

## Frez do rowków KSSM™

### Zastosowanie podstawowe

Dzięki zastosowaniu gatunków i geometrii płytki do większości materiałów frezy do rowków KSSM o stałej szerokości są ekonomicznym rozwiązaniem na rynku przemysłu ogólnego. Stałą szerokość można uzyskać stosując bardzo precyzyjną regulację frezów o zmiennej szerokości. Ponadto możliwa jest również wymiana narzędzia z wersji prawej na lewą poprzez wymianę wkładki.

### Właściwości i zalety

- Frezy są dostępne z mocowaniem w oprawce lub jako frezy nasadzane.
- Frezy prawe i lewe oraz frezy do pełnego frezowania rowków mają stałą szerokość.
- Szerokość rowka: frezy stałe 15,80 mm; frezy regulowane 14–23,30 mm.
- Szybki mechanizm regulacyjny.
- Duży wybór płytek — różne gatunki i geometrie.
- Płytki typu Wiper.
- Promienie płytek: 0,15–6,35 mm.
- Frezy prawe i lewe o głębokości skrawania 0,359".
- Zakres średnic: 100–200 mm.
- Duży wybór geometrii oraz gatunków płytek do obróbki większości materiałów przedmiotu obrabianego.
- Cztery krawędzie skrawające płytki.
- Dostępnych pięć różnych promieni płytki.
- Płytki krawędziowe zapewniające doskonałą jakość powierzchni obrobionej.



Frezy do rowków