

Platforma frezów typu Mill 1-25™

Zastosowanie podstawowe

Frezy Mill 1-25, znane także pod nazwą Mill1 Max, zostały skonstruowane specjalnie do obróbki aluminium, ale można je również wykorzystywać do obróbki żeliwa. Możliwość stosowania wysokich wartości posuwu umożliwia ich zastosowanie w trasowaniu o osiowej głębokości skrawania do 25 mm (0,98").

Właściwości i zalety

Zalety

- Mocne płytki o grubości ponad 5,2 mm (0,200").
- Osiowa głębokość skrawania do 25 mm (0,98").
- Frezy walcowe, monoblok/HSK63A i frezy nasadzone.

Korzyści

- Wykonane do obróbki aluminium, ale stosowane są również do obróbki żeliwa.
- Możliwość stosowania wysokich wartości posuwu podczas trasowania.
- Wyważona konstrukcja — w przypadku pracy z prędkością większą niż 10 000 obr./min należy wyważyć zespół frezu.

