

Frezy trzpieniowe MaxiMet™ z węglików spiekanych o wysokiej wydajności skrawania i doskonałym wykończeniu powierzchni obrabianych

Zastosowanie podstawowe

Opracowane pod kątem znacznego skrócenia czasu obróbki aluminium! Innowacyjna geometria, polegająca między innymi na zastosowaniu powierzchni natarcia typu Wiper zapewniającej doskonałe wykończenie powierzchni obrabianej w przypadku obróbki elementów z aluminium. Narzędzia MaxiMet są przeznaczone zarówno do obróbki zgrubnej, jak i wykańczającej.

Właściwości i zalety

Wyższa produktywność i opłacalność

- Jedno narzędzie do obróbki zgrubnej i wykańczającej.
- Możliwość frezowania rowków do pełnej głębokości 1 x D. Możliwość frezowania obwodowego z szerokością skrawania do 0,5 x D i głębokością skrawania 1,5 x D.
- W serii frezów trzyostrzowych wykorzystano koncepcję nieregularnego rozmieszczenia ostrzy, zapewniając pracę bez drgań.
- Wydajne w szerokim zakresie prędkości skrawania.
- W ramach wyposażenia standardowego dostępne są różne promienie naroża oraz liczne geometrie frezów z wydłużoną sztywką.

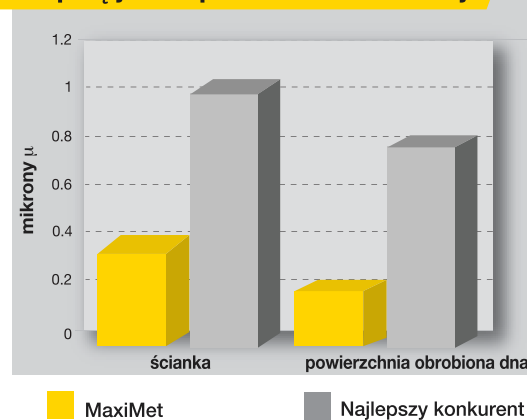
Zastosowanie specjalne:

Obróbka bloku

Operacja:	Frezowanie rowków
Przedmiot obrabiany:	Blok aluminiowy
Materiał:	Aluminium 6061
Rozwiązanie:	Monolityczny frez trzpieniowy MaxiMet z węglika spiekane
Wyniki:	O 100% lepsze wykończenie powierzchni obrabianej ścianek i dna



Frezy MaxiMet zapewniają o 100% lepszą jakość powierzchni obrabianej!



	FIRMA KONKURENCYJNA	MaxiMet
gatunek:	narzędzia niepowlekane	narzędzia niepowlekane
frez trzpieniowy:	16 mm	16 mm
materiał:	aluminium	aluminium
głębokość skrawania (ap):	8 mm	8 mm
szerokość skrawania (ae):	8 mm	8 mm
szybkość skrawania (vc):	610 m/min	610 m/min
obr./min (N):	12 000 obr./min	12 000 obr./min
wielkość posuwu (vf):	3600 mm/min	3600 mm/min
grubość przekroju wióra na ostrze (fz):	0,1 mm/ostrze	0,1 mm/ostrze
wydajność skrawania:	230 cm ³ /min	230 cm ³ /min