



# GŁÓWNY KATALOG 2018

TOM 2 | NARZĘDZIA OBROTOWE



Obróbka otworów | Gwintowanie | Monolityczne frezy trzpieniowe | Frezy składane

# ➤ Gatunek CFRP KCN05™ Beyond™

Monolityczne frezy trzpieniowe typu Router z węgla spiekanego

## Zastosowanie podstawowe

Frezy monolityczne typu Router KCN05 zapewniają wyjątkową trwałość narzędzia i wysoką jakość powierzchni obrabianej i ulepszoną jakość krawędzi przedmiotu obrabianego podczas obróbki skrawaniem trudnych elementów z CFRP (polimerów wzmacnianych włóknem węglowym) i materiałów nieżelaznych. Unikatowe geometrie umożliwiają obróbkę skrawaniem na automatach, zmniejszając ilość generowanego ciepła oraz zapewniają uzyskanie wysokiej jakości powierzchni obrabianej.

- Zaprojektowane z myślą o uniknięciu rozwarstwiania i powstawania zrębów.
- Znakomita trwałość narzędzia dzięki zastosowaniu powłoki z warstwą diamentową KCN05.

## Właściwości i zalety

### Zaawansowana technologia

- Frezy typu Compression Router do przycinania zapewniają duże prędkości obróbki i wysoką jakość krawędzi po obu stronach materiału. Geometria do frezowania przeciwbieżnego i współbieżnego pozwala zapewnić stabilne warunki obróbki.
- Frezy typu Router do frezowania współbieżnego przeznaczone do obróbki powierzchni. Doskonałe możliwości frezowania skośnego eliminują rozwarstwianie podczas obróbki kieszeni.
- Frezy typu Burr-style zapewniają najwyższą wydajność obróbki i doskonałą jakość powierzchni. Zaprojektowane z myślą o przycinaniu włókna szklanego i CFRP oraz frezowania rowków i kształtowania.

### Rozwiązania niestandardowe

- Dostępne średnice pośrednie.
- Frezy typu Compression Style Router z sześcioma i ośmioma rowkami dostępne dla specjalnego drutu CFRP.
- Frezy typu Burr-style Router do frezowania, skrawania punktu wiercenia i obróbki Non-end Cutting dostępne na żądanie.

### Bogata oferta standardowa

- Średnice 6, 10, i 12 mm.
- Wersje o różnej długości.
- KCN05.

### Gatunki dostosowane do potrzeb klientów

- Diamentowa powłoka stosowana w KCN05 wykorzystuje opatentowany substrat w celu optymalizacji przylegania powłoki oraz poprawy trwałości narzędzia.



**Geometria do frezowania przeciwbieżnego i współbieżnego**

Zapobiega rozwarstwianiu, gdyż siły skrawania są skierowane do wnętrza przedmiotu obrabianego.

**KCN05™ z powłoką diamentową**

Zapewnia doskonałą trwałość narzędzia i gładkie wykończenie przy poprawie jakości krawędzi.

**Liczba krawędzi skrawających**

Zapewniają doskonałą kontrolę temperatury i najwyższą wydajność obróbki.

**Wersja z powiększoną długością skrawania**

Umożliwia obróbkę skrawaniem na różnych poziomach przy zwieleniu trwałości narzędzia dla samego elementu.