

System wkładek KCMS[™] do frezowania czołowego, walcowo-czołowego i kształtowego

Zastosowanie podstawowe

System wkładek KCMS do frezowania czołowego, walcowo-czołowego i kształtowego zapewnia najlepszą w swojej klasie elastyczność cenową. System umożliwia wykonywanie obróbki zgrubnej i wykańczającej przy użyciu jednego narzędzia, co skraca kosztowne przestoje spowodowane koniecznością wymiany narzędzi. Łatwość wymiany wkładek i płytek stanowi zaletę uzupełnienie ogólnej funkcjonalności narzędzia i ugruntowuje pozycję systemu wkładek do frezowania KCMS jako systemu pierwszego wyboru do uproszczonego frezowania zgrubnego i wykańczającego.

Właściwości i zalety

Właściwości

Możliwość wykonywania obróbki zgrubnej i wykańczającej przy użyciu jednego narzędzia.

Łatwa wymiana wkładek z różnymi typami płytek i kątami przystawienia.

Funkcja szybkiego bazowania wkładki.

Łatwa regulacja bicia.

Korzyści

Regulowane wkładki w połączeniu z funkcją szybkiego pozycjonowania.

Najwyższa w swojej klasie elastyczność cenowa.

Błyskawiczna gotowość do pracy z doskonałym biciem, bez konieczności przeprowadzania regulacji w przypadku obróbki zgrubnej.

Do obróbki wykańczającej, w celu uzyskania doskonałego wykończenia powierzchni obrobionej.