



GŁÓWNY KATALOG 2018

TOM 2 | NARZĘDZIA OBROTOWE



Obróbka otworów | Gwintowanie | Monolityczne frezy trzpieniowe | Frezy składane

➤ KSOM™ Mini • KSOM Głowice frezarskie

Zastosowanie podstawowe

Wysoce pozytywowe frezy czołowe z ośmioma krawędziami skrawającymi używane do obróbki większości materiałów. Dzięki swojej konstrukcji frezy KSOM mogą być używane do frezowania płaszczyzn, frezowania wgłębnego, interpolacji śrubowej oraz frezowania skośnego.

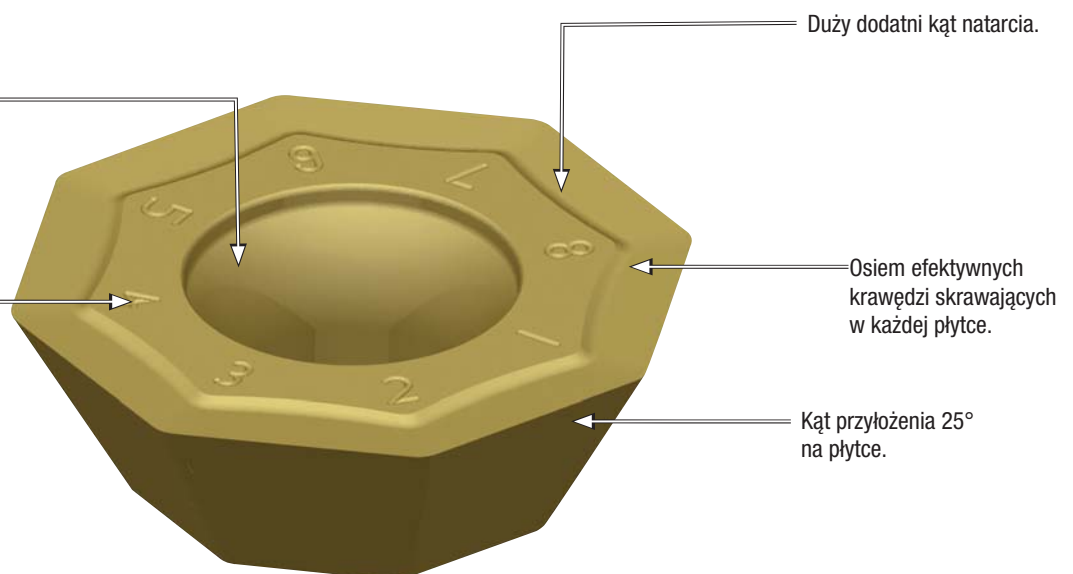
Właściwości i zalety

- Duży dodatni kąt powierzchni natarcia zapewnia lekką pracę narzędzia.
- Niskie siły skrawania zapewniają wyższe wartości posuwu.
- Kąt przyłożenia płytki wynoszący 25° umożliwia wysokiej jakości obróbkę skrawaniem na automatach.
- Doskonała wydajność w zastosowaniu do stali nierdzewnej i superstopów.
- Rozwiązanie będące pierwszym rozwiązaniem do obróbki komponentów turbosprężarek doładowujących z materiałów takich jak 1.4826, 1.4838, 1.4848 oraz 1.4849.



Mocowanie przy użyciu śruby.

Numerowane krawędzie skrawające.
W gniazdach kieszeni należy umieścić płytki o takiej samej liczbie krawędzi skrawających, aby zapewnić dobre bicie, zwłaszcza w przypadku płytek prasowanych i spiekanych do odpowiedniego rozmiaru (PSTS).



KSOM Mini: płytka OF*T06

- Maks. wartość $Ap1 = 3,5$ mm (8 przemocowań)
- Maks. wartość $Ap2 = 9$ mm (4 przemocowania)

Płytki KSOM OF*T07

- Maks. wartość $Ap1 = 5$ mm (8 przemocowań)
- Maks. wartość $Ap2 = 11$ mm (4 przemocowania)