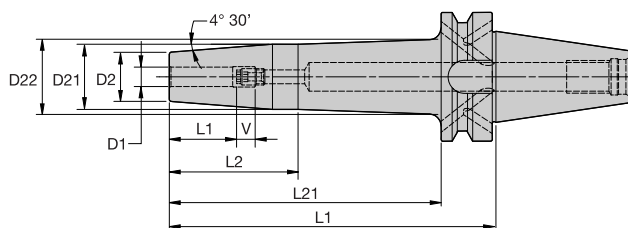
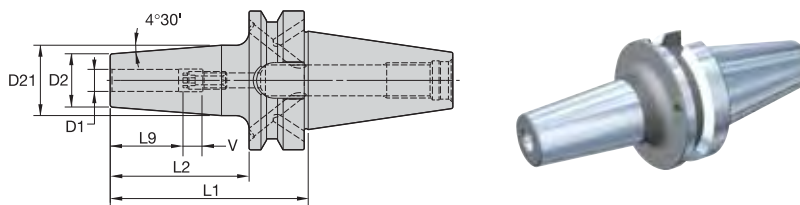


Oprawki narzędziowe typu shrink fit (mocowanie skurczowe)

- Wstępnie wyważone G6.3 @ 15,000 obr/min.
- Bicie $\leq 0,003\text{mm}$ (0,0001").
- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę. – typ AD lub B.
- Przystosowane do narzędzi skrawających z węgla spiekane i stali szybko tnącej (wymagania przedstawione poniżej).
- Regulacja osiowa 10mm (3/8").



■ TT-BT, typ B/AD – wersja metryczna

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D2	D21	L1	L2	L9	V	kg	śruba ograniczająca	rozmiar klucza - śruba ograniczająca
1798365	BT40BTT06090M	6	20	27	90	63	26	10	1,17	TTSS05014M	2.5 MM
1798366	BT40BTT08090M	8	20	27	90	63	26	10	1,16	TTSS06014M	3 MM
1798636	BT40BTT10090M	10	24	32	90	63	31	10	1,22	TTSS08014M	4 MM
1798450	BT40BTT12090M	12	24	32	90	63	36	10	1,21	TTSS10014M	5 MM
1798451	BT40BTT14090M	14	27	34	90	63	36	10	1,26	TTSS10014M	5 MM
1798452	BT40BTT16090M	16	27	34	90	63	39	10	1,24	TTSS12014M	6 MM
1798703	BT40BTT18090M	18	33	42	90	63	39	10	1,38	TTSS12014M	6 MM
1798704	BT40BTT20090M	20	33	42	90	63	41	10	1,35	TTSS16014M	8 MM
1798706	BT40BTT25100M	25	44	52	100	73	47	10	1,79	TTSS16014M	8 MM
1798707	BT40BTT32105M	32	44	52	105	73	51	10	1,71	TTSS16014M	8 MM

Chwyty narzędzia skrawającego – wymagania jednostki metryczne (norma ISO)

narzędzie skrawające	tolerancja	
średnica chwytu		
6	h6	0,000/ -0,008
8 & 10	h6	0,000/ -0,009
12, 14, 16 & 18	h6	0,000/ -0,011
20 & 25	h6	0,000/ -0,013
32	h6	0,000/ -0,016

(ciąg dalszy na następnej stronie)

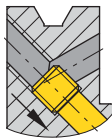
■ TT-BT, typ B/AD – wersja calowa (ciąg dalszy z poprzedniej strony)

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D2	D21	D22	L1	L2	L9	L21	V	lbs.	śruba ograniczająca	rozmiar klucza - śruba ograniczająca
2213905	BT40BTT025354	1/4	.79	1.06	—	3.54	2.48	1.02	—	.39	2.56	TTSS05014M	2.5 MM
2214010	BT40BTT025630	1/4	.79	1.06	1.27	6.30	2.20	1.02	5.24	.39	3.31	TTSS05014M	2.5 MM
2213906	BT40BTT031354	5/16	.83	1.06	—	3.54	2.48	1.02	—	.39	2.55	TTSS06014M	3 MM
2214011	BT40BTT031630	5/16	.79	1.06	1.27	6.30	2.20	1.02	5.24	.39	3.30	TTSS06014M	3 MM
2213907	BT40BTT038354	3/8	.94	1.26	—	3.54	2.48	1.22	—	.39	2.69	TTSS08014M	4 MM
2214012	BT40BTT038630	3/8	.94	1.26	1.45	6.30	2.48	1.22	5.24	.39	3.68	TTSS08014M	4 MM
2213908	BT40BTT044354	7/16	.94	1.26	—	3.54	2.48	1.42	—	.39	2.67	TTSS10014M	5 MM
2213909	BT40BTT050354	1/2	.94	1.26	—	3.54	2.48	1.42	—	.39	2.64	TTSS10014M	5 MM
2214044	BT40BTT050630	1/2	.94	1.26	1.45	6.30	2.48	1.42	5.24	.39	3.64	TTSS10014M	5 MM
2213911	BT40BTT062354	5/8	1.06	1.34	—	3.54	2.48	1.54	—	.39	2.71	TTSS12014M	6 MM
2214046	BT40BTT062630	5/8	1.06	1.34	1.53	6.30	2.48	1.54	5.24	.39	3.85	TTSS12014M	6 MM
2213983	BT40BTT075354	3/4	1.30	1.65	—	3.54	2.48	1.61	—	.39	3.00	TTSS16014M	8 MM
2214048	BT40BTT075630	3/4	1.30	1.65	—	6.30	5.24	1.61	—	.39	4.46	TTSS16014M	8 MM
2213984	BT40BTT088354	7/8	1.30	1.65	—	3.54	2.48	1.61	—	.39	2.91	TTSS16014M	8 MM
2214049	BT40BTT088630	7/8	1.30	1.65	—	6.30	5.24	1.61	—	.39	4.37	TTSS16014M	8 MM
2213985	BT40BTT100394	1	1.73	1.97	—	3.94	2.87	1.85	—	.39	3.83	TTSS16014M	8 MM
2214050	BT40BTT100630	1	1.73	2.08	—	6.30	5.24	1.85	—	.39	5.96	TTSS16014M	8 MM
2213986	BT40BTT125413	1 1/4	1.73	2.08	—	4.13	3.07	1.85	—	.39	3.71	TTSS16014M	8 MM
2214051	BT40BTT125630	1 1/4	1.73	2.08	—	6.30	5.24	2.01	—	.39	5.63	TTSS16014M	8 MM

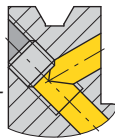
Chwyty narzędzia skrawającego – wymagania calowe (standard przemysłowy)

narzędzie skrawające	średnice chwytu	tolerancja
	1/4, 5/16, & 3/8	-.0001/- .0004
	7/16, 1/2, 9/16, 5/8, & 11/16	.0000/- .0004
	3/4, 7/8, 1 & 1 1/4	.0000/- .0005

- WAŻNE: Nie doprowadzić do przegrzania. Nadmierne ogrzanie oprawki może spowodować jej uszkodzenie i pogorszenie parametrów.
- Dane techniczne oprawek shrink fit znajdują się na stronie 809.
- Dostarczane ze śrubą ograniczającą.
- Więcej informacji o regulowanej wzorcowej śrubie ograniczającej zawarto na stronach 742 - 743.
- Więcej informacji o regulowanej wzorcowej śrubie ograniczającej zawarto na stronach 741 - 742.
- Grzybki zaciągowe opisano na stronie 764.



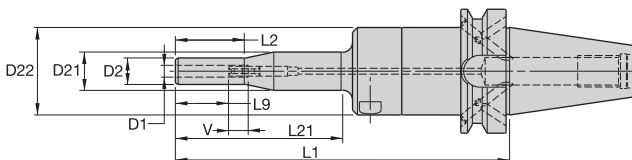
Oprawki narzędziowe są fabrycznie ustawiane w pozycji B doprowadzania chłodziwa. Aby zmienić pozycję śrub regulujących sposób doprowadzania chłodziwa, zaleca się użycie płynu zmywalnego (zablokowanie gwintu śruby).



Oprawka narzędziowa może w łatwy sposób zostać przekształconaw oprawkę z doprowadzaniem chłodziwa typu AD, zgodną z normą DIN 69871; śruby ograniczające uniemożliwiają wyciek chłodziwa przez kołnierz.

Nowość!

- Konstrukcja płaska.
- Wstępnie wyważone G6.3 @ 15,000 obr/min.
- Maksymalnie 20,000 obr/min.
- Bicie $\leq 0,003\text{mm}$ (0,0001").
- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę – typ AD lub B.
- Oprawki $\leq \varnothing 10\text{mm}$ ($\leq \varnothing 3/8"$) posiadają możliwość regulacji wzdłużnej 10mm ($3/8"$) wzdłuż środka oprawki.
- Oprawki $\geq \varnothing 12\text{mm}$ ($\geq \varnothing 1/2"$) posiadają możliwość regulacji pracy poprzecznej, pozwalająca na regulację wzdłużną 10 mm ($3/8"$).



■ HC Slim Trend-BT, typ B/AD – wersja metryczna

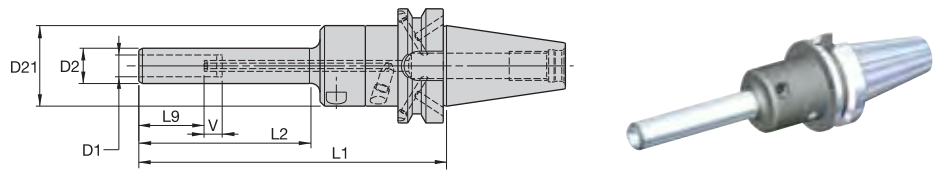
numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D2	D21	D22	L1	L2	L9	L21	V	kg
3019236	BT40BHCSLT06170M	6	13,5	19,5	44,5	170	35	27	85	10	1,68
3019237	BT40BHCSLT08170M	8	15,5	19,5	44,5	170	35	27	85	10	1,69
3019238	BT40BHCSLT10170M	10	17,5	44,5	–	170	85	31	145	10	1,68

■ Części zamienne

oznaczenie katalogowe	klucz do śruby prowadzącej	rozmiar klucza - śruba prowadząca	klucz	rozmiar klucza - śruba ograniczająca
BT40BHCSLT06170M	170.135	5 MM	170.002	2.5 MM
BT40BHCSLT08170M	170.135	5 MM	170.002	2.5 MM
BT40BHCSLT10170M	170.135	5 MM	170.003	3 MM

(ciąg dalszy na następnej stronie)

Nowość!



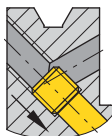
■ HC Slim-BT, typ B/AD – wersja metryczna (ciąg dalszy z poprzedniej strony)

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D2	D21	L1	L2	L9	V	kg
2634575	BT40BHCSL12170M	12	19,5	44,5	170	95	36	10	1,61
2634576	BT40BHCSL14170M	14	21,5	52,5	170	95	36	10	1,84
2634577	BT40BHCSL16170M	16	23,5	52,5	170	95	39	10	1,87
2634578	BT40BHCSL18170M	18	25,5	52,5	170	95	39	10	1,91
2634579	BT40BHCSL20170M	20	27,5	52,5	170	95	41	10	1,95

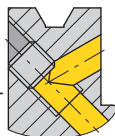
■ Części zamienne

oznaczenie katalogowe	klucz do śruby prowadzącej	rozmiar klucza - śruba prowadząca	klucz śruby ograniczającej	rozmiar klucza - śruba ograniczająca
BT40BHCSL12170M	170.135	5 MM	170.002	2.5 MM
BT40BHCSL14170M	170.135	5 MM	170.002	2.5 MM
BT40BHCSL16170M	170.135	5 MM	170.002	2.5 MM
BT40BHCSL18170M	170.135	5 MM	170.002	2.5 MM
BT40BHCSL20170M	170.135	5 MM	170.002	2.5 MM

- WAŻNE: Nie dokręcać zacisku zbyt mocno. Korzystać z dostarczonego klucza, dokręcać aż do momentu pojawienia się oporu.
- Dane techniczne opravek hydraulicznych znajdują się na stronie 805.
- Dostarczane z kluczami do śruby ograniczającej i prowadzącej, (w niektórych przypadkach jest to ten sam klucz).
- Konstrukcja nie pozwala na stosowanie pierścieni SEFAS.
- Dostępne tulejki redukcyjne należy zamawiać oddzielnie; patrz strona 643.
- Więcej informacji o grzybkach zaciągowych zawarto na stronie 764.



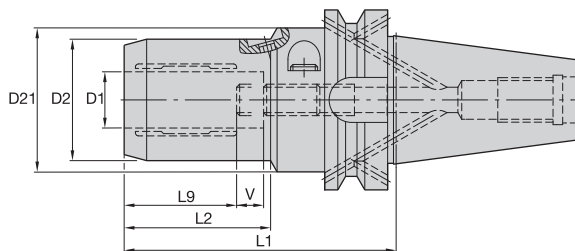
Oprawki narzędziowe są fabrycznie ustawiane w pozycji B doprowadzania chłodziwa. Aby zmienić pozycję śrub regulujących sposób doprowadzania chłodziwa, zaleca się użycie płynu zmywalnego (zablokowanie gwintu śruby).



Oprawka narzędziowa może w łatwy sposób zostać przekształconaw oprawkę z doprowadzaniem chłodziwa typu AD, zgodną z normą DIN 69871; śruby ograniczające uniemożliwiają wyciek chłodziwa przez kołnierz.

Oprawki hydrauliczne – Linia standardowa HP

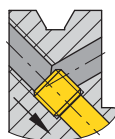
- Wstępnie wyważone G6.3 @ 15,000 obr/min.
- Bicie $\leq 0,003\text{mm}$ (0,0001").
- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę – typ AD lub B.
- Regulacja pracy poprzecznej, pozwalająca na regulację wzdłużną 10mm (3/8").



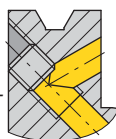
■ HC-BT, typ B/AD – wersja metryczna

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D2	D21	L1	L2	L9	V	kg	klucz do śruby prowadzącej	rozmiar klucza - śruba prowadząca	klucz śruby ograniczającej	rozmiar klucza - śruba ograniczająca
1315341	BT40BHC06080M	6	25,7	50	80	33	27	10	2,50	170.135	5 MM	170.002	2.5 MM
1315342	BT40BHC08080M	8	27,7	50	80	34	27	10	2,50	170.135	5 MM	170.002	2.5 MM
1315343	BT40BHC10085M	10	29,7	50	85	35	31	10	2,50	170.135	5 MM	170.002	2.5 MM
1315344	BT40BHC12090M	12	31,6	50	90	40	36	10	2,50	170.135	5 MM	170.002	2.5 MM
1315345	BT40BHC14090M	14	33,6	50	90	42	36	10	3,00	170.135	5 MM	170.003	3 MM
1315347	BT40BHC16090M	16	37,6	50	90	47	39	10	3,00	170.135	5 MM	170.003	3 MM
1315348	BT40BHC18090M	18	39,6	50	90	47	39	10	3,00	170.135	5 MM	170.003	3 MM
1315349	BT40BHC20095M	20	41,6	50	95	48	41	10	3,00	170.135	5 MM	170.003	3 MM
1315350	BT40BHC25115M	25	49,6	63	115	51	46	10	4,00	170.136	6 MM	170.004	4 MM
1315351	BT40BHC32120M	32	59,6	63	120	59	50	10	4,00	170.136	6 MM	170.004	4 MM

- **WAŻNE:** Nie dokręcać zacisku zbyt mocno. Korzystać z dostarczonego klucza; dokręcać aż do momentu pojawienia się oporu
- Dane techniczne opravek hydraulicznych znajdują się na stronie 805.
- Dostarczane z kluczami do śruby ograniczającej i prowadzącej, (w niektórych przypadkach jest to ten sam klucz).
- Możliwość stosowania pierścieni SEFAS; pierścienie należy zamawiać osobno – patrz katalog narzędzi wiertarskich Kennametal.
- Możliwość stosowania tulejek redukcyjnych; tulejki należy zamawiać osobno – patrz strona 643.
- Więcej informacji o grzybkach zaciągowych zawarto na stronie 764.

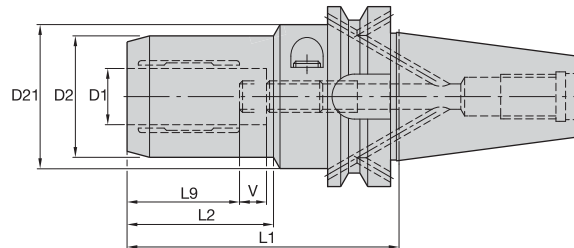


Oprawki narzędziowe są fabrycznie ustawiane w pozycji B doprowadzania chłodziwa. Aby zmienić pozycję śrub regulujących sposób doprowadzania chłodziwa, zaleca się użycie płynu zmywalnego (zablokowanie gwintu śruby).



Oprawka narzędziowa może w łatwy sposób zostać przekształconą w oprawkę z doprowadzaniem chłodziwa typu AD, zgodną z normą DIN 69871; śruby ograniczające uniemożliwiają wyciek chłodziwa przez kołnierz.

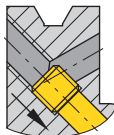
- Wstępnie wyważone G6.3 @ 15,000 obr/min.
- Bicie $\leq 0,003\text{mm}$ (0,0001").
- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę – typ AD lub B.
- Limitowana regulacja osiowa 10 mm (3/8") wzdłuż środka narzędzia.



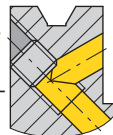
■ HC Trend-BT, typ B/AD – wersja calowa

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D2	D21	L1	L2	L9	V	lbs.	klucz do śruby prowadzącej	rozmiar klucza - śruba prowadząca	klucz śruby ograniczającej	rozmiar klucza - śruba ograniczająca
2263075	BT40BHCT025315	1/4	1.02	1.96	3.15	1.38	1.06	.39	2.86	170.135	5 MM	170.003	3 MM
2263076	BT40BHCT038335	3/8	1.18	1.96	3.35	1.50	1.22	.39	3.04	170.135	5 MM	170.003	3 MM
2263077	BT40BHCT050354	1/2	1.26	1.96	3.54	1.57	1.42	.39	3.15	170.135	5 MM	170.003	3 MM
2263078	BT40BHCT062354	5/8	1.50	1.96	3.54	1.83	1.54	.39	3.23	170.135	5 MM	170.135	5 MM
2263079	BT40BHCT075374	3/4	1.66	1.96	3.74	1.89	1.61	.39	3.50	170.135	5 MM	170.135	5 MM
2263080	BT40BHCT100453	1	1.96	2.47	4.53	2.01	1.85	.39	4.80	170.136	6 MM	170.005	5 MM
2263081	BT40BHCT125472	1 1/4	2.36	2.47	4.72	2.32	2.01	.39	5.43	170.136	6 MM	170.005	5 MM

- WAŻNE: Nie dokręcać zacisku zbyt mocno. Korzystać z dostarczonego klucza; dokręcać aż do momentu pojawienia się oporu
- Dane techniczne opravek hydraulicznych znajdują się na stronie 805.
- Dostarczane z kluczami do śruby ograniczającej i prowadzącej, (w niektórych przypadkach jest to ten sam klucz).
- Możliwość stosowania pierścieni SEFAS; pierścienie należy zamawiać osobno – patrz katalog narzędzi wiertarskich Kennametal.
- Możliwość stosowania tulejek redukcyjnych; tulejki należy zamawiać osobno – patrz strona 643.
- Więcej informacji o grzybkach zaciągowych zawarto na stronie 764.



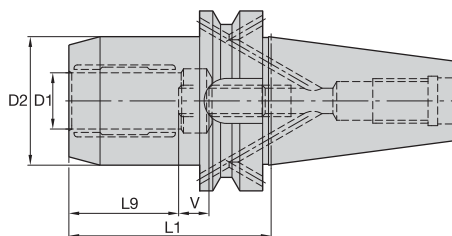
Oprawki narzędziowe są fabrycznie ustawiane w pozycji B doprowadzania chłodziwa. Aby zmienić pozycję śrub regulujących sposób doprowadzania chłodziwa, zaleca się użycie płynu zmywalnego (zablokowanie gwintu śruby).



Oprawka narzędziowa może w łatwy sposób zostać przekształconaw oprawkę z doprowadzaniem chłodziwa typu AD, zgodną z normą DIN 69871; śruby ograniczające uniemożliwiają wyciek chłodziwa przez kołnier.

Oprawki hydrauliczne – Basic Line

- Wyważone konstrukcyjnie.
- Bicie $\leq 0,003\text{mm}$ (0,0001").
- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę – typ AD lub B.
- Limitowana regulacja osiowa 10 mm (3/8") wzdłuż środka narzędzia.



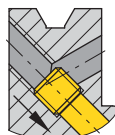
■ HC Basic-BT, typ B/AD – wersja metryczna

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D2	L1	L9	V	kg	klucz do śruby prowadzącej	rozmiar klucza - śruba prowadząca	rozmiar klucza - śruba ograniczająca
1599687	BT40BHCB20095M	20	49,9	95	41	10	1,79	170.135	5 MM	5 MM

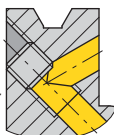
■ HC Basic-BT, typ B/AD – wersja calowa

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D2	L1	L9	V	lbs.	klucz do śruby prowadzącej	rozmiar klucza - śruba prowadząca	rozmiar klucza - śruba ograniczająca
2263074	BT40BHCB075374	3/4	1.96	3.74	1.61	.39	3.98	170.135	5 MM	5 MM

- **WAŻNE:** Nie dokręcać zacisku zbyt mocno. Korzystać z dostarczonego klucza, dokręcać aż do momentu pojawienia się oporu.
- Dane techniczne opravek hydraulicznych znajdują się na stronie 805.
- Dostarczane z kluczami do śruby ograniczającej i prowadzącej, (w niektórych przypadkach jest to ten sam klucz).
- Konstrukcja nie pozwala na stosowanie pierścieni SEFAS.
- Dostępne tulejki redukcyjne należy zamawiać oddzielnie; patrz strona 643.
- Więcej informacji o grzybkach zaciągowych zawarto na stronie 764.



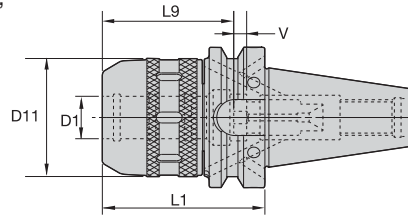
Oprawki narzędziowe są fabrycznie ustawiane w pozycji B doprowadzania chłodziwa. Aby zmienić pozycję śrub regulujących sposób doprowadzania chłodziwa, zaleca się użycie płynu zmywalnego (zablokowanie gwintu śruby).



Oprawka narzędziowa może w łatwy sposób zostać przekształconaw oprawkę z doprowadzaniem chłodziwa typu AD, zgodną z normą DIN 69871; śruby ograniczające uniemożliwiają wyciek chłodziwa przez kołnier.

Nowość!

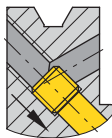
- Możliwość frezowania zgrubnego i dokładnego.
- Wstępnie wyważone G6.3 @ 15,000 obr/min. – 6 otworów gwintowanych M6 na śruby ustalające do regulacji precyzyjnej.
- Frezowanie zgrubne przy nakrętce zabezpieczającej dokręconej ogranicznika czola, bicie $\leq 0,01$ mm (0,0004") 3x D1.
- Frezowanie zgrubne przy nakrętce zabezpieczającej dokręconej do ogranicznika czola i odkręconej powrotnie o 1/2 obrotu, bicie $\leq 0,005$ mm (0,0002") 3x D1.
- Wymrażanie nadające trwałość obrabianemu materiałowi.
- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę. z zastosowaniem śruby ograniczającej jako uszczelnienia – typ AD lub B.
- Śruba ograniczająca regulacji osiowej 20mm (3/4").



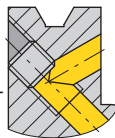
■ HPMC-BT, typ B/AD – wersja calowa

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D11	L1	L9	V	lbs.	klucz nakrętki zabezpieczającej	śruba ograniczająca	rozmiar klucza - śruba ograniczająca
3100412	BT40BHPMC075295	3/4	2.09	2.95	2.64	.79	3.30	PSW52M	MCSS16040M	2.5MM & 5MM
3100413	BT40BHPMC075472	3/4	2.09	4.72	2.76	.79	4.90	PSW52M	MCSS16040M	2.5MM & 5MM
3100414	BT40BHPMC100335	1	2.40	3.35	2.95	.79	4.10	PSW58M	MCSS16040M	2.5MM & 5MM
3100415	BT40BHPMC100472	1	2.40	4.72	2.95	.79	5.70	PSW58M	MCSS16040M	2.5MM & 5MM
3100416	BT40BHPMC125354	1 1/4	2.76	3.54	3.07	.79	4.50	PSW68M	MCSS16040M	2.5MM & 5MM
3100417	BT40BHPMC125472	1 1/4	2.76	4.72	3.07	.79	6.10	PSW68M	MCSS16040M	2.5MM & 5MM

- Dane techniczne opravek frezarskich znajdują się na stronie 814.
- Dostarczane z nakrętką zabezpieczającą i śrubą ograniczającą.
- Klucz do nakrętki zabezpieczającej należy zamawiać oddzielnie.
- Możliwość stosowania opcjonalnych śrub regulujących M6-1,0p (nr katalogowy HPMCBALSREWSET); śruby należy zamawiać osobno – patrz strona 740.
- Możliwość stosowania tulejek redukcyjnych; tulejki należy zamawiać osobno – patrz strona 653.
- Grzybki zaciągowe opisano na stronie 764.



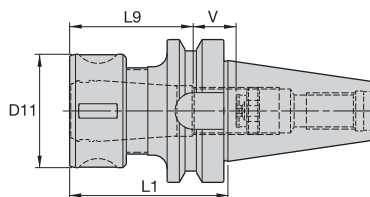
Oprawki narzędziowe są fabrycznie ustawiane w pozycji B doprowadzania chłodziwa. Aby zmienić pozycję śrub regulujących sposób doprowadzania chłodziwa, zaleca się użycie płynu zmywalnego (zablokowanie gwintu śruby).



Oprawka narzędziowa może w łatwy sposób zostać przekształconaw oprawkę z doprowadzaniem chłodziwa typu AD, zgodną z normą DIN 69871; śruby ograniczające uniemożliwiają wyciek chłodziwa przez kołnierz.

Oprawki TG z tulejką zaciskową, jednostronne

- Mocny zacisk (stosunek 3:1).
- Wyważone konstrukcyjnie.
- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę – kształt AD.



Seria tulejek TG	Przepustowość tulejki mm		cale	
	min.	maks.	min.	maks.
TG75	2,6	20,0	3/64	3/4
TG100	2,6	25,5	5/64	1
TG150	11,6	40,0	23/64	1 1/2

■ TG Round – BT, typ AD – nakrętka okrągła

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	serie tulejek	D11	L1	L9	V	kg
1156366	BT40TG075070M	TG75	50	70	54	27	1,24
1156367	BT40TG100080M	TG100	60	80	70	13	1,44
1191754	BT40TG100100M	TG100	60	100	70	33	1,63
1191755	BT40TG100150M	TG100	60	150	70	83	2,11
1191756	BT40TG150110M	TG150	85	110	86	20	2,46

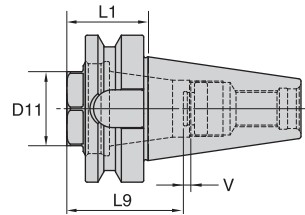
■ Części zamienne

oznaczenie katalogowe	nakrętka zabezpieczająca	klucz nakrętki zabezpieczającej	Nm	śruba ograniczająca	rozmiar klucza - śruba ograniczająca
BT40TG075070M	LNA075M	HSW45M	136	SS081041G	4 MM & 5/32
BT40TG100080M	LNA100M	HSW58M	203	SS112041G	4 MM & 5/32
BT40TG100100M	LNA100M	HSW58M	203	SS112041G	4 MM & 5/32
BT40TG100150M	LNA100M	HSW58M	203	SS112041G	4 MM & 5/32
BT40TG150110M	LNA150M	HSW80M	271	SS112041G	4 MM & 5/32

- Tuleja zaciskowa musi być najpierw zamontowana w nakrętce zabezpieczającej. Przed zamocowaniem w korpusie chwytu, należy umieścić w tulei narzędzie skrawające i dokręcić z zalecanym momentem.
- Dane techniczne oprawek z tuleją zaciskową znajdują się na stronie 816.
- Dostarczane z nakrętką zabezpieczającą i śrubą ograniczającą.
- Klucz do nakrętki zabezpieczającej należy zamawiać oddzielnie.
- Wymienne nakrętki zabezpieczające, nakrętki zabezpieczające z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa oraz pierścienie uszczelniające należy zamawiać osobno; patrz strona 746.
- Dostępne korki chłodziwa dla śrub ograniczających należy zamawiać osobno; patrz strona 757.
- Dostępne nakrętki zabezpieczające z mechanizmem wyważającym/wymienne należy zamawiać osobno; patrz strona 740.
- Standardowe proste tulejki zaciskowe TG opisano na stronie 657.
- Tulejki TG do gwintowników opisano na stronie 657.
- Grzybki zaciągowe opisano na stronie 764.

Nowość!

- Chwyty (stosunek 2:1).
- Wstępnie wyważenie G2,5 @ 20000 obr/min.
- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę – typ AD.



Seria tulejek ER	Przepustowość tulejki mm		Przepustowość tulejki cale	
	min.	maks.	min.	maks.
ER32	2,0	20,0	.08	.81

ER Short – BT, typ AD

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	serie tulejek	D11	L1	L9	V	kg	nakrętka zabezpieczająca	klucz nakrętki zabezpieczającej	Nm	śruba ograniczająca	rozmiar klucza-śruba ograniczająca
2978765	BT40SER32035M	ER32	36	35	50	6	0,75	LNECSER32M	OEW32M	136	SS094041G	4 MM & 5/32

- Tuleja zaciskowa musi być najpierw zamontowana w nakrętce zabezpieczającej. Przed zamocowaniem w korpusie chwytu, należy umieścić narzędzie skrawające i dokręcić z zalecanym momentem.
- Dane techniczne oprawek z tuleją zaciskową znajdują się na stronie 816.
- Dostarczane z nakrętką zabezpieczającą i śrubą ograniczającą.
- Klucz do nakrętki zabezpieczającej należy zamawiać oddzielnie.
- Dostępne korki chłodziwa dla śrub ograniczających należy zamawiać osobno; patrz strona 757.
- Standardowe proste tulejki zaciskowe ER opisano na stronie 690.
- Tulejki gwintowane ER opisano na stronie 690.
- Rozprężne tulejki ER TCT do gwintowników opisano na stronie 690.
- Grzybki zaciągowe opisano na stronie 764.

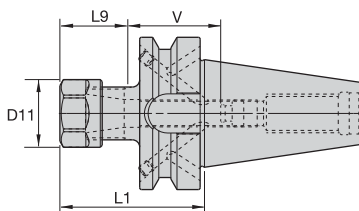
Najnowsze szybkowymienne systemy narzędziowe Kennametal...



...zaprojektowane specjalnie z myślą o optymalizacji procesów obróbki – niezależnie od stopnia skomplikowania zadania!

ER Oprawka z tulejką zaciskową, jednostronną

- Chwył (stosunek 2:1).
- Wyważone konstrukcyjnie.
- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę – typ AD lub B.



Seria tulejek ER	Przepustowość tulejki mm		cale	
	min.	maks.	min.	maks.
ER16	0,5	10,0	.02	.41
ER20	0,5	13,0	.02	.50
ER25	1,0	16,0	.04	.63
ER32	2,0	20,0	.08	.81
ER40	3,0	26,0	.12	1.00

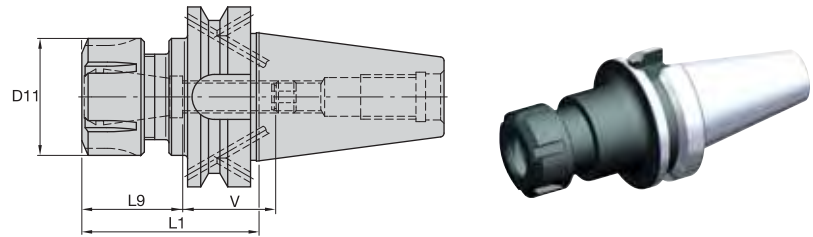
■ ER-BT, typ B/AD – konstrukcja nakrętki sześciokątnej

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	serie tulejek	D11	L1	L9	V	kg
1315660	BT40BER16060M	ER16	28	60	32	39	1,03
1623345	BT40BER16120M	ER16	28	120	32	48	1,27

■ Części zamienne

oznaczenie katalogowe	nakrętka zabezpieczająca	klucz nakrętki zabezpieczającej	moment - tulejka pogłębiona Nm	moment - tulejka prosta Nm	śruba ograniczająca	rozmiar klucza - śruba ograniczająca
BT40BER16060M	LNHSER16M	OEW25M	40	60	SS044038G	4 MM & 5/32
BT40BER16120M	LNHSER16M	OEW25M	40	60	SS044038G	4 MM & 5/32

(ciąg dalszy na następnej stronie)



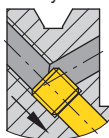
ER-BT, typ B/AD – konstrukcja nakrętki okrągłej (ciąg dalszy z poprzedniej strony)

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	serie tulejek	D11	L1	L9	V	kg
1718315	BT40BER25070M	ER25	42	70	40	38	1,15
1610709	BT40BER25120M	ER25	42	120	40	60	1,61
1538985	BT40BER32070M	ER32	50	70	46	40	1,15
1538986	BT40BER32120M	ER32	50	120	46	54	1,82
1871535	BT40BER40080M	ER40	63	80	52	28	1,46
1871538	BT40BER40120M	ER40	63	120	50	50	2,21

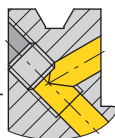
■ Części zamienne

oznaczenie katalogowe	nakrętka zabezpieczająca	klucz nakrętki zabezpieczającej	moment - tulejka pogłębiona Nm	moment - tulejka prosta Nm	śruba ograniczająca	rozmiar klucza - śruba ograniczająca
BT40BER25070M	LNSER25M	ER25WM	104	104	SS075041G	4 MM & 5/32
BT40BER25120M	LNSER25M	ER25WM	104	104	SS075041G	4 MM & 5/32
BT40BER32070M	LNSER32M	ER32WM	136	136	SS094041G	4 MM & 5/32
BT40BER32120M	LNSER32M	ER32WM	136	136	SS094041G	4 MM & 5/32
BT40BER40080M	LNSER40M	ER40WM	176	176	SS112041G	4 MM & 5/32
BT40BER40120M	LNSER40M	ER40WM	176	176	SS112041G	4 MM & 5/32

- Tuleja zaciskowa musi być najpierw zamontowana w nakrętce zabezpieczającej. Przed zamocowaniem w korpusie chwytu, należy umieścić w tulei narzędzie skrawające i dokręcić z zalecanym momentem.
- Dane techniczne opravek z tuleją zaciskową znajdują się na stronie 816.
- Dostarczane z nakrętką zabezpieczającą i śrubą ograniczającą.
- Klucz do nakrętki zabezpieczającej należy zamawiać oddzielnie.
- Wymienne nakrętki zabezpieczające, nakrętki zabezpieczające z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa oraz pierścienie uszczelniające należy zamawiać osobno; patrz strona 749.
- Dostępne korki chłodziwa dla śrub ograniczających należy zamawiać osobno; patrz strona 757.
- Standardowe proste tulejki zaciskowe ER opisano na stronie 690.
- Tulejki gwintowane ER opisano na stronie 690.
- Rozprężne tulejki ER TCT do gwintowników opisano na stronie 690.
- Grzybki zaciągowe opisano na stronie 764.



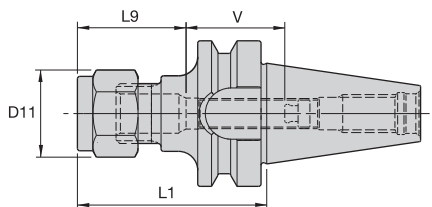
Oprawki narzędziowe są fabrycznie ustawiane w pozycji B doprowadzania chłodziwa. Aby zmienić pozycję śrub regulujących sposób doprowadzania chłodziwa, zaleca się użycie płynu zmywalnego (zablokowanie gwintu śruby).



Oprawka narzędziowa może w łatwy sposób zostać przekształconaw oprawkę z doprowadzaniem chłodziwa typu AD, zgodną z normą DIN 69871; śruby ograniczające uniemożliwiają wyciek chłodziwa przez kołnierz.

Seria DA 08 – Dwustronne oprawki z tulejkami zaciskowymi

- Uchwyt 1:1.
- Wyważone konstrukcyjnie.
- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę – kształt AD.



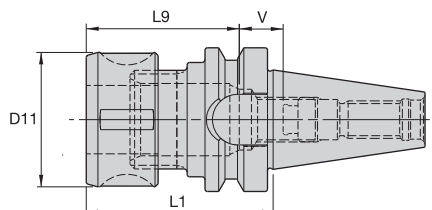
Seria tulejek DA – 08	Przepustowość tulejki			
	mm		cale	
	min.	maks.	min.	maks.
DA200	0,2	10	1/64	25/64
DA100	1,8	14	1/64	9/16
DA180	2,2	20	1/64	3/4

■ DA-BT, typ AD – sześciokątna nakrętka zabezpieczająca

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	serie tulejek	D11	L1	L9	V	kg
1191725	BT40DA208070M	DA200	28	70	38	32	1,00
1191722	BT40DA108070M	DA100	37	70	45	28	1,00

■ Części zamienne

oznaczenie katalogowe	nakrętka zabezpieczająca	klucz nakrętki zabezpieczającej	Nm	śruba ograniczająca	rozmiar klucza - śruba ograniczająca
BT40DA108070M	LNA108M	OEW32M	75	SS056041G	4 MM & 5/32
BT40DA208070M	LNA208M	OEW24M	61	SS038031G	2 MM & 5/64

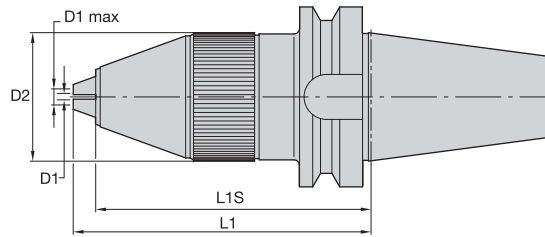


■ DA-BT, typ AD – okrągła nakrętka zabezpieczająca

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	serie tulejek	D11	L1	L9	V	kg	nakrętka zabezpieczająca	klucz nakrętki zabezpieczającej	Nm	śruba ograniczająca	rozmiar klucza - śruba ograniczająca
1191723	BT40DA188070M	DA180	43	70	48	33	1,20	LNA188M	HSW45M	136	SS081041G	4 MM & 5/32
1258159	BT40DA188100M	DA180	43	100	48	52	1,40	LNA188M	HSW45M	136	SS081041G	4 MM & 5/32
1191724	BT40DA188150M	DA180	43	150	50	45	1,70	LNA188M	HSW45M	136	SS081041G	4 MM & 5/32

- Nakrętkę zabezpieczającą należy dokręcać z zalecanym momentem.
- Dane techniczne oprawek z tuleją zaciskową znajdują się na stronie 816.
- Dostarczane z nakrętką zabezpieczającą i śrubą ograniczającą.
- Klucz do nakrętki zabezpieczającej należy zamawiać oddzielnie.
- Dostępne korki chłodziwa dla śrub ograniczających należy zamawiać osobno; patrz strona 757.
- Standardowe proste tulejki zaciskowe DA opisano na stronie 713.
- Tulejki DA niewyciągane opisano na stronie 713.
- Grzybki zaciągowe opisano na stronie 764.

- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę.



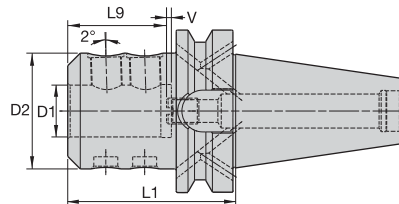
■ DC-BT, typ A

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1		D1 maks.		D2	L1	L1S
		mm	cale	mm	cale			
1131693	BT40REX1396M	1,0	.039	13,0	.51	43	103,5	95,5
1131713	BT40REX16112M	2,5	.098	16,0	.63	56	119,5	114,4

- Dokręcać z zalecanym momentem.
- Klucz samozaciskowy 4 mm należy zamawiać osobno; nr zamówienia: 170.304.
- Grzybki zaciągowe opisano na stronie 764.

Oprawki Whistle Notch

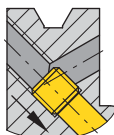
- Wyważone konstrukcyjnie.
- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę – typ AD lub B.
- Przystosowane do chwytów narzędzi skrawających zgodnych z normą DIN 6535, kształt HE oraz normą DIN 1835, kształt E.
- Regulacja osiowa.



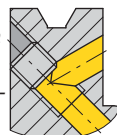
■ WN-BT, typ B/AD – wersja metryczna

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D2	L1	L9	V	kg	śruba docisku	rozmiar klucza - śruba zaciskowa	Nm	śruba ograniczająca	rozmiar klucza - śruba ograniczająca
1126481	BT40BWN06050M	6	25	50	30	10	1,03	SS03M012	3 MM	7	571.060	2.5 MM
1126482	BT40BWN08050M	8	28	50	30	10	1,04	SS03M014	4 MM	15	571.067	3 MM
1126850	BT40BWN10063M	10	35	63	35	10	1,17	SS03M018	5 MM	25	571.068	4 MM
1126483	BT40BWN12063M	12	42	63	40	10	1,26	SS03M023	6 MM	35	571.068	5 MM
1126844	BT40BWN14063M	14	44	63	40	10	1,28	SS03M023	6 MM	35	571.074	5 MM
1126845	BT40BWN16063M	16	48	63	43	10	1,34	SS03M025	6 MM	50	571.075	6 MM
1126846	BT40BWN18063M	18	50	63	43	10	1,35	SS03M025	6 MM	50	571.075	6 MM
1126847	BT40BWN20063M	20	52	63	45	10	1,37	SS03M026	8 MM	95	571.076	6 MM
1126848	BT40BWN25090M	25	65	90	55	10	2,04	SS03M027	10 MM	135	571.076	6 MM
1126849	BT40BWN32100M	32	72	100	54	10	2,63	SS03M029	10 MM	160	571.076	6 MM

- WAŻNE:** Zabrania się dokręcania śruby zaciskowej z momentem większym niż podanym powyżej.
- Dostarczane ze śrubą zaciskową i śrubą ograniczającą.
- Śruby zaciskowe i klucze do śrub ograniczających należy zamawiać osobno.
- Grzybki zaciągowe opisano na stronie 764.



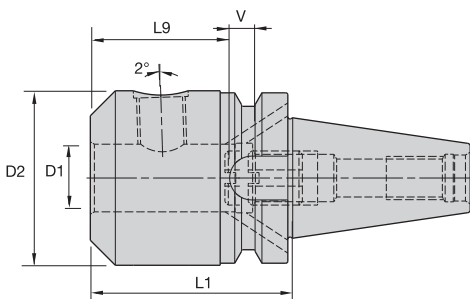
Oprawki narzędziowe są fabrycznie ustawiane w pozycji B doprowadzania chłodziwa. Aby zmienić pozycję śrub regulujących sposób doprowadzania chłodziwa, zaleca się użycie płynu zmywalnego (zablokowanie gwintu śruby).



Oprawka narzędziowa może w łatwy sposób zostać przekształconą w oprawkę z doprowadzaniem chłodziwa typu AD, zgodną z normą DIN 69871; śruby ograniczające uniemożliwiają wyciek chłodziwa przez kołnier.

Oprawki Whistle Notch – Krótkie

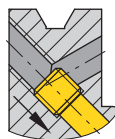
- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę – kształt AD lub B.
- Przystosowane do chwytów narzędzi skrawających zgodnych z normą DIN 6535, kształt HE oraz normą DIN 1835, kształt E.
- Regulacja osiowa.



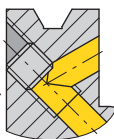
WN-BT, typ B/AD – wersja metryczna

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D2	L1	L9	V	kg	śruba docisku	rozmiar klucza - śruba zaciskowa	Nm	śruba ograniczająca	rozmiar klucza - śruba ograniczająca
1126479	BT40BSWN25075M	25	65	75	60	16	2,00	SS03M027	10 MM	135	571.066	10 MM
1126480	BT40BSWN32075M	32	72	75	64	16	2,30	SS03M029	10 MM	160	571.066	10 MM

- WAŻNE:** Zabrania się dokręcania śruby zaciskowej z momentem większym niż podany powyżej.
- Dostarczane ze śrubą zaciskową i śrubą ograniczającą.
- Śruby zaciskowe i klucze do śrub ograniczających należy zamawiać osobno.
- Grzybki zaciągowe opisano na stronie 764.



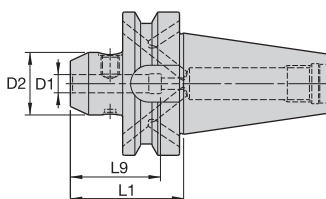
Oprawki narzędziowe są fabrycznie ustawiane w pozycji B doprowadzania chłodziwa. Aby zmienić pozycję śrub regulujących sposób doprowadzania chłodziwa, zaleca się użycie płynu zmywalnego (zablokowanie gwintu śruby).



Oprawka narzędziowa może w łatwy sposób zostać przekształconaw oprawkę z doprowadzaniem chłodziwa typu AD, zgodną z normą DIN 69871; śruby ograniczające uniemożliwiają wyciek chłodziwa przez kołnierz.

Oprawki do frezów trzpieniowych

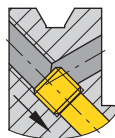
- Wyważone konstrukcyjnie.
- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę – typ AD lub B.



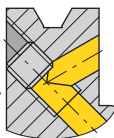
EM-BT, typ B/AD – wersja metryczna

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D2	L1	L9	kg	śruba docisku	rozmiar klucza - śruba zaciskowa	Nm
1126851	BT40BEM06050M	6	25	50	40	1,02	SS03M012	3 MM	7
1126852	BT40BEM08050M	8	28	50	40	1,03	SS03M014	4 MM	15
1126853	BT40BEM10063M	10	35	63	45	1,17	SS03M018	5 MM	25
1127275	BT40BEM12063M	12	42	63	50	1,26	SS03M023	6 MM	35
1126914	BT40BEM14063M	14	44	63	50	1,28	SS03M023	6 MM	35
1126915	BT40BEM16063M	16	48	63	53	1,33	SS03M025	6 MM	50
1126916	BT40BEM18063M	18	50	63	53	1,35	SS03M025	6 MM	50
1126917	BT40BEM20063M	20	52	63	55	1,36	SS03M026	8 MM	95
1126478	BT40BEM25090M	25	65	90	60	2,24	SS03M027	10 MM	135

- WAŻNE:** Zabrania się dokręcania śruby zaciskowej z momentem większym niż podany powyżej.
- Dostarczane z śrubą zaciskową.
- Klucz do śrub zaciskowych należy zamawiać osobno.
- Grzybki zaciągowe opisano na stronie 764.

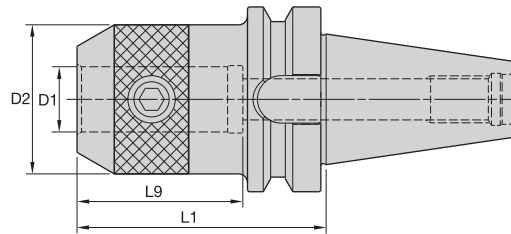


Oprawki narzędziowe są fabrycznie ustawiane w pozycji B doprowadzania chłodziwa. Aby zmienić pozycję śrub regulujących sposób doprowadzania chłodziwa, zaleca się użycie płynu zmywalnego (zablokowanie gwintu śruby).



Oprawka narzędziowa może w łatwy sposób zostać przekształconaw oprawkę z doprowadzaniem chłodziwa typu AD, zgodną z normą DIN 69871; śruby ograniczające uniemożliwiają wyciek chłodziwa przez kołnierz.

- Wyważone konstrukcyjnie.
- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę – typ AD.



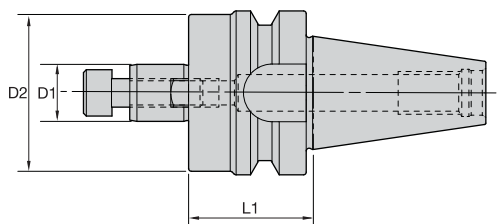
■ EM-BT, typ AD – wersja stalowa

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D2	L1	L9	lbs.	śruba docisku	rozmiar klucza - śruba zaciskowa	ft.lbs
1258164	BT40EM025255	1/4	1.00	2.55	3.93	2.35	ELS025025PKG	1/8	5
1258165	BT40EM031255	5/16	1.00	2.55	3.93	2.35	ELS031031PKG	5/32	11
1258166	BT40EM038255	3/8	1.00	2.55	3.93	2.33	ELS038031PKG	3/16	15
1026620	BT40EM050255	1/2	1.38	2.55	3.93	2.52	ELS044038PKG	7/32	20
1064863	BT40EM050400	1/2	1.38	4.00	5.38	3.03	ELS044038PKG	7/32	20
1258176	BT40EM062255	5/8	1.63	2.55	2.09	2.69	ELS056050PKG	1/4	40
1084589	BT40EM075150	3/4	1.68	1.50	2.22	2.08	ELS062050PKG	5/16	70
1258177	BT40EM075255	3/4	1.75	2.55	2.22	2.73	ELS062050PKG	5/16	70
1258184	BT40EM088335	7/8	2.00	3.35	2.22	3.58	ELS062050PKG	5/16	70
1084590	BT40EM100162	1	2.04	1.63	2.46	2.00	DWG ELS075044	3/8	110
1150875	BT40EM100374	1	2.00	3.74	2.56	3.73	ELS075056PKG	3/8	110
1064864	BT40EM100500	1	2.00	5.00	4.49	4.42	ELS075056PKG	3/8	110
1084591	BT40EM125250	1 1/4	2.46	2.50	2.51	3.05	ELS075062PKG	3/8	110
1258194	BT40EM125335	1 1/4	2.40	3.35	2.51	3.95	ELS075056PKG	3/8	110

- WAŻNE: Zabrania się dokręcania śruby zaciskowej z momentem większym niż podany powyżej.
- Dostarczane z śrubą zaciskową.
- Klucz do śrub zaciskowych należy zamawiać osobno.
- Grzybki zaciągowe opisano na stronie 764.

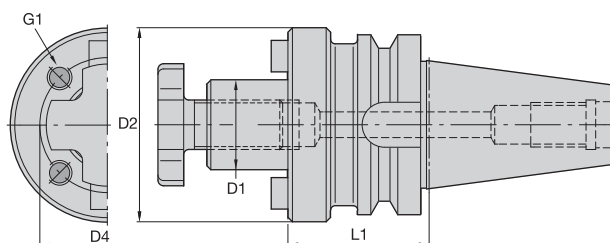
Oprawki do głowic frezowych

- Wyważone konstrukcyjnie.
- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę – typ AD.



■ SM-BT, typ AD – wersja metryczna – konstrukcja śruby z łbem zmniejszonym

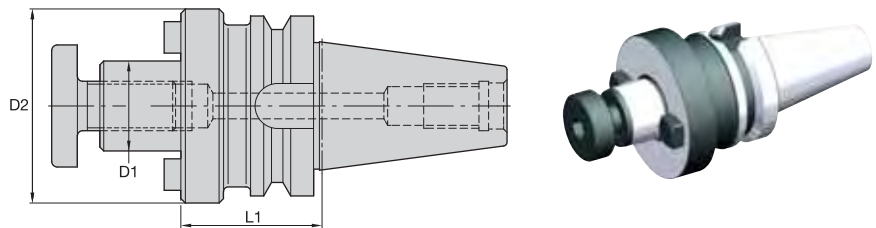
numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D2	L1	kg	śruba zabezpieczająca	rozmiar klucza - śruba zabezpieczająca	Nm
1191741	BT40SM16050M	16	44	50	1,24	MS1294	6 MM	40
1156365	BT40SM22055M	22	49	55	1,40	MS1234	8 MM	60
1191743	BT40SM22100M	22	49	100	2,08	MS1234	8 MM	60



■ SM-BT, typ AD – wersja metryczna – konstrukcja śruby zabezpieczającej

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D2	D4	G1	L1	kg	śruba zabezpieczająca	rozmiar klucza - śruba zabezpieczająca	Nm
1191744	BT40SM27055M	27	60	—	—	55	1,67	KLS27M	SMW27M	80
1191746	BT40SM27100M	27	60	—	—	100	2,68	KLS27M	SMW27M	80
1191747	BT40SM32060M	32	78	—	—	60	2,11	KLS32M	SMW32M	95
1191748	BT40SM32100M	32	78	—	—	100	3,08	KLS32M	SMW32M	95
1191749	BT40SM40060M	40	89	66,7	M12X1.75 6H	60	2,44	KLS40M	SMW40M	100
1191750	BT40SM40100M	40	89	66,7	M12X1.75 6H	100	4,30	KLS40M	SMW40M	100

(ciąg dalszy na następnej stronie)



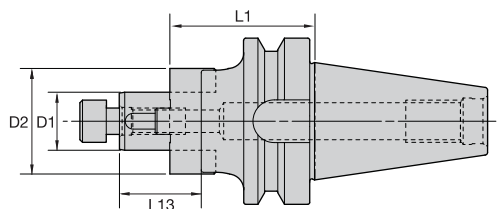
■ SM-BT, typ AD – wersja stalowa – konstrukcja śruby zabezpieczającej (ciąg dalszy z poprzedniej strony)

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D2	L1	lbs.	śruba zabezpieczająca	rozmiar klucza- śruba zabezpieczająca	ft.lbs
1925468	BT40SM050177	1/2	1.44	1.77	2.47	KLS05	3/16	14
1925469	BT40SM050400	1/2	1.44	4.00	3.50	KLS05	3/16	14
1258302	BT40SM075177	3/4	1.75	1.77	2.90	KLS07	1/4	45
1018488	BT40SM075400	3/4	1.75	4.00	4.30	KLS07	1/4	45
1018487	BT40SM075600	3/4	1.75	6.00	5.50	KLS07	1/4	45
1104312	BT40SM100177	1	2.19	1.77	3.04	KLS10	5/16	60
1018492	BT40SM100400	1	2.19	4.00	5.50	KLS10	5/16	60
1018490	BT40SM100600	1	2.19	6.00	7.60	KLS10	5/16	60
1026619	BT40SM125236	1 1/4	2.88	2.36	4.82	KLS12	5/16	70
1018486	BT40SM125500	1 1/4	2.75	5.00	7.80	KLS12	5/16	70
1191740	BT40SM150236	1 1/2	3.82	2.36	4.63	KLS15	3/8	75

- WAŻNE: Zabrania się dokręcania śruby zaciskowej z momentem większym niż podany powyżej.
- Śruba zabezpieczająca i klucze prowadzące w komplecie.
- Dostępne wymienne nakrętki zabezpieczające z doprowadzaniem chłodziwa należy zamawiać osobno; patrz strona 758.
- Śruby zabezpieczające należy zamawiać osobno.
- Grzybki zaciągowe opisano na stronie 764.

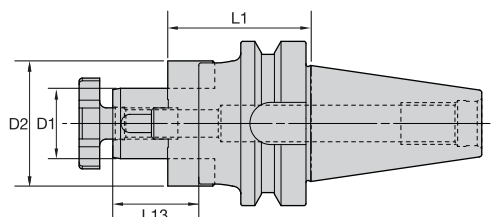
Oprawki do frezów nasadzanych typu combi

- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę.



■ CS-BT, typ A – konstrukcja śruby z łbem zmniejszonym

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D2	L1	L13	kg	śruba zabezpieczająca	rozmiar klucza - śruba zabezpieczająca	Nm	wkrętak typu combi	klucz prowadzący typu combi
1191713	BT40CS16055M	16	32	55	27	1,15	MS1294	6 MM	40	CDR16M	CDK16M
1191714	BT40CS16100M	16	32	100	27	1,41	MS1294	6 MM	40	CDR16M	CDK16M
1191715	BT40CS22055M	22	40	55	31	1,28	MS1234	8 MM	60	CDR22M	CDK22M
1191716	BT40CS22150M	22	40	150	31	2,16	MS1234	8 MM	60	CDR22M	CDK22M

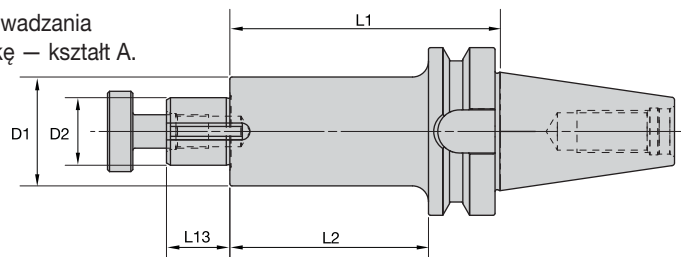


■ CS-BT, typ AD – konstrukcja ze śrubą zabezpieczającą

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D2	L1	L13	kg	śruba zabezpieczająca	rozmiar klucza - śruba zabezpieczająca	Nm	wkrętak typu combi	klucz prowadzący typu combi
1191717	BT40CS27055M	27	48	55	33	1,47	KLS27MPKG	SMW27M	80	CDR27M	CDK27M
1191718	BT40CS27150M	27	48	150	33	2,73	KLS27MPKG	SMW27M	80	CDR27M	CDK27M
1191719	BT40CS32060M	32	58	60	38	1,80	KLS32M	SMW32M	95	CDR32M	CDK32M
1191720	BT40CS32150M	32	58	150	38	3,62	KLS32M	SMW32M	95	CDR32M	CDK32M
1191721	BT40CS40080M	40	70	80	41	2,75	KLS40M	SMW40M	100	CDR40M	CDK40M

- WAŻNE:** Zabrania się dokręcania śruby zaciskowej z momentem większym niż podany powyżej.
- Śruba zabezpieczająca, pierścień prowadzący i klucze prowadzące w komplecie.
- Dostępne wymienne nakrętki zabezpieczające z doprowadzaniem chłodziwa należy zamawiać osobno; patrz strona 758.
- Śruby zabezpieczające należy zamawiać osobno.
- Grzybki zaciągowe opisano na stronie 764.

- Brak wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę — kształt A.



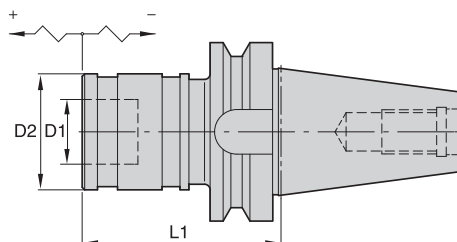
SA-BT, typ A

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D2	L1	L2	L13	lbs.	śruba zabezpieczająca	rozmiar klucza - śruba zabezpieczająca	ft.lbs	klucz prowadzący
1026219	BT40SA100400	1	1.61	4.00	2.94	.94	3.99	KLS10	5/16	60	DWG SDK100106
1026220	BT40SA125400	1 1/4	1.86	4.00	2.94	1.09	4.86	KLS12	5/16	70	DWG SDK125119

- WAŻNE: Zabrania się dokręcania śruby zabezpieczającej z momentem większym niż podany powyżej.
- Śruba zabezpieczająca i klucze prowadzące w komplecie.
- Klucz do śrub zabezpieczających należy zamawiać osobno.
- Grzybki zaciągowe opisano na stronie 764.

Oprawki gwintowane — RC — rozprężne i kompresyjne

- Typ szybko-wymienny.
- Rozprężne i kompresyjne.
- Bez wewnętrznego doprowadzenia chłodziwa.



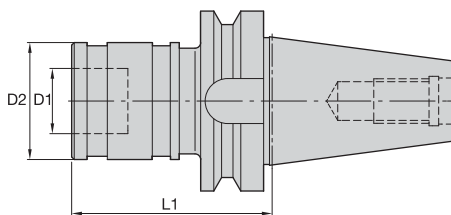
RC-BT, typ A

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	rozmiar oprawki	rozmiar gwintownika		D1	D2	L1	tension	kompresja	kg
			mm	cale						
1125829	BT40RC1067M	1	M1 - M14	#0 - 9/16	19	36	67	7,5	7,5	2,00
1125812	BT40RC2094M	2	M5 - M24	5/16 - 7/8	31	53	94	12,5	12,5	2,20

- Szybkowymienne oprawki do gwintowników należy zamawiać oddzielnie; patrz strona 733 - 734.
- Grzybki zaciągowe opisano na stronie 764.

Oprawki do gwintowników – RC – monolityczne

- Typ szybko-wymienny.
- Monolityczne – bez mechanizmu rozprężnego i kompresyjnego.
- Bez wewnętrznego doprowadzenia chłodziwa.



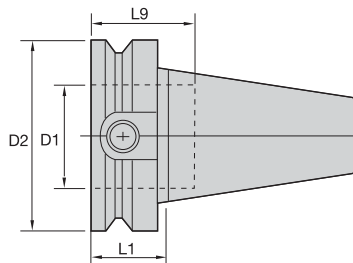
■ STRC-BT typ A

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	rozmiar oprawki	rozmiar gwintownika		D1	D2	L1	kg
			mm	cale				
1778911	BT40STRC1074M	1	M1 - M14	#0 - 9/16	19	36	74	1,40
1778973	BT40STRC2089M	2	M5 - M24	5/16 - 7/8	31	53	89	1,70

- Szybkowymienne oprawki do gwintowników należy zamawiać oddzielnie; patrz strona 733 - 734.
- Grzybki zaciągowe opisano na stronie 764.

Oprawka do gwintownika – Whistle Notch – krótka

- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę. – kształt AD.
- Przystosowane do oprawek Whistle Notch do gwintowników z chwytem prostym.

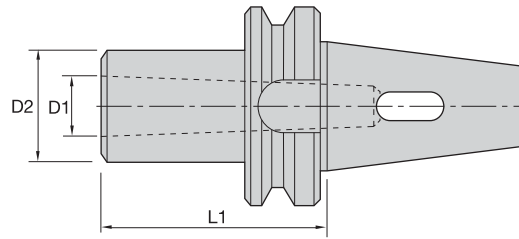


■ TA-BT, typ AD

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D2	L1	L9	lbs.	śruba docisku	rozmiar klucza-śruba zaciskowa	
								ft.lbs	
1017937	BT40TA1106	1.00	2.48	1.06	2.50	1.79	ELS038031PKG	3/16	15

- WAŻNE: Zabrania się dokręcania śruby zaciskowej z momentem większym niż podany powyżej.
- Dostarczane z śrubą zaciskową.
- Klucz do śrub zaciskowych należy zamawiać osobno.
- Grzybki zaciągowe opisano na stronie 764.

- Wyważone konstrukcyjnie.

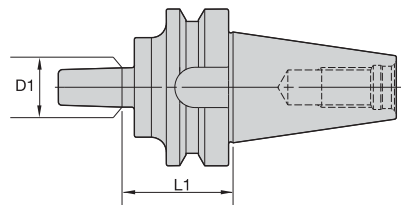


■ MT-BT, typ A

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	rozmiar systemu	D1	D2	L1	kg
1156364	BT40MT1050M	1	12,04	25	50	1,01
1191735	BT40MT2050M	2	17,76	32	50	1,06
1191736	BT40MT3070M	3	23,80	40	70	1,13
1191737	BT40MT4095M	4	31,24	48	95	1,33

- Grzybki zaciągowe opisano na stronie 764.

- Wyważone konstrukcyjnie.



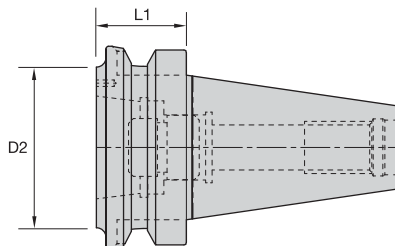
■ JT-BT, typ A

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	rozmiar systemu	D1	L1	kg
1156363	BT40JT33045M	33	15,85	45	1,12

- Grzybki zaciągowe opisano na stronie 764.

Adaptory KR Romicon

- System adapterów wytaczaków Romicon do obróbki wysokowydajnej.
- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę – kształt AD.



■ KR-BT, typ AD

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	rozmiar systemu	D2	L1	kg	łącznik różnicowy
1191731	BT40KR32030M	KR32	50	30	1,00	KRDCKR32M
1528333	BT40KR32031M	KR32	50	31	1,00	KRDCKR32M
1191732	BT40KR50040M	KR50	63	40	1,00	KRDCKR50M

- Dostarczane ze śrubą łącznika różnicowego.
- Grzybki zaciągowe opisano na stronie 764.

■ Dane o systemach wytaczaków Romicon znajdują się w katalogu narzędzi wiertarskich Kennametal.



SZYBKOŚĆ

regulacji można dokonać w mniej niż 5 sekund, przy zachowaniu dokładności średnicy 0,002mm (0,0001")!

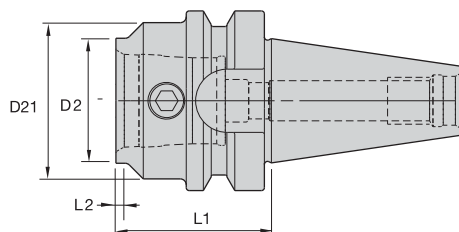
DOKŁADNOŚĆ

Każda zmiana położenia pokrętła, odpowiadająca modyfikacji promienia 0,001mm (0,000040"), zajmuje mniej niż 5 sekund.

Ten wysokowydajny system wytaczaków pozwoli Państwu:

- Poprawić wydajność.
- Zmniejszyć wielkość skrawków.
- Wydłużyć okres trwałości narzędzia.
- Zwiększyć CPK ponad 1,33.
- Zmniejszyć naprężenia towarzyszące regulacji.

- Do oprawek KM.
- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę – kształt AD.



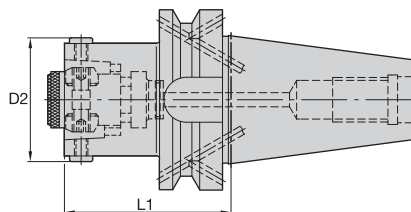
■ KM-BT, typ AD

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	rozmiar systemu	D2	D21	L1	L2	kg	Części zamienne KM kpl.	rozmiar klucza - śruba prowadząca	Nm
1013760	BT40KM3240	KM32	32	40	40	3	1,02	KM32PKG3L	5 MM	8-11
1013706	BT40KM3290	KM32	32	—	90	48	1,46	KM32PKG3S	5 MM	8-11
1013707	BT40KM40100	KM40	40	—	100	58	1,70	KM40PKG3S	6 MM	12-16
1013761	BT40KM4040	KM40	40	48	40	4	1,04	KM40PKG3L	6 MM	12-16
1013708	BT40KM50120	KM50	50	—	120	78	2,22	KM50PKG3S	10 MM	27-34
1013762	BT40KM5060	KM50	50	63	60	4	1,50	KM50PKG3L	10 MM	27-34

- WAŻNE: Nie dokręcać śruby prowadzącej zbyt mocno. Dokręcać z momentem o wartości podanej powyżej.
- Dostarczane z mechanizmem prowadzącym KM.
- Grzybki zaciągowe opisano na stronie 764.

Oprawki modułowe HSK

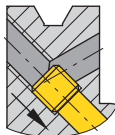
- Do oprawek HSK zgodnych z DIN 69893-1, kształt A lub C (należy usunąć przewód chłodziwa)
- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę – kształt AD lub B.



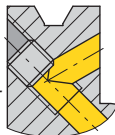
■ HSK-BT, typ B/AD

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	rozmiar systemu	D2	L1	kg	rozmiar klucza - śruba prowadząca	Nm
1519684	BT40BHSK32050M	HSK32	37	50	1,00	3 MM	6
1519685	BT40BHSK40060M	HSK40	45	60	1,10	3 MM	8
1499750	BT40BHSK50070M	HSK50	55	70	1,10	4 MM	15
1519688	BT40BHSK63075M	HSK63	70	75	1,40	5 MM	20

- WAŻNE: Nie dokręcać zacisku zbyt mocno. Dokręcać z momentem o wartości podanej powyżej.
- Dostarczane z mechanizmem prowadzącym i pierścieniem uszczelniającym.
- Grzybki zaciągowe opisano na stronie 764.



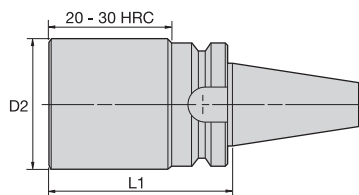
Oprawki narzędziowe są fabrycznie ustawiane w pozycji B doprowadzania chłodziwa. Aby zmienić pozycję śrub regulujących sposób doprowadzania chłodziwa, zaleca się użycie płynu czyszczącego (zablokowanie gwintu śruby).



Oprawka narzędziowa może w łatwy sposób zostać przekształconaw oprawkę z doprowadzaniem chłodziwa typu AD, zgodną z normą DIN 69871; śruby ograniczające uniemożliwiają wyciek chłodziwa przez kołnierz.

Zaślepka słupka

- Czoło obrabialne 20 – 30 HRC.
- Wyważone konstrukcyjnie.



■ BB-BT, typ A

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D2	L1	kg
1258120	BT40BB063280M	63,0	280,0	7,12
1258122	BT40BB104200M	104,0	200,0	11,77

- Grzybki zaciągowe opisano na stronie 764.

NOWOŚĆ! Jeden z najlepszych na świecie systemów narzędziowych do zadań obróbki obrotowej!



**Nakrętka zabezpieczająca
TG Flush-Face**



**Oprawki z tulejką zaciskową
ER – wersja krótka**



**Nakrętka zabezpieczająca
TG Flush-Face
Zestaw korka chłodziwa**