

➤ System wiertel modułowych KSEM™

Zastosowanie podstawowe

System wiertel modułowych KSEM™ oferuje większą długość i średnice wiercenia niż system wiertel modułowych KenTIP™. System KSEM umożliwia stosowanie bardzo dużych wartości posuwu w wielu zastosowaniach w celu uzyskania bardzo wysokiej produktywności. Oferuje bardzo solidne gniazdo na płytki wymienne w celu zwiększenia trwałości uchwytu stalowego i płytki z węgla spiekane. Dzięki temu system KSEM stanowi ekonomiczne i niezawodne rozwiązanie narzędziowe podczas wiercenia w określonym zakresie średnic.

Standardowy zakres narzędzi obejmuje głębokość otworów $10 \times D$ i średnice otworów 12,5–40 mm (0.4921–1.5748"). Dostępne są różne gatunki narzędzi do zastosowań związanych z wierceniem w niemal wszystkich materiałach.

Właściwości i zalety

Typy wierzchołków wiertła HP

- Małe siły osiowe nie powodują odkształcania przedmiotu obrabianego.
- Doskonałe właściwości centrujące.
- Dopasowana do zastosowania oferta geometrii, które zapewniają niezrównaną wydajność.

Wytrzymałe gniazdo, łatwa wymiana płytek

- Wytrzymała konstrukcja gniazda zapewniająca większą trwałość płytki i uchwytu.
- Kieszeń o czterech ściankach zapewnia stabilność płytki.
- Wymaga tylko zwykłego klucza do demontażu płytki.

Płytki regenerowane

- Wszystkie geometrie, z wyjątkiem SPL, można regenerować w celu zapewnienia dodatkowych oszczędności.
- Szybkie i niezawodne usługi regeneracji oferowane przez firmę Kennametal i naszych partnerów.

Gatunki dostosowane do potrzeb klientów

- Gatunek KC7315™ z wielowarstwową powłoką PVD na bazie TiAlN do głównie do obróbki stali z wysokimi prędkościami skrawania.
- Gatunek KCPM45™ z wielowarstwową powłoką TiAlN na bardzo ciągliwym substracie z węgla spiekane. Większa odporność na wykuszanie w wymagających warunkach obróbki.
- Gatunek KC7320™ charakteryzuje się powłoką PVD na bazie AlTiN opracowaną pod kątem wymagań dotyczących obróbki stali nierdzewnych.
- Gatunek KCMS35™ powlekany PVD TiAlN o wysokiej zawartości Al przeznaczony głównie do materiałów typu M3 i S.
- Gatunek KC7410™ charakteryzuje się wielowarstwową powłoką PVD i wyjątkową odpornością na zużycie podczas wiercenia w żeliwie.
- Gatunek KC7135™ z cienką powłoką TiCN-TiN PVD do zastosowań uniwersalnych we wszystkich materiałach.

NOWOŚĆ!!



Płytki KSEM™ SPL opracowano w celu uzyskania niezwyklej wydajności wiercenia w gatunkach stali nierdzewnych, superstopów i w innych wymagających środowiskach.

NOWOŚĆ!!



Płytki KSEM FEG umożliwiają tworzenie otworów przelotowych, nieprzelotowych i pogłębienie otworów stożkowych. Płytki tego typu zapewniają uniwersalność w wielu istotnych zastosowaniach związanych z wierceniem.



Oferta korpusów wiertel

- W ofercie dostępne są standardowe korpusy narzędziowe o długości 1, 3, 5, 7 i 10 x D, z chwytem walcowym (calowym) oraz z chwytem Whistle Notch (metrycznym).
- Chwyty kołnierzone z 2 spłaszczeniami i wlotem zewnętrznego doprowadzania chłodziwa dla długości 1, 3, 5 i 8 x D.
- Mocowany pierścień do fazowania KSEM z płytkami do fazowania FAS z węgla spiekane.

Rozwiązania niestandardowe

- Średnice pośrednie dostępne jako produkty półstandardowe.
- Ogromne możliwości wiertel stopniowych wykorzystywane podczas zaawansowanej obróbki w przypadku wiertel do pogłębienia czołowego i fazowania w jednym podejściu.
- Dostępność niemal wszystkich rodzajów chwytów do opravek jako produkty półstandardowe.
- Możliwość uzyskania bardzo wysokich stosunków L x D, nawet 25 x D i więcej (w zależności od średnicy wiertła).

NOWOŚĆ!



Czy konieczne jest tworzenie stopni o bardzo małej średnicy podczas fazowania i pogłębienia fazowego?

Płytki CFM doskonale pasują do niestandardowych wiertel KSEM dostępnych na zamówienie. Można je znaleźć w sekcji KenTIP™ na stronie H34.