

Frezy do obróbki ciężkiej KFSR™

Zastosowanie podstawowe

Frezy do obróbki ciężkiej KFSR zostały opracowane specjalnie z myślą o ciężkim frezowaniu stali i żeliwa, zapewniając niezrównaną kontrolę wiórów oraz dużą osiową głębokość skrawania. Przeznaczone do obróbki z dużymi szybkościami skrawania i posuwami z zachowaniem niskich sił skrawania. Doskonale nadają się do obróbki w przemyśle motoryzacyjnym, przemyśle ciężkim, kolejowym, w budownictwie okrętowym, podczas konstrukcji pojazdów i w przemyśle ogólnym.

Właściwości i zalety

Właściwości

- Umożliwia ciężką obróbkę przy niskich siłach skrawania i mniejszych wibracjach.
- Mniejsze zapotrzebowanie mocy przy zwiększonej wydajności skrawania.
- Płytki z trzema i czterema ząbkami tworzą małe wióry, łatwe do odprowadzania.
- Konstrukcja frezu umożliwia stosowanie dwóch typów płytek, które zapewniają lepszą ogólną kontrolę wiórów.
- Płytki ułożono w spiralnych rzędach.
- Wymienna podkładka zapewnia ochronę gniazda płytki skrawającej. (UWAGA: frezy 63 mm nie zawierają podkładki).

Nadcinanie

- Konstrukcja frezu umożliwia stosowanie dwóch typów płytek (G3 i G4), które zapewniają lepszą ogólną kontrolę wiórów.
- Ząbki na płytkach zmniejszają siły skrawania.
- Specjalny łamacz wiórów tworzy małe, łatwe do odprowadzenia wióry.

