

Płytki KDM – Mocne, elastyczne i bardzo dokładne

Zastosowanie podstawowe

Zgrubne i wykańczające operacje frezowania części złożonych. Rozwiązanie pierwszego wyboru do produkcji form i matryc w zakresie twardości do 55 HRC.

Właściwości i zalety

Charakterystyka platformy

- Duży kąt przyłożenia zwiększający wydajność operacji frezowania kieszeni.
- Duża powierzchnia przyłożenia dla wartości dolnej, doskonale frezowanie skośne i wartości spiralne.
- Wysoka dokładność i niewielkie bicie.

Korzystna propozycja

- Rzeczywiste możliwości HSM: więcej ostrzy i większa dokładność.
- Najmocniejsza i najsztwniejsza konstrukcja do obróbki zgrubnej.
- Przeznaczone głównie na rynek produkcji form i matryc.
- Płytki PSTS and płytki szlifowane są dostępne w różnych rozmiarach.
- Frezy nasadzone, chwyt typu Weldon® i chwyt walcowy prosty, frezy typu Screw-On.
- Dostępnych jest wiele szeroki oferta gatunków; szeroki zakres przedmiotów obrabianych i zastosowań.

