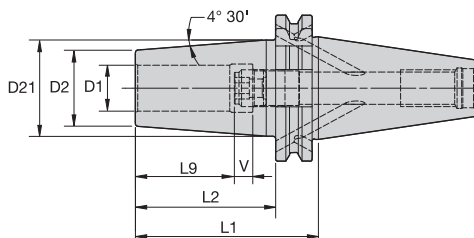


Oprawki narzędziowe typu shrink fit (mocowanie skurczowe)

- Wstępnie wyważone G6.3 @ 15,000 obr/min.
- Bicie $\leq 0,003$ mm.
- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę. – typ AD lub B.
- Przystosowane do narzędzi skrawających z węgla spiekane i stali szybko tnącej (wymagania przedstawione poniżej).
- Regulacja osiowa 10 mm.



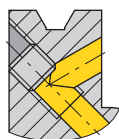
■ TT-DV, odmiana B/AD – wersja metryczna

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D2	D21	L1	L2	L9	V	kg	śruba ograniczająca	rozmiar klucza- śruba ograniczająca
1795924	DV40BTT06080M	6	21	27	80	61	26	10	0,99	TTSS05014M	2.5 MM
1795925	DV40BTT08080M	8	21	27	80	61	26	10	0,99	TTSS06014M	3 MM
1795927	DV40BTT10080M	10	24	32	80	61	31	10	1,05	TTSS08014M	4 MM
1795929	DV40BTT12080M	12	24	32	80	61	36	10	1,04	TTSS10014M	5 MM
1795932	DV40BTT14080M	14	27	34	80	61	36	10	1,09	TTSS10014M	5 MM
1795950	DV40BTT16080M	16	27	34	80	61	39	10	1,07	TTSS12014M	6 MM
1795914	DV40BTT18080M	18	33	42	80	61	39	10	1,20	TTSS12014M	6 MM
1795915	DV40BTT20080M	20	33	42	80	61	41	10	1,17	TTSS16014M	8 MM
1795916	DV40BTT25100M	25	44	53	100	81	47	10	1,69	TTSS16014M	8 MM
1795917	DV40BTT32100M	32	44	53	100	81	51	10	1,52	TTSS16014M	8 MM

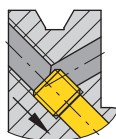
Chwył narzędzia skrawającego – wymagania wersja metryczna (norma ISO)

narzędzie skrawające średnica chwytu	tolerancja	
6	h6	0,000/ -0,008
8 & 10	h6	0,000/ -0,009
12, 14, 16 & 18	h6	0,000/ -0,011
20 & 25	h6	0,000/ -0,013
32	h6	0,000/ -0,016

- WAŻNE: Nie doprowadzić do przegrzania. Nadmierne ogrzanie oprawki może spowodować jej uszkodzenie i pogorszenie parametrów.
- Dane techniczne oprawek shrink fit znajdują się na stronie 809.
- Dostarczane ze śrubą ograniczającą.
- Więcej informacji o regulowanej wzorcowej śrubie ograniczającej zawarto na stronach 742-743.
- Więcej informacji o oprawkach shrink fit i akcesoriach zawarto na stronach 741-742.



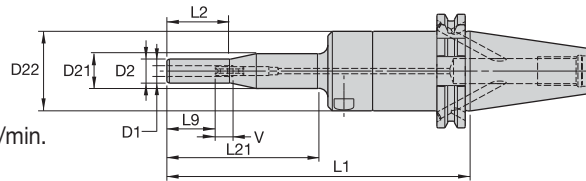
Oprawki narzędziowe są fabrycznie ustawiane w pozycji B doprowadzania chłodziwa. Aby zmienić pozycję regulujących sposób doprowadzania chłodziwa, zaleca się użycie płynu zmywalnego/zablokowanie gwintu



Oprawka narzędziowa może w łatwy sposób zostać przekształconą w oprawkę z doprowadzaniem chłodziwa typu AD, zgodną z normą DIN 69871; Śruby ograniczające uniemożliwiają wyciek chłodziwa przez kołnierzyk.

Nowość!

- Konstrukcja płaska.
- Wstępnie wyważone G6.3 @ 15,000 obr/min.
- Maksymalnie 20,000 obr/min.
- Bicie $\leq 0,003\text{mm}$ (0,0001").
- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę. – typ AD lub B.
- Oprawki $\leq \varnothing 10\text{mm}$ ($\leq \varnothing 3/8"$) mają możliwość regulacji wzdłużnej 10mm (3/8") wzdłuż środka oprawki.
- Oprawki $\geq \varnothing 12\text{mm}$ ($\geq \varnothing 1/2"$) posiadają możliwość regulacji pracy poprzecznej, pozwalająca na regulację wzdłużną 10 mm (3/8").



■ HC Slim-T-DV, typ B/AD – wersja metryczna

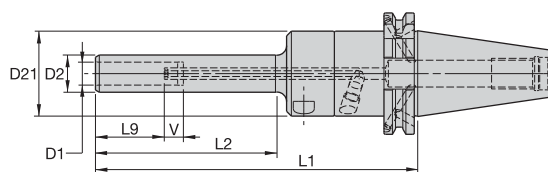
numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D2	D21	D22	L1	L2	L9	L21	V	kg
3019233	DV40BHCSLT06170M	6	13,5	19,5	44,5	170	35	27	85	10	1,64
3019234	DV40BHCSLT08170M	8	15,5	19,5	44,5	170	35	27	85	10	1,65
3019235	DV40BHCSLT10170M	10	17,5	44,5	–	170	85	31	151	10	1,64

■ Części zamienne

oznaczenie katalogowe	klucz do śruby prowadzącej	rozmiar klucza-śruba prowadząca	klucz śruby ograniczającej	rozmiar klucza-śruba ograniczająca
DV40BHCSLT06170M	170.135	5 MM	170.002	2.5 MM
DV40BHCSLT08170M	170.135	5 MM	170.002	2.5 MM
DV40BHCSLT10170M	170.135	5 MM	170.003	3 MM

(ciąg dalszy na następnej stronie)

Nowość!



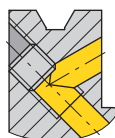
■ HC Slim-DV, typ B/AD – wersja metryczna (ciąg dalszy z poprzedniej strony)

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D2	D21	L1	L2	L9	V	kg
2634535	DV40BHCSL12170M	12	19,5	44,5	170	95	36	10	1,55
2634536	DV40BHCSL14170M	14	21,5	52,5	170	95	36	10	1,78
2634537	DV40BHCSL16170M	16	23,5	52,5	170	95	39	10	1,80
2634538	DV40BHCSL18170M	18	25,5	52,5	170	95	39	10	1,85
2634539	DV40BHCSL20170M	20	27,5	52,5	170	95	41	10	1,89

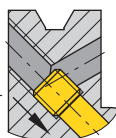
■ Części zamienne

oznaczenie katalogowe	klucz do śruby prowadzącej	rozmiar klucza-śruba prowadząca	klucz śruby ograniczającej	rozmiar klucza-śruba ograniczająca
DV40BHCSL12170M	170.135	5 MM	170.002	2.5 MM
DV40BHCSL14170M	170.135	5 MM	170.002	2.5 MM
DV40BHCSL16170M	170.135	5 MM	170.002	2.5 MM
DV40BHCSL18170M	170.135	5 MM	170.002	2.5 MM
DV40BHCSL20170M	170.135	5 MM	170.002	2.5 MM

- WAŻNE: Nie dokręcać zacisku zbyt mocno. Korzystać z dostarczonego klucza, dokręcać aż do momentu pojawienia się oporu.
- Dane techniczne oprawek hydraulicznych znajdują się na stronie 805.
- Dostarczane z kluczami do śruby ograniczającej i prowadzącej, (w niektórych przypadkach jest to ten sam klucz).
- Konstrukcja nie pozwala na stosowanie pierścieni SEFAS.
- Dostępne tulejki redukcyjne należy zamawiać oddzielnie; patrz strona 643.
- Więcej informacji o grzybkach zaciągowych zawarto na stronie 764.

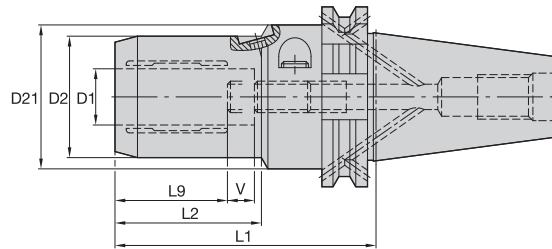


Oprawki narzędziowe są fabrycznie ustawiane w pozycji B doprowadzania chłodziwa. Aby zmienić pozycję śrub regulujących sposób doprowadzania chłodziwa, zaleca się użycie piny zmywalnego (zablokowanie gwintu śruby).



Oprawka narzędziowa może w łatwy sposób zostać przekształconaw oprawkę z doprowadzaniem chłodziwa typu AD, zgodną z normą DIN 69871; Śruby ograniczające uniemożliwiają wyciek chłodziwa przez kołnierzyk.

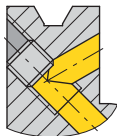
- Wstępnie wyważone G6.3 @ 15,000 obr/min.
- Bicie $\leq 0,003\text{mm}$ (0,0001").
- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę – typ AD lub B.
- Regulacja pracy poprzecznej, pozwalająca na regulację wzdłużną 10mm (3/8").



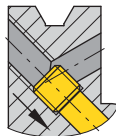
■ HC-DV, typ B/AD – wersja metryczna

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D2	D21	L1	L2	L9	V	kg	klucz do śruby prowadzącej	rozmiar klucza-śruba prowadząca	klucz śruby ograniczającej	rozmiar klucza-śruba ograniczająca
1245443	DV40BHC06072M	6	25,7	50	72	33	30	10	2,10	170.135	5 MM	170.002	2.5 MM
1245444	DV40BHC08072M	8	27,7	50	72	34	30	10	2,10	170.135	5 MM	170.002	2.5 MM
1245445	DV40BHC10077M	10	29,7	50	77	39	35	10	2,10	170.135	5 MM	170.002	2.5 MM
1237451	DV40BHC12077M	12	31,6	50	77	40	35	10	2,10	170.135	5 MM	170.002	2.5 MM
1245446	DV40BHC14082M	14	33,6	50	82	46	40	10	2,65	170.135	5 MM	170.003	3 MM
1237452	DV40BHC16082M	16	37,6	50	82	47	40	10	2,65	170.135	5 MM	170.003	3 MM
1245447	DV40BHC18082M	18	39,6	50	82	47	40	10	2,65	170.135	5 MM	170.003	3 MM
1191013	DV40BHC20082M	20	41,6	50	82	48	40	10	2,70	170.135	5 MM	170.003	3 MM
1245448	DV40BHC25117M	25	49,9	63	117	51	51	10	2,80	170.136	6 MM	170.004	4 MM
1245449	DV40BHC32117M	32	59,9	63	117	59	51	10	2,83	170.136	6 MM	170.004	4 MM

- WAŻNE: Nie dokręcać zacisku zbyt mocno. Korzystać z dostarczonego klucza; dokręcać aż do momentu pojawienia się oporu
- Dane techniczne opravek hydraulicznych znajdują się na stronie 805.
- Dostarczane z kluczami do śruby ograniczającej i prowadzącej, (w niektórych przypadkach jest to ten sam klucz).
- Możliwość stosowania pierścieni SEFAS; pierścienie należy zamawiać osobno – patrz katalog narzędzi wiertarskich Kennametal.
- Możliwość stosowania tulejek redukcyjnych; tulejki należy zamawiać osobno – patrz strona 643.
- Więcej informacji o grzybkach zaciągowych zawarto na stronie 764.



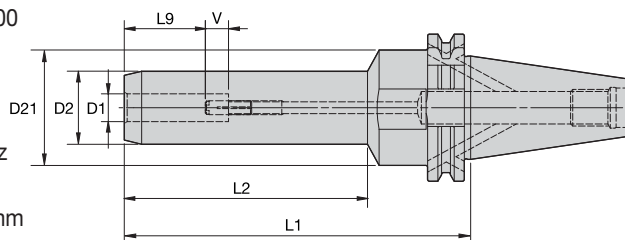
Oprawki narzędziowe są fabrycznie ustawiane w pozycji B doprowadzania chłodziwa. Aby zmienić pozycję, należy regulującymi sposobem doprowadzania chłodziwa, zaleca się użycie płynu zmywalnego (zablokowanie gwintu



Oprawka narzędziowa może w łatwy sposób zostać przekształconaw oprawkę z doprowadzaniem chłodziwa typu AD, zgodną z normą DIN 69871; Śruby ograniczające uniemożliwiają wyciek chłodziwa przez kołnier.

Oprawki hydrauliczne – Trend Line

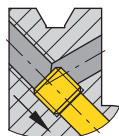
- Wstępnie wyważone G6.3 @ 15,000 obr/min.
- Bicie $\leq 0,003\text{mm}$ (0,0001").
- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę.
- Limitowana regulacja osiowa 10 mm (3/8") wzdłuż środka narzędzia.



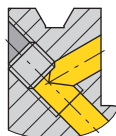
■ HC Trend-DV, typ B/AD – wersja metryczna

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D2	D21	L1	L2	L9	V	kg	klucz do śruby prowadzącej i ograniczającej	rozmiar klucza-śruby prowadząca	klucz śruby ograniczającej	rozmiar klucza-śruby ograniczająca
1809973	DV40BHCT06150M	6	25,7	50	150	105	30	10	1,50	170.135	5 MM	170.003	3 MM
1809974	DV40BHCT08150M	8	27,7	50	150	105	30	10	1,57	170.135	5 MM	170.003	3 MM
1809975	DV40BHCT10150M	10	29,7	50	150	105	35	10	1,63	170.135	5 MM	170.003	3 MM
1809976	DV40BHCT12150M	12	31,6	50	150	105	35	10	1,69	170.135	5 MM	170.003	3 MM
1809977	DV40BHCT14150M	14	33,6	50	150	105	40	10	1,74	170.135	5 MM	170.135	5 MM
1809978	DV40BHCT16150M	16	37,6	50	150	105	40	10	1,90	170.135	5 MM	170.135	5 MM
1809979	DV40BHCT18150M	18	39,6	50	150	105	40	10	1,98	170.135	5 MM	170.135	5 MM
1809980	DV40BHCT20150M	20	41,6	50	150	105	40	10	2,07	170.135	5 MM	170.135	5 MM

- WAŻNE: Nie dokręcać zacisku zbyt mocno. Korzystać z dostarczonego klucza; dokręcać aż do momentu pojawienia się oporu
- Dane techniczne opravek hydraulicznych znajdują się na stronie 805.
- Dostarczane z kluczami do śruby ograniczającej i prowadzącej, (w niektórych przypadkach jest to ten sam klucz).
- Możliwość stosowania pierścieni SEFAS; pierścienie należy zamawiać osobno – patrz katalog narzędzi wiertarskich Kennametal.
- Możliwość stosowania tulejek redukcyjnych; tulejki należy zamawiać osobno – patrz strona 643.
- Więcej informacji o grzybkach zaciągowych zawarto na stronie 764.



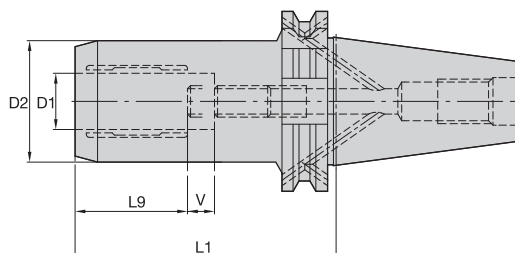
Oprawki narzędziowe są fabrycznie ustawiane w pozycji B doprowadzania chłodziwa. Aby zmienić pozycję regulujących sposób doprowadzania chłodziwa, zaleca się użycie płynu zmywalnego (zablokowanie gwintu)



Oprawka narzędziowa może w łatwy sposób zostać przekształconą w oprawkę z doprowadzaniem chłodziwa typu AD, zgodną z normą DIN 69871; Eruby ograniczające uniemożliwiają wyciek chłodziwa przez kołnier.

Oprawki hydrauliczne – Basic Line – wersja metryczna

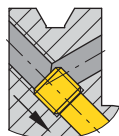
- Wyważone konstrukcyjnie.
- Bicie $\leq 0,003\text{mm}$ (0,0001").
- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę – typ AD lub B.
- Limitowana regulacja osiowa 10 mm (3/8") wzdłuż środka narzędzia.



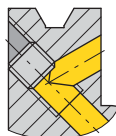
■ HC Basic-DV, typ B/AD – wersja metryczna

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D2	L1	L9	V	kg	klucz do śruby prowadzącej i ograniczającej	rozmiar klucza-śruby prowadząca	rozmiar klucza-śruby ograniczająca
1599399	DV40BHCB20082M	20	49,9	82	41	10	1,57	170.135	5 MM	5 MM

- WAŻNE: Nie dokręcać zacisku zbyt mocno. Korzystać z dostarczonego klucza, dokręcać aż do momentu pojawienia się oporu.
- Dane techniczne opravek hydraulicznych znajdują się na stronie 805.
- Dostarczane z kluczami do śruby ograniczającej i prowadzącej, (w niektórych przypadkach jest to ten sam klucz).
- Konstrukcja nie pozwala na stosowanie pierścieni SEFAS.
- Dostępne tulejki redukcyjne należy zamawiać oddzielnie; patrz strona 643.
- Więcej informacji o grzybkach zaciągowych zawarto na stronie 764.

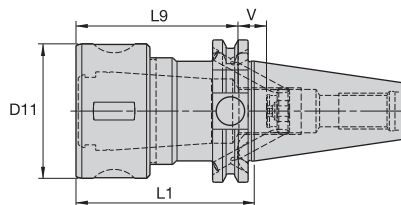


Oprawki narzędziowe są fabrycznie ustawiane w pozycji B doprowadzania chłodziwa. Aby zmienić pozycję regulujących sposób doprowadzania chłodziwa, zaleca się użycie płynu zmywalnego (zablokowanie gwintu)



Oprawka narzędziowa może w łatwy sposób zostać przekształconą w oprawkę z doprowadzaniem chłodziwa typu AD, zgodną z normą DIN 69871; Eruby ograniczające uniemożliwiają wyciek chłodziwa przez kołnier.

- Mocny zacisk (stosunek 3:1).
- Wyważone konstrukcyjnie.
- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę – kształt AD lub B.

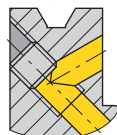


Seria tulejek TG	Przepustowość tulejki			
	mm		cale	
	min.	maks.	min.	maks.
TG100	2,6	25,5	5/64	1

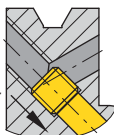
■ TG-DV, typ B/AD – nakrętka okrągła

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	serie tulejek	D11	L1	L9	V	kg	nakrętka zabezpieczająca	klucz nakrętki zabezpieczającej	śruba ograniczająca	rozmiar klucza-śruba ograniczająca
1237204	DV40BTG100080M	TG100	60	80	72	6	1,37	LNA100M	HSW58M	SS081041G	4 MM & 5/32

- Tuleja zaciskowa musi być najpierw zamontowana w nakrętce zabezpieczającej. Przed zamocowaniem w korpusie chwytu, należy umieścić w tulei narzędzie skrawające i dokręcić z zalecanym momentem.
- Dane techniczne opravek z tuleją zaciskową znajdują się na stronie 816.
- Dostarczane z nakrętką zabezpieczającą i śrubą ograniczającą.
- Klucz do nakrętki zabezpieczającej należy zamawiać oddzielnie.
- Wymienne nakrętki zabezpieczające, nakrętki zabezpieczające z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa oraz pierścienie uszczelniające należy zamawiać osobno; patrz strona 746.
- Dostępne korki chłodziwa dla śrub ograniczających należy zamawiać osobno; patrz strona 757.
- Dostępne nakrętki zabezpieczające z mechanizmem wyważającym/wymienne należy zamawiać osobno; patrz strona 740.
- Standardowe proste tulejki zaciskowe TG opisano na stronie 657.
- Tulejki TG do gwintowników opisano na stronie 657.
- Grzybki zaciągowe opisano na stronie 764.



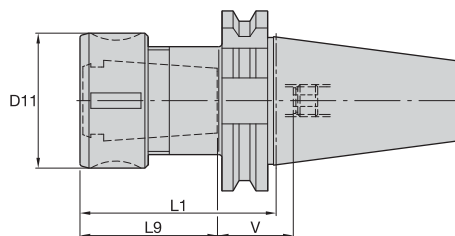
Oprawki narzędziowe są fabrycznie ustawiane w pozycji B doprowadzania chłodziwa. Aby zmienić pozycję śrub regulujących sposób doprowadzania chłodziwa, zaleca się użycie płynu zmywalnego (zablokowanie gwintu śruby).



Oprawka narzędziowa może w łatwy sposób zostać przekształconaw oprawkę z doprowadzaniem chłodziwa typu AD, zgodną z normą DIN 69871; śruby ograniczające uniemożliwiają wyciek chłodziwa przez kołnierz.

Oprawki TG z tulejką zaciskową, jednostronne

- Mocny zacisk (stosunek 3:1).
- Wyważone konstrukcyjnie.
- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę – kształt AD.



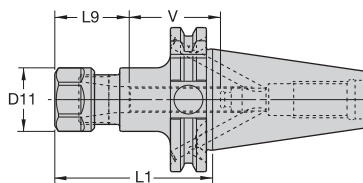
Seria tulejek TG	Przepustowość tulejki		Przepustowość tulejki	
	min.	maks.	mm	cale
TG75	2,6	20,0	3/64	3/4
TG100	2,6	25,5	5/64	1
TG150	11,6	40,0	23/64	1 1/2

■ TG-DV, typ AD – nakrętka okrągła

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	serie tulejek	D11	L1	L9	V	kg	klucz nakrętki zabezpieczającej	klucz	Nm	śruba ograniczająca	rozmiar klucza-śruba ograniczająca
1191962	DV40TG075070M	TG75	50	70	54	14	1,14	LNA075M	HSW45M	136	SS081041G	4 MM & 5/32
1156385	DV40TG100080M	TG100	60	80	70	23	1,30	LNA100M	HSW58M	203	SS112041G	4 MM & 5/32
1263986	DV40TG100100M	TG100	60	100	70	43	1,49	LNA100M	HSW58M	203	SS112041G	4 MM & 5/32
1191963	DV40TG100150M	TG100	60	150	70	70	1,99	LNA100M	HSW58M	203	SS112041G	4 MM & 5/32
1191964	DV40TG150125M	TG150	85	125	86	52	2,57	LNA150M	HSW80M	271	SS112041G	4 MM & 5/32

- Tuleja zaciskowa musi być najpierw zamontowana w nakrętce zabezpieczającej. Przed zamocowaniem w korpusie chwytu, należy umieścić w tulei narzędzie skrawające i dokręcić z zalecanym momentem.
- Dane techniczne oprawek z tuleją zaciskową znajdują się na stronie 816.
- Dostarczane z nakrętką zabezpieczającą i śrubą ograniczającą.
- Klucz do nakrętki zabezpieczającej należy zamawiać oddzielnie.
- Wymienne nakrętki zabezpieczające, nakrętki zabezpieczające z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa oraz pierścienie uszczelniające należy zamawiać osobno; patrz strona 746.
- Dostępne korki chłodziwa dla śrub ograniczających należy zamawiać osobno; patrz strona 757.
- Dostępne nakrętki zabezpieczające z mechanizmem wyważającym/wymienne należy zamawiać osobno; patrz strona 740.
- Standardowe proste tulejki zaciskowe TG opisano na stronie 657.
- Tulejki TG do gwintowników opisano na stronie 657.
- Grzybki zaciągowe opisano na stronie 764.

- Chwyt (stosunek 2:1).
- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę – typ AD lub B.



Seria tulejek ER	Przepustowość tulejki mm		Przepustowość tulejki cale	
	min.	maks.	min.	maks.
ER16	0,5	10,0	.02	.41
ER20	0,5	13,0	.02	.50
ER25	1,0	16,0	.04	.63
ER32	2,0	20,0	.08	.81
ER40	3,0	26,0	.12	1.00

■ ER-DV, typ B/AD – konstrukcja z nakrętką sześciokątną

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	serie tulejek	D11	L1	L9	V	kg
1770957	DV40BER16070M	ER16	28	70	32	48	0,96
1770958	DV40BER16120M	ER16	28	120	32	48	1,14

■ Części zamienne

oznaczenie katalogowe	nakrętka zabezpieczająca	klucz nakrętki zabezpieczającej	moment-tulejka pogłębiona Nm	moment-tulejka prosta Nm	śruba ograniczająca	rozmiar klucza-śruba ograniczająca
DV40BER16070M	LNHSER16M	OEW25M	40.000	56	SS044038G	4 MM & 5/32
DV40BER16120M	LNHSER16M	OEW25M	40.000	56	SS044038G	4 MM & 5/32

(ciąg dalszy na następnej stronie)

SYSTEM KM

SYSTEM HSK

SYSTEM BT

SYSTEM CV

SYSTEM DV

SYSTEMY QC/P8

CHWYT PROSTY

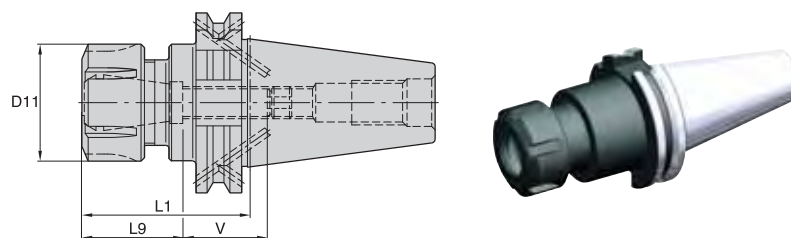
TULEJKI ZACISKOWE/TULEJKI REDUKCYJNE

AKCESORIA

DANE TECHNICZNE

INDEKS

ER Oprawka z tulejką zaciskową, jednostronną (ciąg dalszy)



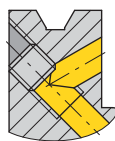
■ ER-DV, typ B/AD – Konstrukcja z nakrętką okrągłą (ciąg dalszy z poprzedniej strony)

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	serie tulejek	D11	L1	L9	V	kg
1263807	DV40BER25065M	ER25	42	65	40	35	1,04
1263808	DV40BER25120M	ER25	42	120	40	60	1,51
1263809	DV40BER32070M	ER32	50	70	46	33	1,08
1263810	DV40BER32120M	ER32	50	120	46	54	1,55
1263811	DV40BER40080M	ER40	63	80	52	34	1,22
1263812	DV40BER40120M	ER40	63	120	52	48	1,57

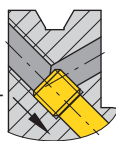
■ Części zamienne

oznaczenie katalogowe	nakrętka zabezpieczająca	klucz nakrętki zabezpieczającej	moment-tulejka pogłębiona Nm	moment-tulejka prosta Nm	śruba ograniczająca	rozmiar klucza-śruba ograniczająca
DV40BER25065M DV40BER25120M	LNSER25M LNSER25M	ER25WM ER25WM	104 104	104 104	SS075041G SS075041G	4 MM & 5/32 4 MM & 5/32
DV40BER32070M DV40BER32120M	LNSER32M LNSER32M	ER32WM ER32WM	136 136	136 136	SS094041G SS094041G	4 MM & 5/32 4 MM & 5/32
DV40BER40080M DV40BER40120M	LNSER40M LNSER40M	ER40WM ER40WM	176 176	176 176	SS112041G SS112041G	4 MM & 5/32 4 MM & 5/32

- Tuleja zaciskowa musi być najpierw zamontowana w nakrętce zabezpieczającej. Przed zamocowaniem w korpusie chwytu, należy umieścić w tulei narzędzie skrawające i dokręcić z zalecanym momentem.
- Dane techniczne oprawek z tuleją zaciskową znajdują się na stronie 816.
- Dostarczane z nakrętką zabezpieczającą i śrubą ograniczającą.
- Klucz do nakrętki zabezpieczającej należy zamawiać oddzielnie.
- Wymienne nakrętki zabezpieczające, nakrętki zabezpieczające z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa oraz pierścienie uszczelniające należy zamawiać osobno; patrz strona 749.
- Dostępne korki chłodziwa dla śrub ograniczających należy zamawiać osobno; patrz strona 757.
- Standardowe proste tulejki zaciskowe ER opisano na stronie 690.
- Tulejki gwintowane ER opisano na stronie 690.
- Rozprężne tulejki ER TCT do gwintowników opisano na stronie 690.
- Grzybki zaciągowe opisano na stronie 764.

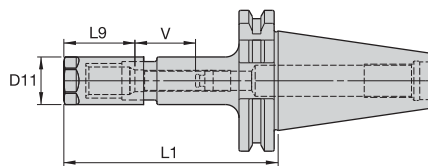


Oprawki narzędziowe są fabrycznie ustawiane w pozycji B doprowadzania chłodziwa. Aby zmienić pozycję śrub regulujących sposób doprowadzania chłodziwa, zaleca się użycie płynu zmywalnego (zablokowanie gwintu śruby).



Oprawka narzędziowa może w łatwy sposób zostać przekształconaw oprawkę z doprowadzaniem chłodziwa typu AD, zgodną z normą DIN 69871; śruby ograniczające uniemożliwiają wyciek chłodziwa przez kołnier.

- Uchwyt 1:1.
- Wyważone konstrukcyjnie.
- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę – kształt AD.



Seria tulejek DA – 08	Przepustowość tulejki			
	mm		cale	
	min.	maks.	min.	maks.
DA200	0,2	10	1/64	25/64

■ Seria DA 04-DV typ AD – sześciokątna nakrętka zabezpieczająca

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	serie tulejek	D11	L1	L9	V	kg	nakrętka zabezpieczająca	klucz nakrętki zabezpieczającej	Nm	śruba ograniczająca	rozmiar klucza-śruba ograniczająca
1156381	DV40DA204100M	DA200	21	100	38	30	1,10	LNA204M	OEW19M	54	SS038031G	2 MM & 5/64
1191927	DV40DA204150M	DA200	21	150	38	30	1,20	LNA204M	OEW19M	54	SS038031G	2 MM & 5/64

- Nakrętkę zabezpieczającą należy dokręcać z zalecanym momentem.
- Dane techniczne opravek z tuleją zaciskową znajdują się na stronie 816.
- Dostarczane z nakrętką zabezpieczającą i śrubą ograniczającą.
- Klucz do nakrętki zabezpieczającej należy zamawiać oddzielnie.
- Dostępne korki chłodziwa dla śrub ograniczających należy zamawiać osobno; patrz strona 757.
- Standardowe proste tulejki zaciskowe DA opisano na stronie 713.
- Tulejki DA niewyciągane opisano na stronie 713.
- Grzybki zaciągowe opisano na stronie 764.

SYSTEM KM

SYSTEM HSK

SYSTEM BT

SYSTEM CV

SYSTEM DV

SYSTEMY QC/P8

CHWYT PROSTY

TULEJKI
ZACISKOWE/TULEJKI
REDUKCYJNE

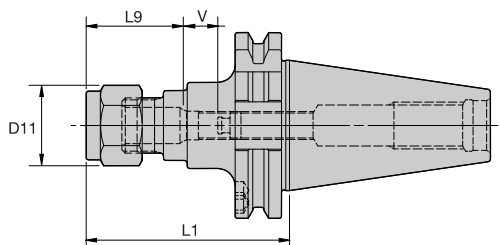
AKCESORIA

DANE TECHNICZNE

INDEKS

Seria DA 08 – Dwustronne oprawki z tulejkami zaciskowymi

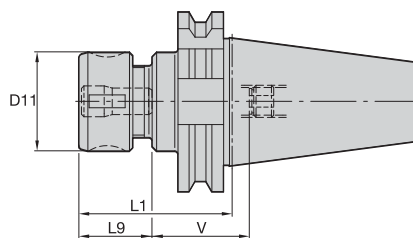
- Uchwyt 1:1.
- Wyważone konstrukcyjnie.
- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę – kształt AD.



Seria tulejek DA – 08	Przepustowość tulejki			
	mm		cale	
DA200	0,2	10	1/64	25/64
DA100	1,8	14	1/64	9/16
DA180	2,2	20	1/64	3/4

■ Seria DA 08-DV typ AD – sześciokątna nakrętka zabezpieczająca

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	serie tulejek	D11	L1	L9	V	kg	nakrętka zabezpieczająca	klucz nakrętki zabezpieczającej	Nm	śruba ograniczająca	rozmiar klucza-śruba ograniczająca
1156382	DV40DA208070M	DA200	28	70	38	32	0,96	LNA208M	OEW24M	61	SS038031G	2 MM & 5/64
1191924	DV40DA108070M	DA100	37	70	45	40	1,10	LNA108M	OEW32M	75	SS056041G	4 MM & 5/32

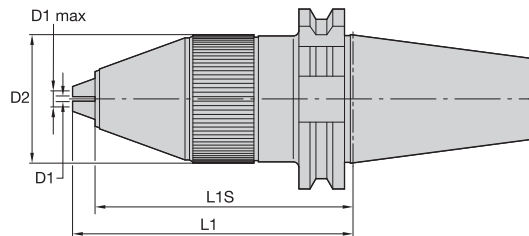


■ Seria DA 08-DV typ AD – okrągła nakrętka zabezpieczająca

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	serie tulejek	D11	L1	L9	V	kg	nakrętka zabezpieczająca	klucz nakrętki zabezpieczającej	Nm	śruba ograniczająca	rozmiar klucza-śruba ograniczająca
1156380	DV40DA188070M	DA180	43	70	50	17	1,20	LNA188M	HSW45M	136	SS081041G	4 MM & 5/32
1191925	DV40DA188100M	DA180	43	100	50	47	1,40	LNA188M	HSW45M	136	SS081041G	4 MM & 5/32
1191926	DV40DA188150M	DA180	43	150	50	47	1,80	LNA188M	HSW45M	136	SS081041G	4 MM & 5/32

- Nakrętkę zabezpieczającą należy dokręcać z zalecanym momentem.
- Dane techniczne oprawek z tuleją zaciskową znajdują się na stronie 816.
- Dostarczane z nakrętką zabezpieczającą i śrubą ograniczającą.
- Klucz do nakrętki zabezpieczającej należy zamawiać oddzielnie.
- Dostępne korki chłodziwa dla śrub ograniczających należy zamawiać osobno; patrz strona 757.
- Standardowe proste tulejki zaciskowe DA opisano na stronie 713.
- Tulejki DA niewyciągane opisano na stronie 713.
- Grzybki zaciągowe opisano na stronie 764.

- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę.



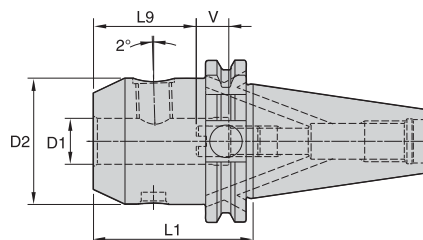
■ DC-DV_typ A

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1		D1 max		D2	L1	L1S
		mm	cale	mm	cale			
1124477	DV40REX1396M	1,0	.039	13,0	.512	43	95,5	88
1124486	DV40REX16112M	2,5	.098	16,0	.630	56	109,5	104

- Dokręcać z zalecanym momentem.
- Klucz samozaciskowy 4 mm należy zamawiać osobno (katalogowy nr zamówienia: 170.304).
- Grzybki zaciągowe opisano na stronie 764.

Oprawki Whistle Notch

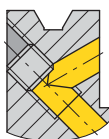
- Wyważone konstrukcyjnie.
- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę – typ AD lub B.
- Przystosowane do chwytów narzędzi skrawających zgodnych z normą DIN 6535, kształt HE oraz normą DIN 1835, kształt E.
- Regulacja osiowa.



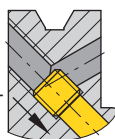
■ WN-DV, typ B/AD – wersja metryczna

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D2	L1	L9	V	kg	śruba docisku	rozmiar klucza-śruba zaciskowa	Nm	śruba ograniczająca	rozmiar klucza-śruba ograniczająca
1135194	DV40BWN06050M	6	25	50	30	10	0,89	SS03M012	3 MM	7	571.060	2.5 MM
1135203	DV40BWN08050M	8	28	50	30	10	0,92	SS03M014	4 MM	15	571.067	3 MM
1135210	DV40BWN10050M	10	35	50	35	10	0,98	SS03M018	5 MM	25	571.068	4 MM
1135219	DV40BWN12050M	12	42	50	40	10	1,05	SS03M023	6 MM	35	571.074	5 MM
1135227	DV40BWN14050M	14	44	50	40	10	1,07	SS03M023	6 MM	35	571.074	5 MM
1135245	DV40BWN16063M	16	48	63	43	10	1,27	SS03M025	6 MM	50	571.075	6 MM
1135255	DV40BWN18063M	18	50	63	43	10	1,31	SS03M025	6 MM	50	571.075	6 MM
1135265	DV40BWN20063M	20	52	63	45	10	1,29	SS03M026	8 MM	95	571.076	6 MM
1135273	DV40BWN25100M	25	65	100	50	10	2,26	SS03M027	10 MM	135	571.076	6 MM
1135282	DV40BWN32100M	32	72	100	54	10	2,48	SS03M029	10 MM	160	571.076	6 MM

- WAŻNE:** Zabrania się dokręcania śruby zaciskowej z momentem większym niż podanym powyżej.
- Dostarczane ze śrubą zaciskową i śrubą ograniczającą.
- Śruby zaciskowe i klucze do śrub ograniczających należy zamawiać osobno.
- Grzybki zaciągowe opisano na stronie 764.



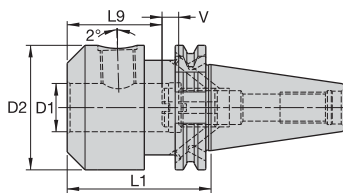
Oprawki narzędziowe są fabrycznie ustawiane w pozycji B doprowadzania chłodziwa. Aby zmienić pozycję śrub regulujących sposób doprowadzania chłodziwa, zaleca się użycie płynu zmywalnego (zablokowanie gwintu śruby).



Oprawka narzędziowa może w łatwy sposób zostać przekształconaw oprawkę z doprowadzaniem chłodziwa typu AD, zgodną z normą DIN 69871; śruby ograniczające uniemożliwiają wyciek chłodziwa przez kołnier.

Oprawki Whistle Notch – Krótkie

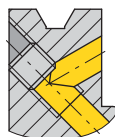
- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę – kształt AD lub B.
- Przystosowane do chwytów narzędzi skrawających zgodnych z normą DIN 6535, kształt HE oraz normą DIN 1835, kształt E.
- Regulacja osiowa.



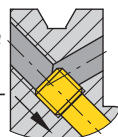
■ SWN-DV, typ B/AD – wersja metryczna

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D2	L1	L9	V	kg	śruba docisku	rozmiar klucza-śruba zaciskowa	Nm	śruba ograniczająca	rozmiar klucza-śruba ograniczająca
1134537	DV40BSWN25075M	25	65	75	43	12	2,00	SS03M027	10 MM	135	571.066	10 MM
1134538	DV40BSWN32075M	32	72	75	48	12	2,10	SS03M029	10 MM	160	571.066	10 MM

- WAŻNE:** Zabrania się dokręcania śruby zaciskowej z momentem większym niż podany powyżej.
- Dostarczane ze śrubą zaciskową i śrubą ograniczającą.
- Śruby zaciskowe i klucze do śrub ograniczających należy zamawiać osobno.
- Grzybki zaciągowe opisano na stronie 764.



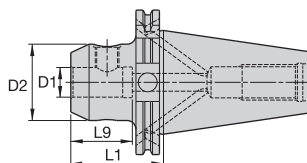
Oprawki narzędziowe są fabrycznie ustawiane w pozycji B doprowadzania chłodziwa. Aby zmienić pozycję śrub regulujących sposób doprowadzania chłodziwa, zaleca się użycie płynu zmywalnego (zablokowanie gwintu śruby).



Oprawka narzędziowa może w łatwy sposób zostać przekształconaw oprawkę z doprowadzaniem chłodziwa typu AD, zgodną z normą DIN 69871; śruby ograniczające uniemożliwiają wyciek chłodziwa przez kołnier.

Oprawki do frezów trzpieniowych

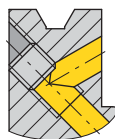
- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę – kształt AD lub B.



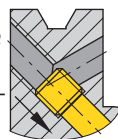
■ EM-DV, typ B/AD – wersja metryczna

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D2	L1	L9	kg	śruba docisku	rozmiar klucza-śruba zaciskowa	Nm
1263781	DV40BEM06050M	6	25	50	40	0,88	SS03M012	3 MM	7
1263784	DV40BEM08050M	8	28	50	40	0,93	SS03M014	4 MM	15
1263787	DV40BEM10050M	10	35	50	45	0,97	SS03M018	5 MM	25
1263790	DV40BEM12050M	12	42	50	50	1,04	SS03M023	6 MM	35
1886608	DV40BEM14050M	14	44	50	50	1,06	SS03M023	6 MM	35
1263796	DV40BEM16063M	16	48	63	53	1,26	SS03M025	6 MM	50
1886606	DV40BEM18063M	18	50	63	53	1,27	SS03M025	6 MM	50
1263799	DV40BEM20063M	20	50	63	55	1,26	SS03M026	8 MM	95
1156378	DV40BEM25100M	25	65	100	60	2,28	SS03M027	10 MM	135
1237816	DV40BEM32100M	32	72	100	65	2,51	SS03M029	10 MM	160

- WAŻNE:** Zabrania się dokręcania śruby zaciskowej z momentem większym niż podany powyżej.
- Dostarczane z śrubą zaciskową.
- Klucz do śrub zaciskowych należy zamawiać osobno.
- Grzybki zaciągowe opisano na stronie 764.

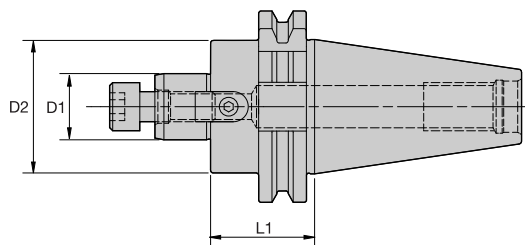


Oprawki narzędziowe są fabrycznie ustawiane w pozycji B doprowadzania chłodziwa. Aby zmienić pozycję śrub regulujących sposób doprowadzania chłodziwa, zaleca się użycie płynu zmywalnego (zablokowanie gwintu śruby).



Oprawka narzędziowa może w łatwy sposób zostać przekształconaw oprawkę z doprowadzaniem chłodziwa typu AD, zgodną z normą DIN 69871; śruby ograniczające uniemożliwiają wyciek chłodziwa przez kołnier.

- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę – kształt AD.



■ SM-DV, typ AD – wersja metryczna – Konstrukcja śruby z łbem zmniejszonym

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D2	L1	kg	śruba zabezpieczająca	rozmiar klucza- śruba zabezpieczająca	Nm
1191949	DV40SM16035M	16	44	35	1,00	MS1294	6 MM	40

- WAŻNE: Zabrania się dokręcania śruby zaciskowej z momentem większym niż podany powyżej.
- Śruba zabezpieczająca i klucze prowadzące w komplecie.
- Dostępne wymienne nakrętki zabezpieczające z doprowadzaniem chłodziwa należy zamawiać osobno; patrz strona 758.
- Śruby zabezpieczające należy zamawiać osobno.
- Śruby zaciągowe opisano na stronie 764.

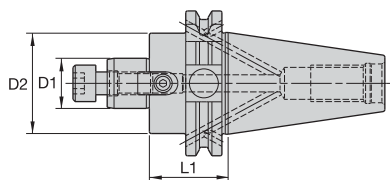
Jakiego narzędzia potrzebuję?

Na początku katalogu znajduje się poradnik doboru narzędzi.



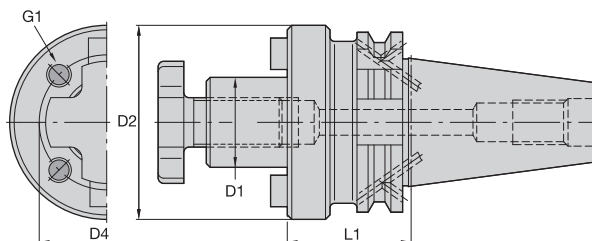
Oprawki do głowic frezowych

- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę – typy B lub AD.



■ SM-DV, typ B/AD – wersja metryczna – konstrukcja śruby z łbem zmniejszonym

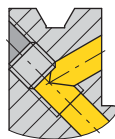
numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D2	L1	kg	śruba zabezpieczająca	rozmiar klucza-śruba zabezpieczająca	Nm
1839491	DV40BSM22035M	22	44	35	1,06	MS1499	8 MM	60
1839565	DV40BSM22100M	22	49	100	1,84	MS1234	8 MM	60



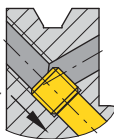
■ SM-DV, typ B/AD – wersja metryczna – konstrukcja śruby zabezpieczającej

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D2	D4	G1	L1	kg	śruba zabezpieczająca	rozmiar klucza-śruba zabezpieczająca	Nm
1839492	DV40BSM27035M	27	50	—	—	35	1,14	KLS27M	SMW27M	80
1839566	DV40BSM27100M	27	60	—	—	100	2,03	KLS27M	SMW32M	80
1839489	DV40BSM32050M	32	78	—	—	50	1,73	KLS32M	SMW32M	95
1839567	DV40BSM32100M	32	78	—	—	100	2,51	KLS32M	SMW32M	95
1839564	DV40BSM40050M	40	89	66,7	M12X1.75 6H	50	2,02	KLS40M	SMW40M	100
1839568	DV40BSM40100M	40	89	66,7	M12X1.75 6H	100	3,21	KLS40M	SMW40M	100

- WAŻNE:** Zabrania się dokręcania śruby zaciskowej z momentem większym niż podany powyżej.
- Śruba zabezpieczająca i klucze prowadzące w komplecie.
- Dostępne wymienne nakrętki zabezpieczające z doprowadzaniem chłodziwa należy zamawiać osobno; patrz strona 758.
- Śruby zabezpieczające należy zamawiać osobno.
- Grzybki zaciągowe opisano na stronie 764.

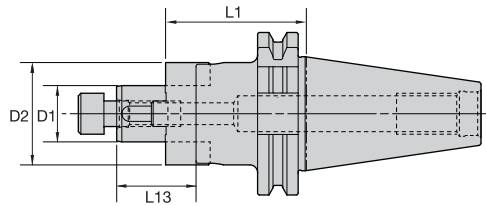


Oprawki narzędziowe są fabrycznie ustawiane w pozycji B doprowadzania chłodziwa. Aby zmienić pozycję śrub regulujących sposób doprowadzania chłodziwa, zaleca się użycie płynu zmywalnego (zablokowanie gwintu śruby).



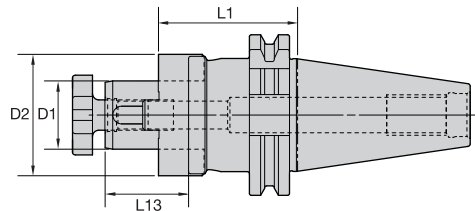
Oprawka narzędziowa może w łatwy sposób zostać przekształconaw oprawkę z doprowadzaniem chłodziwa typu AD, zgodną z normą DIN 69871; śruby ograniczające uniemożliwiają wyciek chłodziwa przez kołnierz.

- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę.



CS-DV, typ AD – konstrukcja śruby z łbem zmniejszonym

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D2	L1	L13	kg	śruba zabezpieczająca	rozmiar klucza-śruba zabezpieczająca	Nm	wkrętak typu combi	klucz prowadzący typu combi
1263828	DV40CS16055M	16	32	55	27	1,03	MS1294	6 MM	40	CDR16M	CDK16M
1191920	DV40CS16100M	16	32	100	27	1,25	MS1294	6 MM	40	CDR16M	CDK16M
1236436	DV40CS22055M	22	40	55	31	1,18	MS1234	8 MM	60	CDR22M	CDK22M
1191921	DV40CS22100M	22	40	100	31	1,56	MS1234	8 MM	60	CDR22M	CDK22M



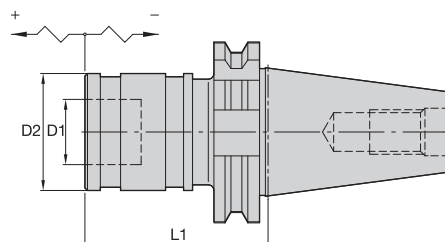
CS-DV typ AD – konstrukcja ze śrubą zabezpieczającą

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D2	L1	L13	kg	śruba zabezpieczająca	rozmiar klucza-śruba zabezpieczająca	Nm	wkrętak typu combi	klucz prowadzący typu combi
1156379	DV40CS27055M	27	48	55	33	1,36	KLS27MPKG	SMW27M	80	CDR27M	CDK27M
1263832	DV40CS27100M	27	48	100	33	1,94	KLS27MPKG	SMW27M	80	CDR27M	CDK27M
1263833	DV40CS27150M	27	48	150	33	2,59	KLS27MPKG	SMW27M	80	CDR27M	CDK27M
1191922	DV40CS32060M	32	58	60	38	1,65	KLS32M	SMW32M	95	CDR32M	CDK32M
1263835	DV40CS32100M	32	58	100	38	2,43	KLS32M	SMW32M	95	CDR32M	CDK32M
1191923	DV40CS40060M	40	70	60	41	2,06	KLS40M	SMW40M	100	CDR40M	CDK40M

- WAŻNE: Zabrania się dokręcania śruby zaciskowej z momentem większym niż podany powyżej.
- Śruba zabezpieczająca, pierścień prowadzący combi i klucze prowadzące w komplecie.
- Dostępne wymienne nakrętki zabezpieczające z doprowadzaniem chłodziwa należy zamawiać osobno; patrz strona 758.
- Śruby zabezpieczające należy zamawiać osobno.
- Grzybki zaciągowe opisano na stronie 764.

Oprawki gwintowane – RC – rozprężne i kompresyjne

- Typ szybko-wymienny.
- Rozprężne i kompresyjne.
- Bez wewnętrznego doprowadzenia chłodziwa.



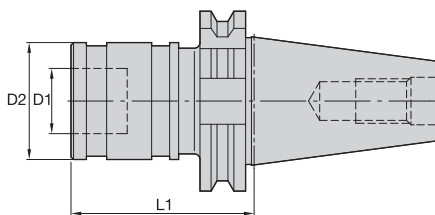
RC-DV, typ A

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	rozmiar oprawki	rozmiar gwintownika mm	rozmiar gwintownika cale	D1	D2	L1	rozprężanie	kompresja	kg
1777397	DV40RC1060M	1	M1 - M14	#0 - 9/16	19	36	60	7,5	7,5	1,80
1777380	DV40RC2098M	2	M5 - M24	5/16 - 7/8	31	53	98	12,5	12,5	2,00
1777381	DV40RC3150M	3	M14 - M27	13/16 - 1 3/8	48	78	150	20,0	20,0	2,70

- Szybkowymienne oprawki do gwintowników należy zamawiać oddzielnie; patrz strona 733-734.
- Grzybki zaciągowe opisano na stronie 764.

Oprawki do gwintowników – RC – monolityczne

- Typ szybko-wymienny.
- Monolityczne – bez mechanizmu rozprężnego i kompresyjnego.
- Bez wewnętrznego doprowadzenia chłodziwa.



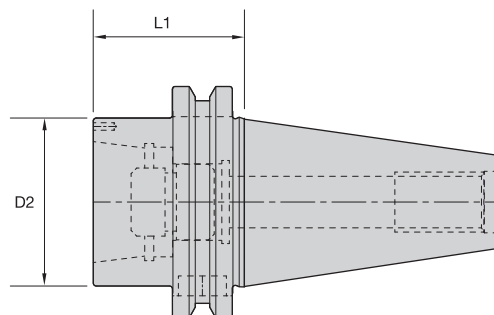
■ STRC-DV, typ A

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	rozmiar oprawki	rozmiar gwintownika		D1	D2	L1	kg
			mm	cale				
1777541	DV40STRC1074M	1	M1 - M14	#0 - 9/16	19	36	74	1,20
1778012	DV40STRC2089M	2	M5 - M24	5/16 - 7/8	31	53	89	1,50

- Szybkowymienne oprawki do gwintowników należy zamawiać oddzielnie; patrz strona 733-734.
- Grzybki zaciągowe opisano na stronie 764.

Adaptory KR Romicon

- System adapterów wytaczaków Romicon do obróbki wysokowydajnej.
- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę – typ AD.



■ KR-DV, typ AD

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	rozmiar systemu	D2	L1	kg	łącznik różnicowy
1538979	DV40BKR32024M	KR32	44	24	0,90	KRDCKR32M
1263815	DV40BKR32040M	KR32	44	40	1,00	KRDCKR32M
1539005	DV40BKR32041M	KR32	44	41	1,00	KRDCKR32M
1263816	DV40BKR50060M	KR50	65	60	1,40	KRDCKR50M

- Dostarczane ze śrubą łącznika różnicowego.
- Grzybki zaciągowe opisano na stronie 764.

■ Dane o systemach wytaczaków Romicon znajdują się w katalogu narzędzi wiertarskich Kennametal.



SZYBKOŚĆ

regulacji można dokonać w mniej niż 5 sekund, przy zachowaniu dokładności średnicy 0,002mm (0,0001")!

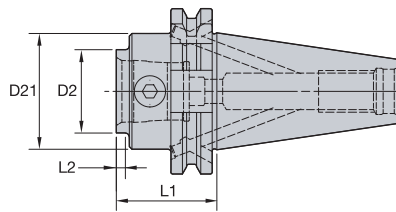
DOKŁADNOŚĆ

Każda zmiana położenia pokrętła, odpowiadająca modyfikacji promienia 0,001mm (0,000040"), zajmuje mniej niż 5 sekund.

Ten wysokowydajny system wytaczaków pozwoli Państwu:

- Poprawić wydajność.
- Zmniejszyć wielkość skrawków.
- Wydłużyć okres trwałości narzędzia.
- Zwiększyć CPK ponad 1,33.
- Zmniejszyć naprężenia towarzyszące regulacji.

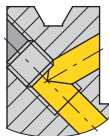
- Do oprawek KM.
- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę — kształt AD lub B.



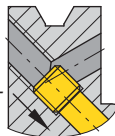
■ KM-DV, typ B/AD

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	rozmiar systemu	D2	D21	L1	L2	kg	Części zamienné KM kpl.	rozmiar klucza-śruba prowadząca	Nm
1974735	DV40BKM32040M	KM32	32	44	40	3	0,97	KM32PKG3L	5 MM	8-11
1974736	DV40BKM32090M	KM32	32	44	90	51	1,23	KM32PKG3S	5 MM	8-11
1974737	DV40BKM40040M	KM40	40	44	40	3	0,95	KM40PKG3L	6 MM	12-16
1974738	DV40BKM40100M	KM40	40	44	100	63	1,49	KM40PKG3S	6 MM	12-16
1974739	DV40BKM50060M	KM50	50	—	60	40	1,22	KM50PKG3S	10 MM	27-34
1974740	DV40BKM50120M	KM50	50	—	120	100	2,07	KM50PKG3S	10 MM	27-34

- WAŻNE: Nie dokręcać śruby prowadzącej zbyt mocno. Dokręcać z momentem o wartości podanej powyżej.
- Dostarczane z mechanizmem prowadzącym KM.
- Grzybki zaciągowe opisano na stronie 764.



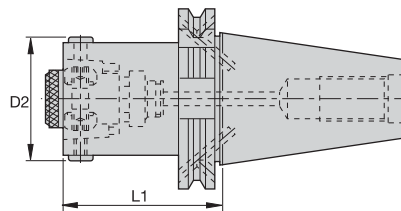
Oprawki narzędziowe są fabrycznie ustawiane w pozycji B doprowadzania chłodziwa. Aby zmienić pozycję śrub regulujących sposób doprowadzania chłodziwa, zaleca się użycie płynu zmywalnego (zablokowanie gwintu śruby).



Oprawka narzędziowa może w łatwy sposób zostać przekształconą w oprawkę z doprowadzaniem chłodziwa typu AD, zgodną z normą DIN 69871; śruby ograniczające uniemożliwiają wyciek chłodziwa przez kołnierz.

Oprawki modułowe HSK

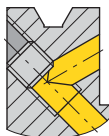
- Do oprawek HSK zgodnych z DIN 69893-1, kształt A lub C (należy usunąć przewód chłodziwa).
- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę — kształt AD lub B.



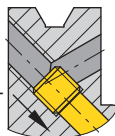
■ HSK-DV, typ B/AD

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	rozmiar systemu	D2	L1	kg	rozmiar klucza-śruba prowadząca	Nm
1519664	DV40BHSK32055M	HSK32	37	55	0,90	3 MM	6
1519665	DV40BHSK40060M	HSK40	45	60	1,00	3 MM	8
1519668	DV40BHSK50065M	HSK50	55	65	1,00	4 MM	15
1320683	DV40BHSK63075M	HSK63	70	75	1,20	5 MM	20

- WAŻNE: Nie dokręcać śruby prowadzącej zbyt mocno. Dokręcać z momentem o wartości podanej powyżej.
- Dostarczane z mechanizmem prowadzącym i pierścieniem uszczelniającym.
- Grzybki zaciągowe opisano na stronie 764.



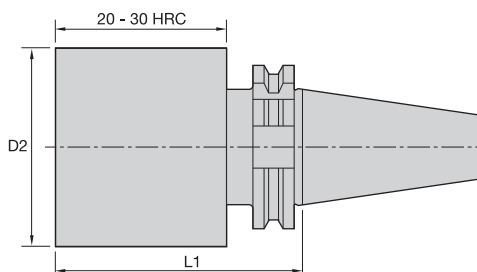
Oprawki narzędziowe są fabrycznie ustawiane w pozycji B doprowadzania chłodziwa. Aby zmienić pozycję śrub regulujących sposób doprowadzania chłodziwa, zaleca się użycie płynu zmywalnego (zablokowanie gwintu śruby).



Oprawka narzędziowa może w łatwy sposób zostać przekształconą w oprawkę z doprowadzaniem chłodziwa typu AD, zgodną z normą DIN 69871; śruby ograniczające uniemożliwiają wyciek chłodziwa przez kołnierz.

Zaślepka słupka

- Czoło obrabialne 20 – 30 HRC.
- Wyważone konstrukcyjnie.



■ BB-DV, typ AD

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D2	L1	kg
1263773	DV40BB063280M	63,0	280,0	7,00
1263774	DV40BB082280M	82,0	280,0	11,15
1263775	DV40BB104200M	104,0	200,0	11,99

- Grzybki zaciągowe opisano na stronie 764.

Różnorodność zastosowań KM:

Tokarki: **Detal obrotowy**

- Toczenie
- Rowkowanie
- Przecinanie/Odcinanie
- Wytaczanie
- Wiercenie



Tokarko-frezarki: **Maszyny specjalne**

Centra obróbcze: **Narzędzie obrotowe**

- Frezowanie
- Wiercenie
- Wytaczanie, dwa ostrza
- Wytaczanie precyzyjne
- Rozwiercanie
- Uchwyt pływający
- Gwintowanie