$  2–12 mm.
- Frezy 3-ostrzowe z ostrzem kulistym,  $\varnothing$  2–12 mm.
- Frezy 2-ostrzowe z ostrzem kulistym,  $\varnothing$  2–12 mm.