

## KIPR™ i KSSR™ – Frezy z płytkami ceramicznymi

### Zastosowanie podstawowe

Platforma narzędzi z płytkami ceramicznymi firmy Kennametal została opracowana specjalnie do obróbki stopów żarowytrzymałych, serii PH, stali nierdzewnej oraz materiałów hartowanych. Narzędzia z płytkami ceramicznymi firmy Kennametal charakteryzują się znakomitą produktywnością osiągniętą dzięki ogromnemu skróceniu czasu obróbki i możliwością ponad 10-krotnego zwiększenia prędkości pracy niż narzędzia wykonane z porównywalnych gatunków węgla spiekane.

### Właściwości i zalety

#### Niezrównana produktywność

- Narzędzia opracowano w celu uzyskania wyjątkowo wysokiej wydajności skrawania i produktywności stopów na bazie niklu i/lub kobaltu, stali nierdzewnej oraz serii PH, aż do HSM.
- Małe bicie osiowe i promieniowe ostrzy.
- Ulepszona powierzchnia przyłożenia płytki i tolerancja grubości, co zwiększa ogólną wydajność.
- Nowa konstrukcja systemu mocowania zapewnia większą trwałość i niezawodność części zamiennych oraz większą liczbę obrotów wrzeciona na minutę.

#### Możliwości zastosowań i oferta

- Dostępne są trzy gatunki i trzy rozmiary płytek, zapewniające szeroki zakres zastosowań.
- Szeroki zakres średnic frezów nasadzanych, frezów trzpieniowych oraz frezów z chwytem gwintowanym (Screw-On) od 16 mm.
- Duży kąt przyłożenia frezów zapewniający większe możliwości przy frezowaniu skośnym.
- Opcja wewnętrznego doprowadzania chłodziwa we wszystkich frezach. Można stosować wyłącznie chłodzenie powietrzem.

