



Frezy trzpieniowe KenFeed™ do frezowania z wysokimi posuwami

Zastosowanie podstawowe

Zaprojektowane z myślą o obróbce stali hartowanych o twardości do 65 HRC z bardzo dużymi szybkościami skrawania i posuwami.

Właściwości i zalety

- Wyjątkowe narzędzie z nową, 6-ostrzową konstrukcją zapewniające wysoką produktywność.
- Chwyty z szyjką zapewniające większy zasięg w przypadku głębokich wybrań.
- Wysokie wartości posuwu do 0,6 mm na każde ostrze dla narzędzia o wielkości 20 mm.
- Obróbka materiałów hartowanych z wydajnością od 2 do 3 razy większą niż w przypadku konkurencyjnych frezów trzpieniowych.
- Szeroka oferta dostępnych średnic skrawania: do 6 mm przy wykonywaniu małych i średnich kieszeni.
- Nowa, innowacyjna geometria maksymalizująca wydajność skrawania.
- Duża wydajność skrawania pomaga obniżyć koszty produkcji.