



GŁÓWNY KATALOG 2018

TOM 2 | NARZĘDZIA OBROTOWE

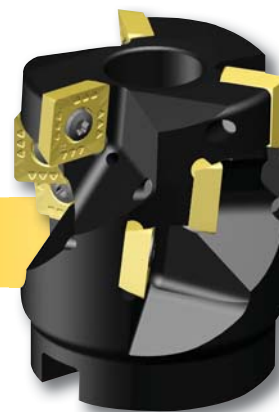


Obróbka otworów | Gwintowanie | Monolityczne frezy trzpieniowe | Frezy składane

➤ Frezy KSSM-KSSP o spiralnej krawędzi skrawającej

Zastosowanie podstawowe

Frezy KSSM-KSSP o spiralnej krawędzi skrawającej zostały pierwotnie opracowane i przygotowane do pracy w przemyśle lotniczym, ale obecnie są dostępne dla każdej branży przemysłu. Opatentowana konstrukcja o zmiennym kącie natarcia zmniejsza wibracje i karbowanie powierzchni.



Właściwości i zalety

Właściwości

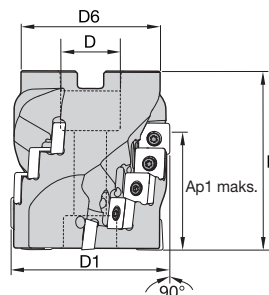
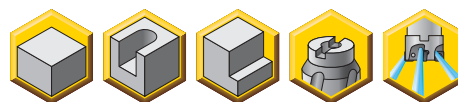
- Opatentowana technologia HARVI™.
- Postępowa spiralna krawędź skrawająca.
- Wyjątkowe doprowadzanie chłodziwa.

Korzyści

- Zwiększona trwałość narzędzia podczas obróbki tytanu.
- Zwiększona wydajność obróbki.
- Niższy pobór mocy.
- Zapewnia odprowadzanie wiórów nawet w przypadku materiałów nietypowych.



- Opatentowana technologia HARVI™.
- Postępowa spiralna krawędź skrawająca.
- Zwiększona wydajność obróbki.
- Doskonała jakość powierzchni obrabianej.
- Niski pobór mocy.
- Cztery krawędzie skrawające w każdej płytce.



■ Frezy nasadzone • Profil standardowy

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D	D6	L	Ap1 maks.	Z	Z U	kg	obroty maks.
2400693	50A3RS90SD12L32	50	22	44	55	32,4	9	3	0,46	16400
2400694	63A3RS90SD12L50	63	27	55	70	51,2	15	3	1,00	14600
2400695	80A4RS90SD12L61	80	32	70	80	61,6	24	4	2,13	12950

■ Części zamienne



D1	śruba mocująca płytke	Nm	śruba mocująca	Klucz Torx
50	MS1273	4,0	MS1235	TT15
63	MS1273	4,0	MS1238	TT15
80	MS1273	4,0	MS1241	TT15

UWAGA: Maksymalny promień płytek z kątem przystawienia wynosi 2,4 mm dla frezów o średnicy 50 mm.
 Aby uniknąć powstawania linii okrężnych, maksymalny promień ostrza wszystkich kolejnych płytek aż do rowków powinien wynosić 0,8 mm.
 Standardowe frezy dopuszczają promień płytki do 2 mm bez modyfikacji.

