

Seria HexaCut™

Zastosowanie podstawowe

Program frezowania płaszczyzn HexaCut firmy Kennametal opracowany specjalnie z myślą o frezowaniu żeliwa, żeliwa sferoidalnego i żeliwa wermikularnego w obróbce zgrubnej i półwykańczającej. Dwanaście krawędzi skrawających znacznie obniża koszt w przeliczeniu na ostrze i zwiększa trwałość narzędzia. Krótszy czas ustawiania i wyjątkowa dokładność skrawania umożliwiają zastosowanie programu HexaCut w najbardziej wymagających zastosowaniach. Jeden gatunek z ceramiki i osiem gatunków z węglika z sześcioma geometriami płytki zapewniają wysokie wartości posuwu i umożliwiają uzyskanie optymalnej mocy.

Właściwości i zalety

Dostosowana do zamówienia platforma do obróbki elementów żeliwnych dla branży motoryzacyjnej

- Rozwiązanie pierwszego wyboru do obróbki materiałów GCI i CGI.
- Korpusy narzędzi o kącie przystawienia 45° z gniazdami stałymi do zastosowań w operacjach obróbki zgrubnej przy wartościach Ap1 aż do Ap1 maks. = 6 mm.
- Korpusy narzędzi o kącie przystawienia 60° z gniazdami stałymi i regulowanymi do zastosowań w operacjach obróbki zgrubnej oraz łączonej obróbki zgrubnej i półwykańczającej przy wartościach Ap1 aż do Ap1 maks. = 8 mm.
- Gęstość frezu o drobnej podziałce zapewniająca najlepszą produktywność podczas obróbki materiałów żeliwnych.
- Wyczerpująca standardowa oferta obejmująca różne geometrie płytki dostosowane do każdej operacji lekkiej, średniej i ciężkiej obróbki skrawaniem.
- Łatwe ustawianie korpusu frezu.
- Dwanaście efektywnych krawędzi skrawających na każdej płytce zapewniających niskie koszty w przeliczeniu na jedną krawędź oraz doskonałą wartość CPP.
- Dostępna jest konstrukcja dzielona z kołnierzem adaptera stanowiąca standard preferowanego rozwiązania specjalnego o średnicy D1 = 250 mm oraz D1 = 315 mm.