



GŁÓWNY KATALOG 2018

TOM 2 | NARZĘDZIA OBROTOWE



Obróbka otworów | Gwintowanie | Monolityczne frezy trzpieniowe | Frezy składane

➤ Seria Stellram[®] 7792 do stosowania przy dużych wartościach posuwu

Frezy składane

Serię frezów 7792 zaprojektowano do stosowania przy dużych wartościach posuwu w celu uzyskania powierzchni o doskonałej jakości. Frezy 7792VX zaprojektowano do wielu zastosowań, m.in. do obróbki czołowej, obróbki kieszeni, frezowania skośnego, interpolacji śrubowej oraz frezowania wgłębnego. Umożliwiają obróbkę wszystkich materiałów, np. stali, stali nierdzewnej, żeliwa i stopów żaroodpornych.

Właściwości i zalety

- Frezy 7792VX do stosowania przy dużych wartościach posuwu stanowią najlepsze rozwiązanie szczególnie, jeśli chodzi o skrócenie czasu cyklu lub usuwanie największej ilości materiału w najkrótszym czasie.
- Nowe frezy o bardzo drobnej podziałce jeszcze bardziej zwiększają wydajność obróbki, szczególnie w przypadku stopów żaroodpornych.
- Wyjątkowa konstrukcja i pozycjonowanie płytki ułatwiają osiągnięcie do pięciokrotnie większych wartości posuwu niż w przypadku innych frezów dostępnych na rynku.
- W przypadku stosowania długich (przedłużonych) oprawek frezy 7792VX pochłaniają drgania oraz znacznie zmniejszają niestabilność i odkształcenie narzędzia.
- Zintegrowana krawędź Wiper zapewniająca lepszą jakość powierzchni obrobionej:
16 Ra (1,6 μ) przy <0,5 mm/ostrze.



**7792VXP06:**

Maks. ap = 0,90 mm
Zakres średnic = 16–35 mm

7792VXD09:

Maks. ap = 1,50 mm
Zakres średnic = 25–66 mm

7792VXD12:

Maks. ap = 2,50 mm
Zakres średnic = 32–160 mm

7792VXE16:

Maks. ap = 3,50 mm
Zakres średnic = 40–160 mm

UWAGA: Dostępne są frezy nasadzone o większych średnicach z wkładkami wymiennymi.