



GŁÓWNY KATALOG 2018

TOM 2 | NARZĘDZIA OBROTOWE



Obróbka otworów | Gwintowanie | Monolityczne frezy trzpieniowe | Frezy składane

➤ GOMill™

Ekonomiczne wysokowydajne frezy trzpieniowe

Zastosowanie podstawowe



Frezy z serii GOMill zostały zaprojektowane specjalnie do obróbki przy małym wysięgu narzędzia różnych materiałów, z których wykonane są przedmioty obrabiane, takich jak stale o twardości do 48 HRC, stale nierdzewne, stopy żarowytrzymałe i żeliwa. Wyjątkowo niewielka długość całkowita i geometrie umożliwiające lekką pracę narzędzia sprawiają, że narzędzia z tej grupy są dostosowane do wymogów rozwijającego się rynku obrabiarek wielozadaniowych.

- Wyjątkowo stabilne narzędzie skrawające dzięki bardzo krótkiej konstrukcji.
- Mniej wibracji dzięki nierównomiernej podziałce rowków.
- Obróbka lekka na obrabiarkach wielozadaniowych oraz narzędziach sterowanych na tokarkach.
- Zapraszamy do użycia nowej serii GOMill o 100% wydajności zamiast narzędzi regenerowanych.

Właściwości i zalety

Zaawansowana technologia

- Wersje z 3 rowkami z narożami ostrymi i z 4 rowkami z narożami fazowanymi umożliwiają ich zastosowanie w obróbce zgrubnej, półwykańczającej i wykańczającej.
- Narzędzie z potrójnym ostrzem kulistym umożliwia obróbkę zgrubną i półwykańczającą.
- Wszystkie geometrie nadają się zarówno do frezowania rowków, jak i do frezowania obwodowego przy głębokości skrawania do 1 x D.
- Skrócony uchwyt może być wykorzystywany bez zmian ze wszystkimi powszechnie stosowanymi oprawami zaciskowymi. Należy używać wyłącznie tulei zaciskowych w uchwytach hydraulicznych w celu uniknięcia wibracji.

Gatunki dostosowane do potrzeb klientów

- Uniwersalny gatunek KC643M™ jest szczególnie przydatny do skrawania stali, żeliwa, stali nierdzewnej (z zastosowaniem chłodziwa) oraz tytanu (z zastosowaniem chłodziwa).

Bogata oferta standardowa

- Zakres średnic 2–12 mm.
- Proste i dostosowane chwytty Weldon®.

