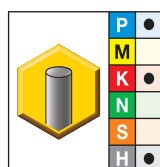
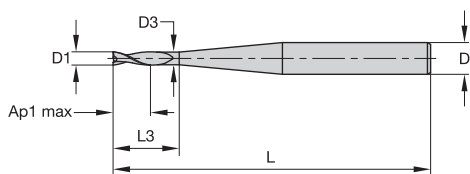




Wysokowydajne monolityczne frezy trzpieniowe z węglików spiekanych Å Mikrofrezy F2AH...WS-WM • Wydłużona szyjka • Długie

- Standardowe wymiary firmy Kennametal.
- Ostrze centralne.



- pierwszy wybór
- wybór alternatywny

KC637M	D1	D	Ap1 maks.	L3	L	D3
F2AH0030AWS30L040	0,30	6,00	0,40	—	50,00	—
F2AH0040AWS30L060	0,40	6,00	0,60	—	50,00	—
F2AH0050AWS30L070	0,50	6,00	0,70	1,50	50,00	0,45
F2AH0050AWM30L070	0,50	6,00	0,70	2,50	60,00	0,45
F2AH0060AWS30L090	0,60	6,00	0,90	1,80	50,00	0,55
F2AH0060AWM30L090	0,60	6,00	0,90	3,00	60,00	0,55
F2AH0080AWS30L120	0,80	6,00	1,20	2,40	50,00	0,75
F2AH0080AWM30L120	0,80	6,00	1,20	4,00	60,00	0,75
F2AH0100AWS30L150	1,00	6,00	1,50	2,50	50,00	0,95
F2AH0100AWM30L150	1,00	6,00	1,50	5,00	60,00	0,95
F2AH0120AWS30L180	1,20	6,00	1,80	3,00	50,00	1,15
F2AH0120AWM30L180	1,20	6,00	1,80	6,00	60,00	1,15
F2AH0140AWS30L210	1,40	6,00	2,10	3,50	50,00	1,35
F2AH0140AWM30L210	1,40	6,00	2,10	7,00	60,00	1,35
F2AH0150AWS30L230	1,50	6,00	2,30	3,80	50,00	1,45
F2AH0150AWM30L230	1,50	6,00	2,30	7,50	60,00	1,45
F2AH0160AWS30L240	1,60	6,00	2,40	4,00	50,00	1,55
F2AH0160AWM30L240	1,60	6,00	2,40	8,00	60,00	1,55
F2AH0180AWS30L270	1,80	6,00	2,70	4,50	50,00	1,75
F2AH0180AWM30L270	1,80	6,00	2,70	9,00	60,00	1,75
F2AH0200AWS30L300	2,00	6,00	3,00	5,00	50,00	1,95
F2AH0200AWM30L300	2,00	6,00	3,00	10,00	60,00	1,95
F2AH0250AWS30L370	2,50	6,00	3,70	5,00	50,00	2,40
F2AH0250AWM30L370	2,50	6,00	3,70	12,50	60,00	2,40

UWAGA: Zalecane parametry skrawania można znaleźć na stronie M79.

Tolerancje frezów trzpieniowych			
D1	tolerancja e8	D	tolerancja h6
γ3	-0,014/-0,028	γ3	+0/-0,006
>3-6	-0,020/-0,038	>3-6	+0/-0,008
>6-10	-0,025/-0,047	>6-10	+0/-0,009
>10-18	-0,032/-0,059	>10-18	+0/-0,011
>18-30	-0,040/-0,073	>18-30	+0/-0,013

Monolityczne frezy trzpieniowe