

KSSM™ 45°

Zastosowanie podstawowe

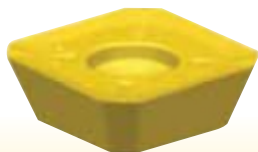
Uniwersalny frez czołowy dla obróbki konwencjonalnej.

Właściwości i zalety

- Płytki SE.T1404.
- Maks. wartość $A_{p1} = 6,6$ mm.
- Cztery efektywne krawędzie skrawające.
- Ochrona gniazda za pomocą płytek podporowych (podkładek regulacyjnych) z węgla spiekane.
- Łatwa obsługa i błyskawiczna wymiana płytki.

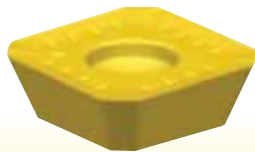


-LD2



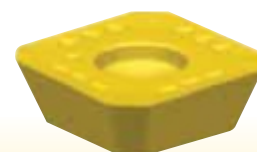
Lekkie przygotowanie ostrza w przypadku obróbki lekkiej i średniodokładnej.

-GP2



Średnie przygotowanie ostrza w przypadku obróbki średniodokładnej.

-GB2



Najmocniejsze zabezpieczenie krawędzi w przypadku obróbki ciężkiej.