

KDMR™ Ä Frezy wielofunkcyjne

Zastosowanie podstawowe

Obszerna oferta uniwersalnych frezów, które umożliwiają również wiercenie.

Właściwości i zalety

Właściwości

- Potrzebne tylko dwa gatunki dla zapewnienia możliwości szerokiego zastosowania do różnych materiałów.
- Mniejszy chwyt do obróbki wzdłuż ścian bocznych elementu.
- Dostępne w wersji metrycznej i calowej.
- Mniejsze średnice chwytu umożliwiające dostęp wzdłuż ścian bocznych elementu.
- Szeroka oferta produktów.
- Użycie sprężonego powietrza podczas wiercenia w celu lepszego odprowadzania wiórów.
- Pełna linia dwuostrzowa o zwiększonej stabilności.
- Dostępne są wersje o niższych oporach skrawania i dłuższym chwycie.
- Nowy gatunek zapewnia stabilność i większą trwałość narzędzia.
- Dobre odprowadzanie wiórów, również podczas frezowania skośnego i wiercenia.



- | | |
|---|---|
| 1 | Frezowanie pionowe/wgłębne |
| 2 | Frezowanie z interpolacją śrubową |
| 3 | Frezowanie skośne i frezowanie z interpolacją śrubową |
| 4 | Obróbka kieszeni |
| 5 | Frezowanie walcowo-czołowe/kształtowanie |
| 6 | Wiercenie |
| 7 | Frezowanie rowków |
| 8 | Frezowanie skośne |

