



GŁÓWNY KATALOG 2018

TOM 2 | NARZĘDZIA OBROTOWE

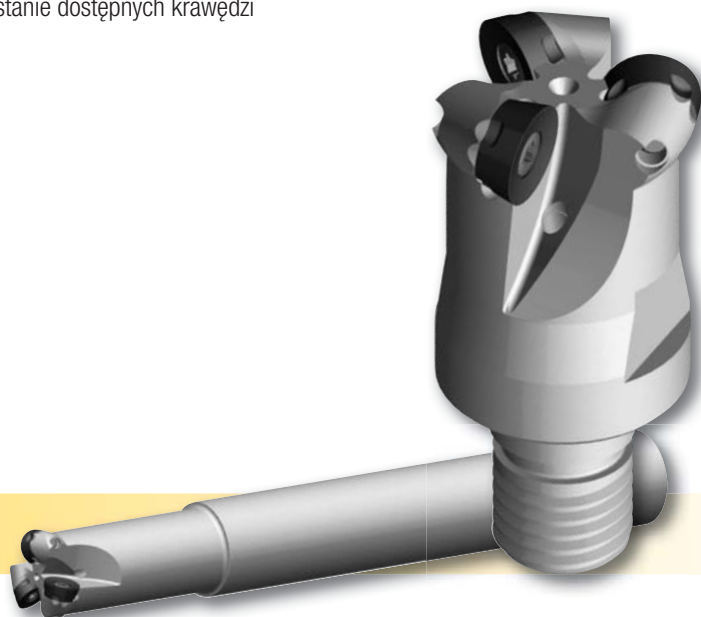


Obróbka otworów | Gwintowanie | Monolityczne frezy trzpieniowe | Frezy składane

➤ Seria 7713VR

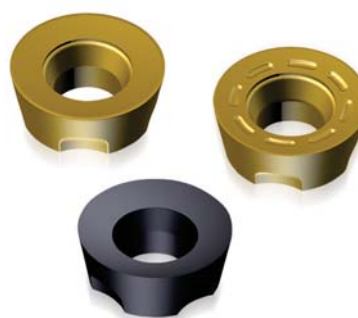
Frez z wymienną płytką okrągłą

7713VR to nasza najnowsza seria frezów z płytkami okrągłymi. Konstrukcja została poddana obróbce powierzchni w odcieniu satynowym, która zwiększa trwałość i zmniejsza degradację korpusu w zastosowaniach o wysokiej wydajności. Ta seria frezów ma konstrukcję zabezpieczającą przed obrotem płytki, co zapewnia precyzyjną liczbę przemocowań płytki. Gwarantuje to maksymalne wykorzystanie dostępnych krawędzi podczas obróbki zgrubnej.



Właściwości i zalety

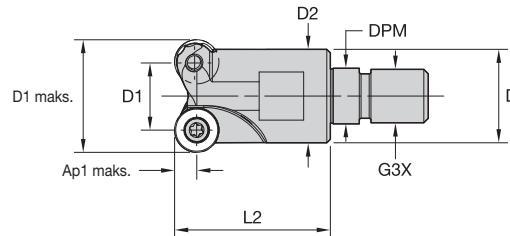
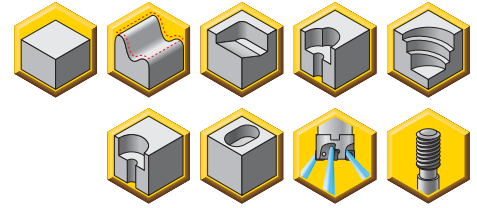
Ten unikalny, opatentowany system kieszeni zapobiega obracaniu się płytki w kieszeni podczas obróbki z dużymi wartościami posuwu i w niestabilnych warunkach. Frez 7713VR stanowi doskonałe rozwiązanie do obróbki zgrubnej i średnio dokładnej wszystkich materiałów, szczególnie stali nierdzewnej i stopów żaroodpornych, a także stali, stali narzędziowej i stopów aluminium.



7713VR10:
Maks. ap = 5 mm
Zakres średnic = 20–63 mm

7713VR12:
ap maks. = 6 mm
Zakres średni = 25–80 mm

- Obróbka łopatek turbin oraz obróbka kształtowa/konturowa.
- Opatentowany system blokowania zapobiega obracaniu płytki podczas obróbki ciężkiej.
- Dodatkna konstrukcja rowka zapewnia znakomite odprowadzanie wiórów.



■ Frezy trzpieniowe z chwytem gwintowanym

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1 maks.	D1	D	D2	L2	G3X	DPM	Ap1 maks.	Z
5673049	7713VR10SA020Z2R25	20	10	18	19	25	M10	10,50	5,0	2
5672230	7713VR10SA025Z2R35	25	15	21	24	35	M12	12,50	5,0	2
5673768	7713VR10SA025Z3R35	25	15	21	24	35	M12	12,50	5,0	3
5672231	7713VR10SA032Z3R35	32	22	29	31	35	M16	17,00	5,0	3
5673050	7713VR10SA032Z4R35	32	22	29	31	35	M16	17,00	5,0	4
5673341	7713VR10SA035Z5R35	35	25	29	34	35	M16	17,00	5,0	5

■ Części zamienne



D1 maks.	śruba mocująca płytkę	Nm	Śrubokręt Torx
20	D4007T	3,1	TB15
25	D4007T	3,1	TB15
32	D4008T	3,1	TB15
35	D4007T	3,1	TB15