

MEGA 45° – Doskonała jakość do zastosowań wymagających frezowania ciężkiego

Zastosowanie podstawowe

Dzięki czterem efektywnym krawędziom skrawającym do ciężkiego frezowania płytka MEGA 45° zapewnia uzyskanie korzystnej wielkości kosztów w przeliczeniu na krawędź skrawającą oraz wysokiej produktywności, jakiej można oczekiwać po produktach marki Kennametal. Konstrukcja zapewniająca lekką pracę krawędzi skrawającej umożliwiła obniżenie sił skrawania o 30%, a płytka regulacyjna z węgla spiekanego zapewnia ochronę korpusu narzędzia. Płytki MEGA 45° umożliwiają frezowanie stali i żeliwa za pomocą frezów składanych.

Właściwości i zalety

Właściwości

Każda płytka MEGA 45° jest wyposażona w cztery efektywne krawędzie skrawające do obróbki ciężkiej.

Konstrukcja krawędzi skrawającej do obróbki lekkiej.

Wydajność skrawania (MRR) wyższa o maksymalnie 30%.

Płytki podporowe (regulacyjne) z węgla spiekanego.

Korzyści

Niższe koszty w przeliczeniu na krawędź skrawającą i wyższa produktywność.

Siły skrawania niższe o 30%.

Lider wydajności obróbki stali i żeliwa.

Doskonała ochrona korpusu narzędzia.

MEGA 15, 60 i 90

Zastosowanie podstawowe

Rozwiązanie naprawdę zwiększające wydajność ciężkiego frezowania. Cztery efektywne krawędzie skrawające płytki do ciężkiego frezowania zapewniają uzyskanie korzystnej wielkości kosztów w przeliczeniu na krawędź skrawającą oraz wysoką wymaganą produktywność, jakiej można oczekiwać od produktów marki Kennametal. Konstrukcja zapewniająca lekką pracę krawędzi skrawającej umożliwia obniżenie sił skrawania o 30%, natomiast płytka podporowa (regulacyjna) z węglika spiekanego zapewnia ochronę korpusu narzędzia. Płytki MEGA 15, MEGA 60 i MEGA 90 umożliwiają frezowanie stali i żeliwa za pomocą frezów składanych w całym wymaganym zakresie.



Właściwości i zalety

Właściwości

- Cztery efektywne krawędzie skrawające płytki do obróbki ciężkiej.
- Jeden typ płytki zastosowany w produktach MEGA 15, MEGA 60 i MEGA 90.
- Konstrukcja krawędzi skrawającej do obróbki lekkiej.
- Wydajność skrawania (MRR) wyższa maksymalnie o 30%.
- Płytki podporowe (regulacyjne) z węglika spiekanego.

Korzyści

- Niższe koszty w przeliczeniu na krawędź skrawającą i wyższa produktywność.
- Maksymalna elastyczność umożliwiającą dostosowanie się do wymaganych zastosowań.
- Siły skrawania niższe o 30%.
- Lider wydajności obróbki stali i żeliwa.
- Doskonała ochrona korpusu narzędzia.

