



GŁÓWNY KATALOG 2018

TOM 2 | NARZĘDZIA OBROTOWE



Obróbka otworów | Gwintowanie | Monolityczne frezy trzpieniowe | Frezy składane

➤ KIPR™

Frezy z płytkami ceramicznymi

Zastosowanie podstawowe

Platforma narzędzi z płytkami ceramicznymi firmy Kennametal została opracowana specjalnie do obróbki stopów żaroodpornych, serii PH, stali nierdzewnej oraz materiałów hartowanych. Narzędzia z płytkami ceramicznymi firmy Kennametal charakteryzują się znakomitą produktywnością osiągniętą dzięki ogromnemu skróceniu czasu obróbki i możliwością ponad 10-krotnego zwiększenia prędkości pracy niż narzędzia wykonane z porównywalnych gatunków węgla spiekane.



Właściwości i zalety

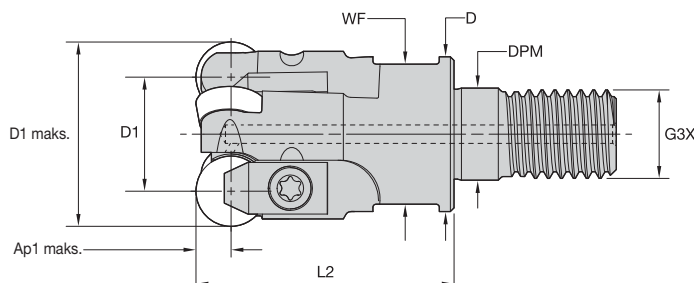
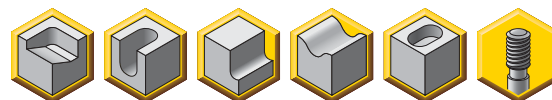
Nieznana produktywność

- Narzędzia opracowano w celu uzyskania wyjątkowo wysokiej wydajności obróbki i produktywności stopów na bazie niklu i/lub kobaltu, stali nierdzewnej oraz serii PH, aż do HSM.
- Małe bicie osiowe i promieniowe ostrzy.
- Ulepszona powierzchnia przyłożenia płytki i tolerancja grubości, co zwiększa ogólną wydajność.
- Nowa konstrukcja systemu mocowania zapewnia większą trwałość i niezawodność części zamiennych oraz większą liczbę obrotów wrzeciona na minutę.

Możliwości zastosowań i oferta

- Dostępne są trzy gatunki i trzy rozmiary płytek, zapewniające szeroki zakres zastosowań.
- Szeroki zakres średnic frezów nasadzanych, frezów trzpieniowych oraz frezów z chwytym gwintowanym (Screw-On) od 16 mm.
- Duży kąt przyłożenia frezów zapewniający większe możliwości przy frezowaniu skośnym.
- Wewnętrzne doprowadzanie chłodziwa we wszystkich frezach. Można stosować wyłącznie chłodzenie powietrzem.

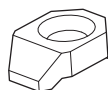
- Do obróbki stopów żaroodpornych stali nierdzewnej PH, stali nierdzewnej oraz materiałów hartowanych.
- Doskonała produktywność dzięki znacznemu skróceniu czasu obróbki.
- Możliwość frezowania płaszczyzn, frezowania kieszeni i frezowania skośnego.
- Wewnętrzne doprowadzanie chłodziwa wyłącznie do wewnętrznego doprowadzania powietrza.



■ Frezy trzpieniowe z chwytem gwintowanym

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1 maks.	D1	D	DPM	G3X	L2	WF	Ap1 maks.	Z	maks. kąt wcinania	kg	obroty maks.	plytka 1
4052782	KIPR020RP09MF02	20	11	18	10,5	M10	30	14	4,8	2	13.0°	0,05	23040	RP_N0903__
4052781	KIPR020RP06MF03	20	14	18	10,5	M10	30	14	3,2	3	10.0°	0,05	33325	RP_N0602__
4052843	KIPR025RP09MF03	25	16	21	12,5	M12	35	18	4,8	3	8.0°	0,08	20610	RP_N0903__
3101753	KIPR032RP12MF03	32	19	29	17,0	M16	45	22	6,3	3	4.2°	0,19	20420	RP_N1204__

■ Części zamienne



D1 maks.	docisk	śruba docisku	Nm	Śrubokręt Torx	Śrubokręt Torx
20	KCI1	191.924	1,9	DT9	—
20	KCI2	191.725	3,5	DT15	—
25	KCI2	191.725	3,5	DT15	—
32	KCI3M	193.409	6,0	—	TTP20