



GŁÓWNY KATALOG 2018

TOM 2 | NARZĘDZIA OBROTOWE



Obróbka otworów | Gwintowanie | Monolityczne frezy trzpieniowe | Frezy składane

➤ Seria KSRM™

Frezy wielozadaniowe • IC 12 mm, 16 mm i 20 mm

Zastosowanie podstawowe

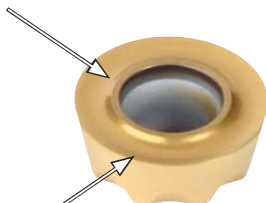
Opracowane specjalnie na potrzeby obróbki tytanu i stali nierdzewnej. Platforma KSRM umożliwia frezowanie kieszeni oraz frezowanie kształtowe, skośne i wgłębne ze stałą wydajnością, z zapewnieniem wyjątkowo wysokiej wydajności obróbki przy najmniejszych siłach skrawania.

Właściwości i zalety

- Nawet osiem krawędzi skrawających na płytce.
- Element ustalający położenie płytki zapewniający doskonałą stabilność.
- Opracowane w celu uzyskania większej trwałości narzędzia podczas obróbki tytanu i stali nierdzewnej.
- Obróbka zgrubna i średnio dokładna przy niższych siłach skrawania.

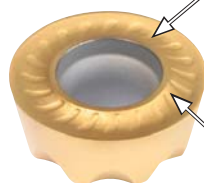
Polerowana powierzchnia natarcia, doskonała trwałość narzędzia przy obróbce stali nierdzewnej i stopów żaroodpornych.

Większy kąt natarcia zapewnia wyjątkowo niskie siły skrawania.



Płytki PSTS o wysokiej precyzji zapewniają najbardziej efektywne wykorzystanie narzędzia w przeliczeniu na ostrze.

Oznaczenie geometrii wspierające położenie płytki PSTS i lepsze bicie.





Duża powierzchnia przyłożenia frezów oferująca doskonałe frezowanie wgłębne, frezowanie skośne i wartości grubości przekroju wióra.

Wszystkie oprawki umożliwiają zastosowanie wewnętrznego doprowadzania chłodziwa.

Do ośmiu pozycji wymiennych, które zapewniają szybką i precyzyjną wymianę płytek.

Element ustalający położenie płytki zapewnia doskonałą stabilność przy wyższych prędkościach posuwu i siłach skrawania.

