



## Frez do obróbki wgłębnej wzdłuż osi Z

### Zastosowanie podstawowe

Specjalnie zaprojektowany w celu wyeliminowania wibracji i zwiększenia wydajności skrawania (MRR) podczas obróbki zgrubnej. Doskonale nadaje się do zgrubnego frezowania rowków w zastosowaniach w przemyśle lotniczym, przemyśle ogólnym, przemyśle energetycznym oraz do wytwarzania form i matryc.

### Właściwości i zalety

#### Właściwości

- Dziewięć rozmiarów dysz chłodziwa umożliwia dostosowanie przepływu do obrabiarki.
- Unikatowa konstrukcja o niezrównanych możliwościach odprowadzania wiórów.
- Zwiększona wydajność przy jednoczesnym ograniczeniu kosztu w przeliczeniu na krawędź skrawającą.
- Dodatnia geometria obniża wielkość sił skrawania i zapotrzebowanie mocy, umożliwiając stosowanie wyższych wartości posuwu.
- Prawidłowa kontrola wiórów podczas frezowania rowków.
- Szybkie i łatwe przemocowanie płytek.

Ząbkowane rowki wiórów  
— Lepszy spływ wiórów.

Powierzchnia przyłożenia  
ruchu liniowego

— Dozwolona powierzchnia przyłożenia 0,04 IPT ( $f_z=1$  mm) podczas frezowania wgłębego lub frezowania płaszczyzn.

Opuszczona krawędź skrawająca  
— Lepszy spływ wiórów.

Dysze chłodziwa

— Precyzyjne dostarczanie chłodziwa do wszystkich kieszeni.

