

Mill 1-10™ – Wysokowydajna platforma do frezowania walcowo-czołowego

Zastosowanie podstawowe

Wielofunkcyjna platforma Mill 1-10 pracuje z narzędziami wykonanymi ze wszystkich materiałów narzędziowych podczas operacji frezowania walcowo-czołowego, skośnego, frezowania rowków, frezowania z interpolacją śrubową przeprowadzanych za pomocą jednego typu płytki w celu zwiększenia produktywności i zmniejszenia stanów magazynowych oraz obniżenia kosztów obróbki. Dodatnie kąty natarcia o dużej wartości, lekka praca narzędzia i niskie siły skrawania umożliwiają stosowanie wyższych prędkości posuwu i zabezpieczają wrzeciono. Innowacyjna konstrukcja płytki i korpusu freza zapewnia udoskonalone możliwości frezowania skośnego.

Właściwości i zalety

Uniwersalność

- Współpracuje ze wszystkimi materiałami narzędzi.
- Umożliwia frezowanie walcowo-czołowe, skośne, wgłębne i z interpolacją śrubową.
- Wewnętrzne doprowadzanie chłodziwa i powietrza.

Zalety

- Zoptymalizowana krawędź skrawająca do obróbki lekkiej.
- Krawędź eliptyczna tworzy 90°powierzchnię.
- Zwiększona zdolność frezowania skośnego dzięki najnowocześniejszej konstrukcji płytki i korpusu narzędzia.
- Innowacyjna konstrukcja rowka zapewniająca znakomite odprowadzanie wiórów i doskonałą stabilność korpusu narzędzia.
- Wszystkie gniazda są poddawane obróbce cieplnej materiałów, co gwarantuje uzyskanie najlepszych wartości bicia i wytrzymałości w klasie.
- Płytki posiadają w innowacyjną łysinkę wzdłuż głównej krawędzi skrawającej, promienia ostrza i krawędzi Wiper, co zapewnia doskonałą stabilność krawędzi skrawającej.



Aby uzyskać więcej informacji, **zrób zdjęcie tego obrazka**.
Instrukcje dotyczące sposobu wykonania tego zdjęcia podano na stronie xxix.