



# GŁÓWNY KATALOG 2018

TOM 2 | NARZĘDZIA OBROTOWE



Obróbka otworów | Gwintowanie | Monolityczne frezy trzpieniowe | Frezy składane

# ➤ Płytki HexaCut™ nowej generacji

Oferujemy płytki frezarskie do obróbki zgrubnej i średnio dokładnej materiałów żeliwnych.

## Zastosowanie podstawowe

Program frezowania płaszczyzn HexaCut firmy Kennametal opracowany specjalnie z myślą o frezowaniu żeliwa, żeliwa sferoidalnego i żeliwa wermikularnego w obróbce zgrubnej i średnio dokładnej. Dwanaście krawędzi skrawających znacznie obniża koszt w przeliczeniu na ostrze i zwiększa trwałość narzędzia. Krótszy czas ustawiania i wyjątkowa dokładność skrawania umożliwiają zastosowanie programu HexaCut w najbardziej wymagających zastosowaniach. Jeden gatunek z ceramiki i osiem gatunków z węgla z sześcioma geometriami płytki zapewniają wysokie wartości posuwu i umożliwiają uzyskanie optymalnej mocy.

## Właściwości i zalety

- Nowe geometrie płytek do istniejącej platformy HexaCut, z najnowszą konstrukcją krawędzi skrawającej.
- Opracowane specjalnie z myślą o zgrubnym i średnio dokładnym frezowaniu płaszczyzn z żeliwa, żeliwa sferoidalnego i żeliwa wermikularnego.
- Do 20% większa trwałość narzędzia i o 10% mniejszy pobór mocy.
- Precyzyjnie szlifowane IC płytki zapewnia lepsze bicie osiowe i promieniowe.
- Pierwsza płytka HexaCut ze zintegrowaną powierzchnią natarcia typu Wiper, zapewniającą lepszą jakość wykończenia obrabianej powierzchni.



## Nowa oferta płytek standardowych z serii HexaCut™

Obróbka zgrubna i średnio dokładna bloków cylindrów w silnikach samochodowych i inne zastosowania związane z frezowaniem płaszczyzn z żeliwa.



### HNNX0905..ENLE

Nowa geometria do obróbki średnio dokładnej i lekkiej obróbki zgrubnej.



### HNNX0905ANSNGE

Nowa geometria do obróbki zgrubnej; zintegrowana powierzchnia natarcia typu Wiper do zaawansowanego wykańczania obrabianej powierzchni.



### HNNX0905..SNGE

Nowa geometria z ulepszonym kątem natarcia i krawędzią skrawającą przygotowaną do obróbki zgrubnej.



### HNPX0905..SNGE

Nowa, stabilna geometria do ciężkiej obróbki zgrubnej w trudnych warunkach.